



## ZIEGLER + CIE AG Diamantwerkzeuge, Schleifmittel

	Besprechungsnotiz		Industriestrasse 12 Postfach CH-8411 Winterthur							
	Besuchsbericht		Prior.	Projekt	Kunden-Nr.	Komm.-Nr.	Termin			
	Angebot									
	Proben		Blatt-Nr.	Blatt-Anzahl	Vertreter	Ausgestellt	von			
Firma, Straße, Postfach, Postleitzahl, Ort					Besucht mit					
					Gesprochen mit					
					Versandanschrift					
Telefon / Telefax				Kunden-Bestell-Nr.						
	Schleifkörperbezeichnung DIN, Abmessung			Schleifscheibe	Profilschleifscheibe	sonst. Schleifkörper				
1						2		DSA Nr.		
						Stück = 1 Satz		Zeichnungsnr.		Drehzahl U/min.
3	Schleifart:				Datensatz	ES	Klassifikations-Nr.			
4	Schleifmaschine:		Hersteller:	Typ:	Baujahr:	Schleifmotor /kW				
5	Abrichtwerkzeug:				Teile / Abrichten:					
					Zustellung:		mm / Abrichthub			
					Abrichtgeschw.:mm		min.			
6	Kühlmittel	trocken	Öl	Emulsion	Fabrikat:					
		Halbsynthetik	Synthetik	Wasser	Druck:		bar			
7	Werkstück:		Werkstoff (Stahlschlüssel-Nr.)		unbehandelt		behandelt (gehärtet, gegläht, usw.)		Härte	
8	Werkstückbezeichnung: Bezeichnung, Skizze, Aufgabenbeschreibung									
9	Werkstück: Schleifaufmaß			Durchmesser / mm:		Planseite / mm:				
10	Werkstück: Oberflächengüte in µm			Rt / Rz / Ra:		Rundheit / µm:		Parallelität / µm:		
	Vorschleif			Mittelsleif		Fertigsleif		Ebenheit / µm:		
	Eingesetzter Schleifkörper: Fabrikat, Spezifikation				Farbe	Bruchstück J/N	Komm.-Nr.:			
	Beurteilung des eingesetzten Schleifkörpers						Wettbewerber			
	gut		brauchbar		schlecht		besser		gleich	
							schlechter		als	
	Beurteilung Schleifkörper:				Härte:		richtig		zu weich	zu hart
11	Sichtprüfung	Einsatzverhalten	Profil-Maßhaltigkeit	Schleifkörper-Verschleiß	Abrichthäufigkeit	Oberflächengüte		Schliffbild		
	Poren offen	greift gut	gut	normal	normal	gut		Wellen		
	Poren zugesezt	greift schlecht	weicht ab	gering	wenig	zu fein		Rattermarken		
	blank	wird stumpf	ballig	zu groß	zu oft	zu rau		Riefen		
		drückt	hohl	Verschleißverhältnis	Abrichtzyklus	Rt/Rz/Ra /µm		Schleifkommas		
		Geräusch				Rundheit/µm		Brandflecken		
				G=Vw -		Ebenheit/µm		Schleifrisse		
				G=VS -		Parallelität/µm				
	Sonstige Bewertungskriterien (Stromaufnahme, Taktzeit, etc.)					Spezifische Zerspanungsleistung				
						Q' w		mm³ / mm*s		
12	Stückzahl		Spezifikationsvorschlag			Terminwunsch				
						Freigabe der Probe				
						Datum		Unterschrift		
13	Erzielbarer Jahresumsatz / Euro oder Stück			Wettbewerbspreis / Euro		Angebot Staffel				
						Stück				
14	Sonstiges									
15	Techn. Daten im Angebot / AB angeben		ja		nein					