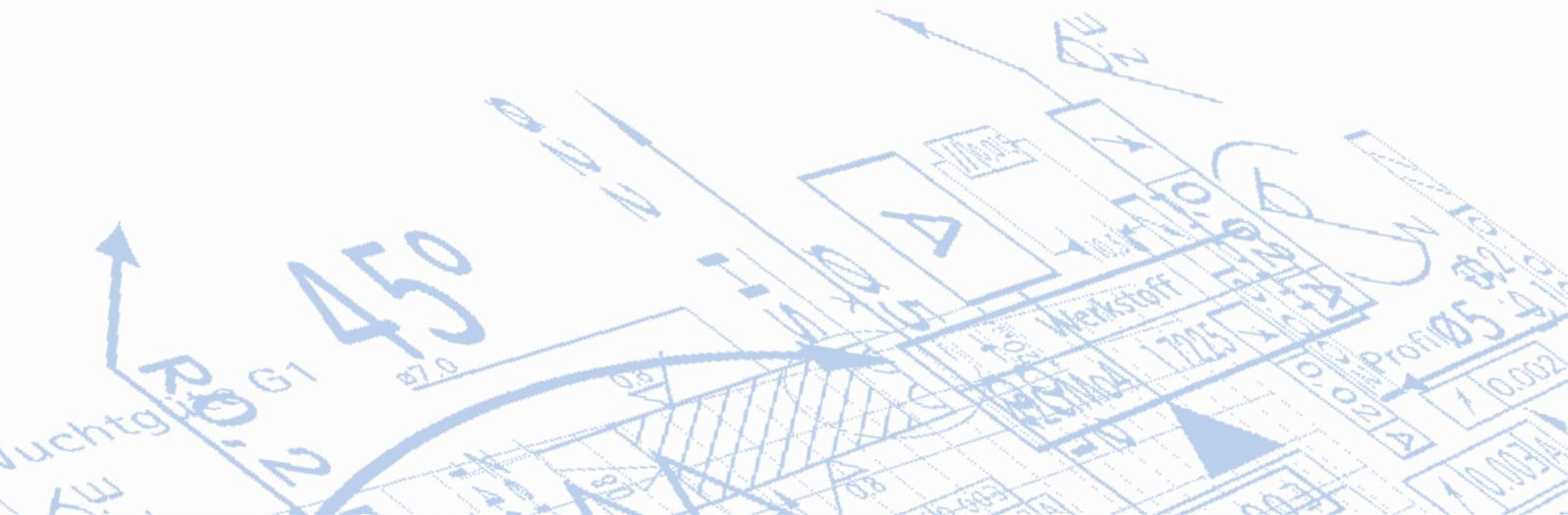


# WINTER

Precision Grinding Solutions



Katalog Nr. 3

## Flach- und Kristallglas

WINTER Diamantwerkzeuge für das Bearbeiten von Flach- und Kristallglas



### **Katalog Nr. 1: Automobil-, Turbinen-, Wälzlager**

WINTER Diamant- und cBN-Werkzeuge für die Automobil-, Turbinen-, Wälzlagerindustrie



### **Katalog Nr. 2: Werkzeuge**

WINTER Diamant- und cBN-Werkzeuge für die Werkzeugindustrie



### **Katalog Nr. 3: Flach- und Kristallglas**

WINTER Diamantwerkzeuge für das Bearbeiten von Flach- und Kristallglas



### **Katalog Nr. 4: Elektronik, Photovoltaik, Optik, Sonderwerkstoffe**

WINTER Diamant- und cBN-Werkzeuge für die Elektronik- und Photovoltaik-Industrie und für das Bearbeiten von optischen Gläsern und Sonderwerkstoffen



### **Katalog Nr. 5: Abrichtwerkzeuge**

WINTER Diamantwerkzeuge für das Abrichten von Schleifkörpern



### **Katalog Nr. 6: Standardkatalog**

WINTER Lagerprogramm für Diamant- und cBN-Werkzeuge

# WINTER

Precision Grinding Solutions

## Flach- und Kristallglas

WINTER Diamantwerkzeuge für das  
Bearbeiten von Flach- und Kristallglas

# Inhalt

Zur schnellen und bequemen Orientierung nutzen Sie gerne auch den Quickfinder an den Seitenrändern und das alphabetische Stichwortverzeichnis (Index) am Ende dieses Kataloges.

## Informationen rund um WINTER ..... 6

Eine gute Verbindung.....	6
Momentaufnahmen einer langen Geschichte.....	8
Innovationen: Gestern war morgen .....	10
Die beste Lösung für Sie.....	12

## Werkzeuge zur Bearbeitung von Flachglas ..... 14

<b>Allgemeines.....</b>	<b>16</b>
Kantenbearbeitung .....	16
Bohren .....	17
Trennen .....	17

## Werkzeuge für die Glaskantenbearbeitung auf linearen Maschinen ..... 18

Standardwerkzeuge für die Kantenbearbeitung Reptila II .....	21
Spezialisierte Werkzeuge .....	22

## Beispiele für Maschinenbestückungen in der linearen Glaskantenbearbeitung ..... 23

Albert .....	23
Baudin.....	23
Bavelloni.....	24
Benteler.....	31
Besana.....	32
Bodo Gerhard.....	33
Bottero.....	37
Bovone.....	41
Busetti .....	44
Lattuada.....	46
Rohmer & Stimpfig .....	57

SAL.....	59
Schiatti.....	59
Zafferani .....	63
Checkliste.....	67

## Schleifwerkzeuge für die Kantenbearbeitung auf CNC-Maschinen ..... 68

Schaftwerkzeuge.....	70
Schleifscheiben .....	72
Technische Hinweise .....	77

## Trennschleifscheiben ..... 78

Trennschleifscheiben mit geschlossenem Schneidrand .....	78
Trennschleifscheiben mit segmentiertem Schleifrand .....	79

## Bohrer ..... 80

Hohlbohrer.....	80
Bohr / Senkkombination .....	82
Technische Hinweise .....	83

## Polierscheiben ..... 84

FiveP-EL für die Politur - .....	
Topfscheiben .....	85
Umfangsscheiben.....	86
FiveP-PR Cerium für Hochglanzpolitur.....	87
FiveP-BL für Saumschliff und Politur.....	88
FiveP-PE Filzscheiben für die Politur .....	89
FiveP-PU für die Politur- .....	
Umfangsscheiben.....	90
Rillenschleifscheiben.....	91

<b>Schleifbänder .....</b>	<b>93</b>
Diamantschleifbänder .....	94
Schleifbänder NORaX® .....	94
Schleifbänder mit Siliziumkarbid.....	95
Polierbänder mit Kork .....	100
<b>Zubehör.....</b>	<b>101</b>
Reinigungs- und Schärfeite .....	101
Handpads.....	102
Randentschichtungsschleifscheiben .....	103
<b>Werkzeuge zur Bearbeitung von Kristallglas.....</b>	<b>104</b>
<b>Schleifwerkzeuge für die Bearbeitung von Kristallglas .....</b>	<b>106</b>
Schleifscheiben für den Spitzprofilschliff .....	106
Schleifscheiben für den Rundprofilschliff.....	108
Schleifscheiben für den Flächenschliff.....	111
Schleifscheiben für den Planschliff .....	113
Trennschleifscheiben .....	113
Schleifscheiben für die Mundrandbearbeitung .....	114
<b>Kompodium.....</b>	<b>116</b>
<b>Service .....</b>	<b>118</b>
<b>A-Z.....</b>	<b>120</b>
<b>Index.....</b>	<b>130</b>
<b>Kontakt.....</b>	<b>139</b>

WINTER  
Fakten

lineare  
Glaskanten-  
bearbeitung

CNC-  
Glaskanten-  
bearbeitung

Trenn-  
scheiben

Bohrer

Polier-  
scheiben

Schleif-  
bänder

Zubehör

Kristall-  
glas

Service  
A-Z  
Kontakt

# Eine gute Verbindung

Stets in der Nähe und am Bedarf des Kunden orientiert – die starke Präsenz auf allen Kontinenten spiegelt den Anspruch eines führenden Global-Players wider: Mit klar strukturierten Organisationen ist Saint-Gobain in 45 Ländern aktiv, und ständig kommen neue Standorte hinzu. Das sichert nachhaltig die führende Stellung in allen Geschäftsbereichen. Allein im Schleifmittelbereich von Saint-Gobain sind über 16.000 Mitarbeiter tätig. Das Unternehmen bietet als einziger Hersteller ein komplettes Produktportfolio von Schleifmitteln und Abrichtwerkzeugen für nahezu alle Industriebranchen an. Die Premium-Marke WINTER für Diamant- und cBN-Schleifprodukte ist dabei eines der wichtigsten Zugpferde und am Markt bestens etabliert. Die Kombination von Qualitätsprodukten, Kompetenz und Service, gepaart mit dem internationalen Netzwerk des Mutterkonzerns Saint-Gobain, ist Schlüssel für Ihren Erfolg: WINTER-Werkzeuge begleiten Sie weltweit und führen Sie sicher zu Ihrem Ziel.

## Saint-Gobain...

- ... wurde 1665 gegründet, um Glas für den Spiegelsaal in Versailles zu liefern.
- ... rüstet jedes zweite Auto in Europa mit Glas aus.
- ... eröffnet oder erwirbt jeden Tag einen neuen Verkaufsstandort.
- ... weiht jeden Monat ein neues Werk oder eine neue Produktionsanlage ein.
- ... beschäftigt aktuell 206.000 Mitarbeiter.
- ... erwirtschaftet 43,4 Milliarden Euro Jahresumsatz.

<p><b>Hochleistungswerkstoffe</b></p> <p><b>WINTER</b> Schleifmittel Nr.1 weltweit</p> <p><b>NORTON</b> Industrial Super Abrasives SAINT-GOBAIN Bonded Abrasives</p> <p><b>BAYSTATE</b> Coated Abrasives</p> <p><b>flexOvit</b> Thin Wheels Construction Products</p> <p>Keramik und Kunststoff Nr.1 weltweit für thermische und mechanische Anwendungen</p> <p><b>Vetrotex</b> Verstärkungsmaterialien Nr.1 weltweit</p> <p><b>raab karcher</b> <b>Baufachhandel</b> Nr.1 weltweit im Fliesenhandel, Nr.1 in Europa im Baustoffhandel und in industrieller Zimmerei</p>	<p><b>Flachglas freeglass</b> Nr.1 in Europa, Nr.3 weltweit</p> <p><b>Glasverpackungen</b> Nr.1 in Europa, Nr. 3 weltweit</p> <p><b>Bauprodukte</b></p> <p>Dämmstoffe Nr.1 weltweit</p> <p>Gips/Gipskarton Nr.1 weltweit</p> <p>Rohre Nr.1 weltweit in Gusseisenrohren</p> <p>Industrielle Mörtel Nr.1 weltweit in Fliesenklebern und Wandbeschichtungen</p> <p>Außenverkleidungen Nr.1 in den USA für Fassadenverkleidungen, Nr.3 in den USA für Dachbedeckungen</p>	<p><b>SAINT-GOBAIN SEKURIT</b></p> <p><b>GLASSOLUTIONS</b></p> <p><b>ISOVER</b> SAINT-GOBAIN</p> <p><b>Rigips</b> SAINT-GOBAIN</p> <p><b>PAM</b> SAINT-GOBAIN</p> <p><b>weber</b> SAINT-GOBAIN</p>
--	---	--

### Weltweite Kompetenz

Saint-Gobain gehört zu den hundert größten Industriegruppen der Welt und ist führend in der Herstellung von Glas, Hochleistungswerkstoffen und Bauprodukten. Zwei wesentliche Meilensteine in Saint-Gobains Geschichte sind: Die Gründung des Unternehmens im Jahre 1665 durch Colbert unter Ludwig XIV. und die Fusion von Saint-Gobain mit Pont-à-Mousson im Jahre 1970. WINTER kam 1996 hinzu. Heute investiert der Konzern jährlich 390 Mio € in Forschung und Entwicklung, lässt jedes Jahr 300 Patente eintragen und zeigt sich als zukunftsweisend und innovativ.

## Die Marke WINTER:

Seit rund 160 Jahren ist der Name WINTER weltweit Synonym für hochwertige Diamant- und cBN-Werkzeuge für die industrielle Fertigung. So hat WINTER als Pionier und Trendsetter in der Entwicklung von Hartkristallprodukten, etwa auf dem Gebiet der synthetischen Diamantherstellung, die Erfolgsgeschichte des Schleifens entscheidend mitgestaltet.

### Maßgeschneiderte Lösungen – der Schlüssel zum Erfolg

Über 75 Prozent aller WINTER Produkte werden in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickelt. Das Ergebnis sind individuelle Schleiflösungen, die exakt auf die speziellen Anforderungen angepasst sind. Unsere Expertenteams kommen gerne auch zu Ihnen! Gemeinsam lösen wir Ihre technischen Herausforderungen!

### Marktführer – mit Qualität an die Spitze

Im Bereich „Superabrasives“ ist WINTER mit seinen Qualitätsprodukten und Dienstleistungen die Nummer 1. In Europa sorgen 500 Mitarbeiter an vier Produktionsstandorten für zufriedene Kunden, weltweit sind es 2000.

#### INNOVATIONEN

Die WINTER Philosophie ist bis heute eng mit Innovation und technischem Fortschritt verbunden. Wir danken unseren Kunden für 160 Jahre Impulse, Herausforderung und Vertrauen. **Auch für die Zukunft gilt: Unsere Innovationen stehen für Ihren Erfolg!**

#### LEISTUNG

Das WINTER Leistungspaket enthält Präzisionsschleifwerkzeuge für höchste Ansprüche und umfassenden Service mit individueller Kundenbetreuung – von der Werkzeugauswahl bis hin zur Prozessoptimierung. **Nutzen Sie unser fundiertes Know-how, um Ihre Produktivität zu steigern und profitieren Sie von unserem Rundumservice!**

# WINTER

#### PRÄZISION

Von AKKURAT bis ZUVERLÄSSIG – im WINTER Präzisionsalphabet finden Sie die treffenden Antworten. **WINTER können Sie vertrauen!**

#### QUALITÄT

Seit der Gründung vor 160 Jahren steht der Name WINTER für Qualität auf höchstem Niveau. Sie beginnt mit der ersten Kontaktaufnahme mit dem Kunden und verläuft über die Produktion der Werkzeuge bis hin zur Nachbetreuung und Optimierung des Produktionsprozesses. **Qualität, die Sie immer wieder aufs Neue überzeugt!**

#### Qualität, Umweltschutz und Sicherheit

Als verantwortungsbewusster Hersteller von Qualitätsprodukten produziert WINTER umwelt- und ressourcenschonend nach aktuellen Normen und Zertifizierungsrichtlinien und gewährleistet so dem Kunden höchste Anwendungssicherheit. WINTER ist zertifiziert nach ISO 9001 (Qualitätsmanagement), ISO 14001 (Umweltmanagement) und OHSAS 18001 (Arbeits- und Gesundheitschutzmanagement). Alle rotierenden WINTER Werkzeuge tragen das OSA-Sicherheitsiegel (OSA= Organization for the Safety of Abrasives).



#### WINTER Fakten

lineare  
Glaskanten-  
bearbeitung

CNC-  
Glaskanten-  
bearbeitung

Trenn-  
scheiben

Bohrer

Polier-  
scheiben

Schleif-  
bänder

Zubehör

Kristall-  
glas

Service  
A-Z  
Kontakt

# Momentaufnahmen einer langen

WINTER wurde 1847 als Familienunternehmen durch Ernst Winter gegründet. An dem ursprünglichen Ziel, für unsere Kunden Hartkristallwerkzeuge höchster Qualität zu entwickeln, halten wir seit damals fest. Durch den Anspruch, immer die Besten zu sein, haben wir auf zahlreichen Anwendungsgebieten für Diamant- und cBN-Werkzeuge Pionierarbeit geleistet und verfolgen diesen Weg als Trendsetter und Technologieführer bis heute.



**Ernst Winter**  
Goldschmied und  
Diamanteur, gründete  
im Jahre 1847 die Diamant-  
Werkzeugfabrik WINTER.

## WINTER in Hamburg

1872: Erstes  
Firmengebäude  
der Firma WINTER  
in Hamburg.



## Mit WINTER ins All

Mit WINTER Diamantwerkzeugen  
geschliffene Laserreflektoren  
ermöglichten genaueste astro-  
nomische und geografische  
Messungen.



# Geschichte



## Von Anfang an erfolgreich

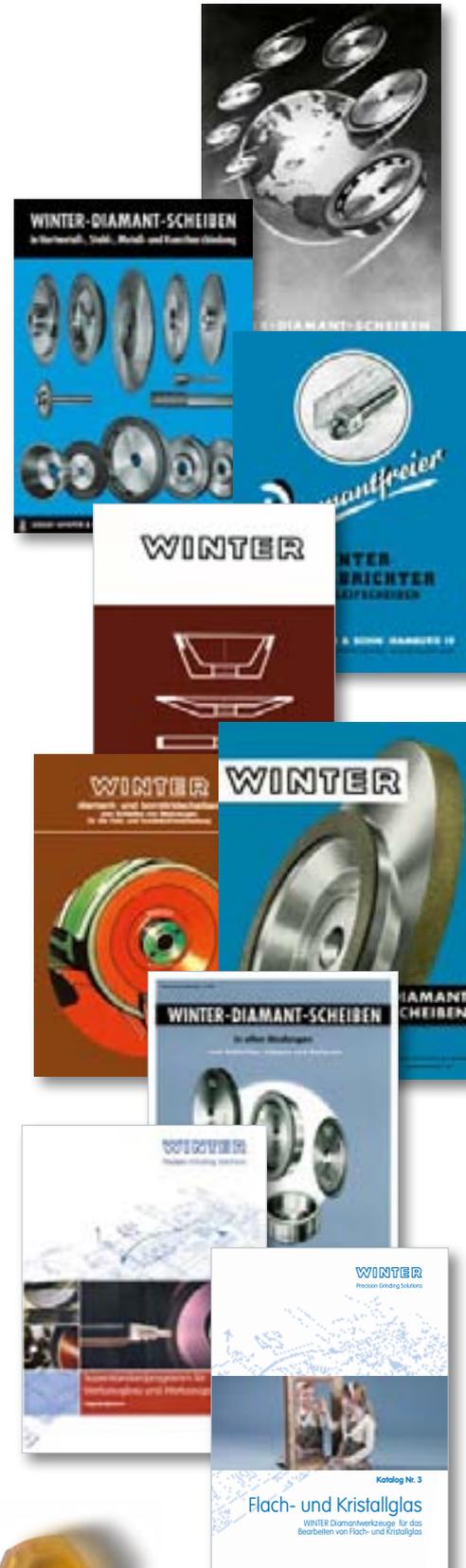
Früherer Briefkopf sowie zeitgenössische Anzeige der Firma WINTER mit Abbildungen bzw. Auführung der bei großen Ausstellungen erworbenen Medaillen.



## Prominente Zeitzeugen

Sogar Helmut Schmidt betätigte sich 1983 als „Diamantenmacher“ bei WINTER.

## Plakate und Broschüren im Lauf der Zeit



Geschichte

### WINTER Fakten

- lineare Glaskantenbearbeitung
- CNC-Glaskantenbearbeitung
- Trennscheiben
- Bohrer
- Polierscheiben
- Schleifbänder
- Zubehör
- Kristallglas
- Service A-Z Kontakt

# Innovationen: Gestern war morgen

Mit der Kombination aus schöpferischem Können, Kreativität, dem Erkennen der Chancen und dem Ehrgeiz, den Erwartungen unserer Kunden gerecht zu werden, schlägt WINTER die Brücke: WINTER-Entwicklungen der Vergangenheit finden wir heute in Industriemuseen, die Zukunftsvision von gestern ist heute der Anspruch der Gegenwart. Den Erfolgen aus unserer über 160jährigen Firmengeschichte fühlen wir uns verpflichtet: Heute und in Zukunft arbeiten wir Hand in Hand mit unseren Kunden an Innovationen und an deren wirtschaftlicher Umsetzung.

**1847**

WINTER stellt Lithographiediamanten her, die anstelle der herkömmlichen Stahlspitzen treten.

**1969**

WINTER präsentiert als erster Schleifmittelhersteller weltweit cBN-Schleifscheiben mit Kunstharzbindung (KSS) zum HSS-Werkzeugschleifen.

**2008**

WINTER bietet tiefschleiffähige Metallbindungen und Werkzeuge mit Innenkühlung für die Glaskantenbearbeitung an.

**1935**

WINTER fertigt die erste bakelitgebundene Schleifscheibe. Als Ersatz für die bisher üblichen Schleifscheiben mit losem, eingehämmertem oder eingewalztem Korn.



**2006**

Mit Q-Flute+ Dress stellt WINTER die erste mit Diamantformrollen abrichtbare Kunstharzbindung bereit.

**1975**

WINTER Diamantschleifscheiben DMC- und Bornitridschleifscheiben BMC kommen auf den Markt: WINTER-MC-Schleifscheiben bearbeiten kostengünstig Profile in schwer schleifbaren Werkstücken mit verminderter Temperaturbeeinflussung des Randzonengefüges und extrem langen Profilstandzeiten. WINTER DMC- und BMC-Schleifscheiben lassen sich auf den Schleifmaschinen durch Crusherprofilieren.

**2001**

WINTER stellt spezielle Entwicklungen von Trennscheiben-Bindungen für Sonderkeramiken, z. B. rekristallisiertes SiC, vor.



**1993**

WINTER SG-Formrollen (Patentrollen) erobern als herausragende Innovation den Markt. Durch sie wird ein flexibles Abrichten von keramisch gebundenen cBN-Schleifscheiben möglich.

**1958**

Als Erster in Europa produziert WINTER Werkzeuge mit synthetischem Diamant als Schleifmittel. Richtungsweisend auch die WINTER Spezialkunstharzbindung, die diesen Diamanten dann zur vollen Leistungsentfaltung bringt.

**1988**

Die neuen superleichten Trennscheiben mit Kohlefaserkern werden patentiert.

# In|no|

die; -, -en [spätlat. innovatio = Erneuerung, Veränderung, zu: innovare = erneuern, verändern, zu lat. novus = neu]



**WINTER  
Fakten**

lineare  
Glaskanten-  
bearbeitung

CNC-  
Glaskanten-  
bearbeitung

Trenn-  
scheiben

Bohrer

Polier-  
scheiben

Schleif-  
bänder

Zubehör

Kristall-  
glas

Service  
A-Z  
Kontakt

# valt|ion

Im allgemeinen Sprachgebrauch wird der Begriff unspezifisch im Sinne von neuen Ideen und Erfindungen und für deren wirtschaftliche Umsetzung verwendet.



**2008**  
WINTER Werkzeuge „Ti-Tan“ und „Furioso“ sind besonders verschleißfeste Abrichtfliesen der neuesten Generation.

## 1977 / 78

WINTER präsentiert die Spezialbindung VF/VFF für das Schleifen bzw. Nachschleifen polykristallinen Diamant- und Bornitrid-materials.

## 1996

Vier Generationen lang war die 1847 von Ernst Winter gegründete Firma im Familienbesitz. 1996 wird das Unternehmen von der französischen Saint-Gobain-Gruppe übernommen und damit Teil des internationalen Forschungsverbunds.

## 1971

Erstmals zeigt WINTER auf der Europäischen Werkzeugmaschinenausstellung in Mailand einen neuartigen Schleifscheibentyp, der durch eine besondere Kombination metallischer und nichtmetallischer Bindungskomponenten kurze Schleifzeiten ermöglicht (M+789).



## 2003

WINTER entwickelt das Diamond Dressing System DDS, welches das Abrichten von keramischen und kunstharzgebundenen Diamantschleifscheiben direkt auf der Produktionsmaschine ermöglicht. Bisher musste auf externen Maschinen mit SiC-Scheiben abgerichtet werden.

## 1992

Mit der „34SG“-Reihe setzt WINTER neue Standards im Bereich der VSG- und Pyrostopp-Glasbearbeitung.

## 1929

WINTER beginnt mit der Herstellung von Diamant-Mikrokörnungen im Sediementierverfahren.

## 1875

Lieferung von Teildiamanten durch WINTER an Zeiss Jena, mit denen 150 Striche auf einen Millimeter gezogen werden können.

## 2006

Markteinführung des glaskeramischen Bindungssystems „N7“, das es erlaubt, sehr genau auf kundenspezifische Schleifaufgaben einzugehen: Sehr hohe Bindungshärte, optimale Bindungsbetzung des Hartstoffs, perfekte Ausprägung von Bindungsbrücken gewährleisten höchste Porositäten für kühlen Schliff und extrem lange Standzeiten.

## 1950-1954

In großer Vielzahl entwickelt WINTER ein Programm mit galvanisch gebundenen Werkzeugen: Feilen, Schleifstifte, Trennscheiben, Bohrer.

## 1982

Das TDC-Abrichtverfahren (Touch Dressing cBN) wird von WINTER entwickelt und patentiert.



## 2001

Die „Tiger“ macht Furore mit einer revolutionären Schleifscheibengeometrie für engste Zahnzwischenräume.

### WINTER Fakten

lineare Glaskantenbearbeitung

CNC-Glaskantenbearbeitung

Trennscheiben

Bohrer

Polierscheiben

Schleifbänder

Zubehör

Kristallglas

Service A-Z Kontakt

# Die beste Lösung für Sie

WINTER Diamantwerkzeuge erhalten in nahezu allen Industriebranchen weltweit in Sachen Qualität, Performance und Wirtschaftlichkeit täglich beste Kritiken. Das kommt nicht von ungefähr, denn WINTER beschränkt sich nicht nur auf das Liefern des reinen Schleifmittels: In über 75 Prozent der Fälle handelt es sich um maßgeschneiderte Lösungen, die in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden entwickelt wurden. Grundlage für dieses erfolgreiche Engineering ist ein modulares Leistungspaket, das je nach spezifischem Bedarf individuell ausgestaltet wird.

## Maßgeschneiderte Produkte

Den größten Nutzen bringen Ihnen anwendungsspezifisch optimierte Schleiflösungen: Sei es mehr Produktivität, weniger Nebenzeiten oder bessere Qualität – unterm Strich sparen Sie meist deutlich Kosten ein.

Jede Ihrer fertigungstechnologischen Herausforderungen ist für unsere Produktmanager und Anwendungstechniker der Ansporn, das beste Schleifergebnis zu erreichen. Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!

Neben dem hohen Prozentsatz an kundenspezifischen Lösungen bietet WINTER auch ein umfassendes Sortiment lagerhaltiger Artikel an – und liefert diese sehr kurzfristig bis an Ihre Produktionsmaschine!



## Der Weg zum Ziel

Umfassende Beratung bei allen Fragen rund um WINTER Produkte und Schleifprozesse. Unsere Außendienstmitarbeiter und unser Kundenservice stehen Ihnen zur Verfügung!

Beratung

## Wissen, wie's geht

Seminare zu aktuellen Schleifthemen sowie Schulungen, die auf die Wünsche und Anforderungen des Kunden abgestimmt sind.



**WINTER  
Fakten**

lineare  
Glaskanten-  
bearbeitung

CNC-  
Glaskanten-  
bearbeitung

Trenn-  
scheiben

Bohrer

Polier-  
scheiben

Schleif-  
bänder

Zubehör

Kristall-  
glas

Service  
A-Z  
Kontakt

**Vom Besten das Beste**

Wenn Sie neue fertigungstechnische Herausforderungen meistern müssen, dann arbeiten Sie eng mit unseren Spezialisten zusammen: In der Entwicklungsabteilung und dem EGTC (European Grinding Technology Centre) stehen Ihnen dazu rund 50 Wissenschaftler für applikationsfokussierte Entwicklungen auf Produkt- und Prozessebene zur Verfügung.

**Das Feintuning**

Unsere Anwendungs- und Entwicklungstechniker unterstützen Sie gern! Entweder bei Ihnen vor Ort oder in unserem European Grinding Technology Centre, wo wir Ihren Produktionsprozess optimieren können, ohne Ihren Workflow zu beeinträchtigen.

Wenden Sie sich gerne jederzeit an unsere Fachberater – Kontakt auf der letzten Seite

Produktentwicklung



Prozessoptimierung



Aus- und Weiterbildung



LÖSUNG



# Werkzeuge zur Bearbeitung von Flachglas



Unsere moderne Welt wäre ohne Flachglas nicht denkbar, ob im Wohnbereich für Möbel und Spiegel, in der Architektur für Fenster und Fassaden oder in den vielfältigen Bereichen der Technik wie etwa als Sicherheitsglas oder in der Photovoltaik.

Das Spannungsfeld zwischen einem hervorragenden Schleifergebnis auf der einen und höchster Bearbeitungsgeschwindigkeit auf der anderen Seite wird im Bereich der Glaskantenveredelung besonders deutlich.

Unser maßgeblicher Anspruch ist es, innovative Lösungen für die individuellen Herausforderungen unserer Kunden in Form optimierter Hochleistungs-Schleifwerkzeuge anzubieten - genau abgestimmt auf die jeweiligen kundenspezifischen Bedürfnisse und Anforderungen.

## Info

Weitere Information zu Anwendungen und Produkten finden Sie auf unserer Website [www.winter-superabrasives.com](http://www.winter-superabrasives.com)

<b>16</b>	<b>Allgemeines</b>
<b>18</b>	<b>Werkzeuge für die Glaskantenbearbeitung auf linearen Maschinen</b>
21	Standardwerkzeuge für die Kantenbearbeitung Reptila II
22	Spezialisierte Werkzeuge
<b>23</b>	<b>Beispiele für Maschinenbestückungen in der linearen Glaskantenbearbeitung</b>
23	Albert
23	Baudin
24	Bavelloni
31	Benteler
32	Besana
33	Bodo Gerhard
37	Bottero
41	Bovone
44	Busetti
46	Lattuada
57	Rohmer & Stimpfig
59	SAL
59	Schiatti
63	Zafferani
67	Checkliste
<b>68</b>	<b>Schleifwerkzeuge für die Kantenbearbeitung auf CNC-Maschinen</b>
70	Schaftwerkzeuge
72	Schleifscheiben
77	Technische Hinweise
<b>78</b>	<b>Trennschleifscheiben</b>
78	Trennschleifscheiben mit geschlossenem Schneidrand
79	Trennschleifscheiben mit segmentiertem Schleifrand
<b>80</b>	<b>Bohrer</b>
80	Hohlbohrer
82	Bohr / Senkkombination
83	Technische Hinweise
<b>84</b>	<b>Polierscheiben</b>
85	FiveP-EL Topfscheiben
86	FiveP-EL Umfangscheiben
87	FiveP-PR Topfscheiben
88	FiveP-BL Topfscheiben
89	FiveP-PE Filzscheiben
90	FiveP-PU Umfangscheiben
91	FiveP-PU Rillenschleifscheiben
<b>93</b>	<b>Schleifbänder</b>
94	Diamantschleifbänder
94	Schleifbänder Norax
95	Schleifbänder mit Siliziumkarbid
100	Polierbänder mit Kork
<b>101</b>	<b>Zubehör</b>
101	Reinigungs- und Schärfeite
102	Handpads
103	Randentschichtungsschleifscheiben

# Allgemeines

Flachglas ist zu Scheiben geformtes Glas. Eingesetzt wird es in vielen Bereichen des täglichen Lebens:

- Architektur: in Form von Fenstern, Türen, Fassaden und Dächern im Innen- als auch im Außenbereich
- Möbel: Vitrinen und Tische, Scheiben und Regalböden in Möbeln und Kühlschränken; aber auch als Aquarien und Terrarien
- Transportwesen: Fenster in Autos, Zügen, Schiffen und Flugzeugen
- Technik: Flachbildschirme, Kopierer, Fenster und Spiegel mit besonderen Eigenschaften in technischen Geräten

## Flachglasarten

**Floatglas:** Zu 95% wird Flachglas im Floatverfahren hergestellt. Das flüssige Glas wird auf ein Bad aus geschmolzenem Zinn gegossen. Es schwimmt (float = schwimmen) auf dem Zinn und breitet sich gleichmäßig aus, wodurch ein sehr ebenes Glas mit einer klar durchsichtigen, glatten Oberfläche entsteht. Die Glasdicke wird durch die Geschwindigkeit eingestellt, mit der das Glas vom Zinnbad gezogen wird.

**Gussglas** ist gegossenes Flachglas, das durch anschließendes Pressen oder Walzen die gewünschte Form erhält. So wird dekorativ oder funktionell strukturiertes Glas hergestellt, was lichtdurchlässig, aber meist nicht transparent ist.

**Einscheibensicherheitsglas (ESG)** wird durch eine thermische oder chemische Behandlung vorgespannt. Dadurch ist es widerstandsfähiger als normales Glas und zerfällt bei Bruch in kleine Teilchen, wodurch das Verletzungsrisiko verringert wird.

**Verbundsicherheitsglas (VSG)** besteht aus zwei oder mehr Glasscheiben, zwischen denen Kunststoffolien eingeklebt sind. Dieser Schichtaufbau gibt dem Glas eine höhere Stabilität und sorgt dafür, dass das Glas bei Bruch nicht sofort zerfällt, sondern die Bruchstücke an der Folie haften bleiben.



## Kantenbearbeitung

Zur weiteren Verarbeitung wird das Flachglas auf die entsprechenden Maße geschnitten (eigentlich geritzt und kontrolliert gebrochen oder mit Diamant-Trennschleifscheiben getrennt). Die so entstandene Kante weist scharfe Ränder auf und darf nur unbearbeitet bleiben, wenn sie eingerahmt wird. In allen anderen Fällen erfolgt die Kantenveredelung durch Schleifen mit Diamantwerkzeugen und Polieren mit konventionellen Schleif- und Poliermitteln.

### Kantenqualität

**Kante gesäumt:** Um die Verletzungsgefahr zu verringern, werden nur die Ränder des gebrochenen Glases mit einer leichten Fase versehen.

**Kante geschliffen:** Wenn genaue Maße benötigt werden, wird die Kante auf der ganzen Fläche geschliffen. Sie hat im Anschluss eine matte Oberfläche.

**Kante poliert:** Bleibt die Kante sichtbar, etwa bei Spiegeln oder Möbelglas, wird die geschliffene Kante poliert. Dadurch wird die Kantenoberfläche klar.

### Kantenform

**Gerade Kante:** Mit der Glasoberfläche bildet die gerade Kante einen Winkel von 90°. Die Ecken werden gesäumt.



**Gehrungskante:** Die Kante bildet aus konstruktiven oder ästhetischen Gründen mit der Glasoberfläche einen von 90° abweichenden Winkel.



**Facettenschliff:** Das Glas erhält aus ästhetischen Gründen eine flache Schräge. Das ist insbesondere bei Spiegeln und bei Möbelglas üblich.



**Modellkante:** Die Glaskante wird mit einem besonderen Profil versehen. Als einfachste Formen sind C-Kante und Trapezprofil zu nennen, aber auch komplexere Formen werden - vor allem bei Möbelglas - verwendet.



## Bohren

Neben der Bearbeitung der Kanten ist auch das Bohren von Glas ein wichtiger Arbeitsschritt. Bohrungen unterschiedlicher Größen werden verwendet z. B. für die Befestigung von Fassadenglas, für das Anbringen von Beschlägen an Türen, Möbelstücken und Spiegeln, zu dekorativen Zwecken und als ersten Arbeitsschritt für die Herstellung von Innenkonturen.

## Trennen

Obwohl Glas zumeist geritzt und gebrochen wird, gibt es viele Anwendungsfälle, in denen Trennscheiben zum Einsatz kommen: Je nach geforderter Kantenqualität kann bereits bei Glasstärken ab 8 mm das Trennen die wirtschaftlichere Arbeitsweise sein, die spezielle Struktur des Verbundsicherheitsglas erfordert den Einsatz von Trennscheiben mit segmentiertem Diamantbelag, für die Herstellung von Eck- und Randausschnitten können Trennscheiben mit geschlossenem oder mit segmentiertem Diamantbelag verwendet werden.

# Werkzeuge für die Glaskan- tenbearbeitung auf linearen Maschinen

Auf linearen Maschinen wird das Glas durch mehrere Bearbeitungsstationen transportiert, in denen jeweils ein Arbeitsgang der Kantenbearbeitung erfolgt. Je nach Anforderung an Seriengröße und Flexibilität bieten lineare Kantenbearbeitungsmaschinen unterschiedliche Verfahren und verlangen nach unterschiedlichen Schleifwerkzeugen:



## Doppelseitige Kantenbearbeitungsmaschinen

Hier wird das Glas horizontal und gleichzeitig an den sich gegenüberliegenden Seiten bearbeitet. Je nach Seriengröße und Produktmix werden Schleifwerkzeuge mit breitem Anwendungsspektrum oder spezialisierte Scheiben mit höchsten Abtragsleistungen verwendet: Für die Produktion mittlerer bis großer Serien werden für die Veredelung von Kante und Saum zumeist Topfschleifscheiben eingesetzt, die unterschiedliche Glasdicken mit gleicher Werkzeugbestückung schleifen können. Für Großserien kommen profilierte Umfangschleifscheiben zum Einsatz, die in den einzelnen Prozessschritten deutliche Zeiteinsparungen bringen, aber pro Glasdicke jeweils einen Werkzeugsatz erfordern.

## Einseitige Kantenbearbeitungsmaschinen

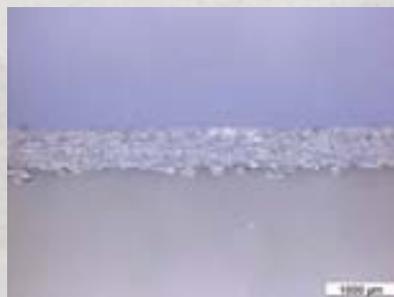
Pro Durchgang wird eine Seite des vertikal geführten Glases geschliffen. Die höchste Flexibilität für die Veredelung gerader Kanten, Gehrung und Saum ist durch das breite Anwendungsspektrum und das störungsfreie Schleifverhalten der Topfschleifscheiben gewährleistet.

## Facettenautomaten

Auch auf diesen Maschinen wird pro Durchgang eine Seite des vertikal zugeführten Glases bearbeitet. WINTER Schleifwerkzeuge mit speziell entwickelten Geometrien und Bindungen meistern die Herausforderungen der großen Kontaktflächen, des hohen Materialabtrags und der exzellenten Oberflächengüten für die Facettenbearbeitung.

## Schnittaufteilung

Auf der ersten Station sind Schleifwerkzeuge in Metallbindung wegen ihrer hohen Verschleißfestigkeit die erste Wahl. Auf den folgenden Maschinenstationen werden die Oberflächen schrittweise verfeinert - dort können dann auch kunstharzgebundene Schleifscheiben zum Einsatz kommen. Optional nach geforderter Kantenqualität besteht der letzte Arbeitsschritt aus dem Poliervorgang.



Die Darstellungen zeigen die Schleifergebnisse nach Einsatz der Korngrößen  
Bild 1 - D151                      Bild 2 - D107  
bei hohen Vorschubgeschwindigkeiten (5 m/min).

Bild 3 - D64

Die maximale Zustellung bestimmt sich durch die Zerspanleistung der Schleifscheibe und die Größe der beim Vorschliff auftretenden Kantenausbrüche, die durch die nachfolgenden Stationen beseitigt werden müssen.

**Empfohlene Zustellung in Prozent vom Gesamtaufmaß**

Anzahl Stationen	Erste Station	Zweite Station	Dritte Station
1	100%		
2	70%	30%	
3	50%	30%	20%

Die Einsatzparameter dienen lediglich der Orientierung. Je nach Einsatzbedingung können die realen Parameter von diesen abweichen.

WINTER versteht sich nicht nur auf das Liefern des reinen Schleifwerkzeugs: In über 75 Prozent der Fälle handelt es sich um maßgeschneiderte Lösungen, die in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden entwickelt wurden. Grundlage für dieses erfolgreiche Engineering ist ein modulares Leistungspaket, das je nach spezifischem Bedarf individuell ausgestaltet wird. Nehmen Sie Kontakt mit uns auf - jede Ihrer fertigungstechnologischen Herausforderungen ist für unsere Produktmanager und Anwendungstechniker der Ansporn, das beste Schleifergebnis zu erreichen!

Gern stellen wir unseren Kunden unser Know-how zur Verfügung, durch Optimieren zahlreicher Varianten und Parameter Produktivität und Qualität zu verbessern oder Nebenzeiten zu reduzieren!

Neben den Einstellmöglichkeiten zur Prozessverbesserung an der Maschine - wie die Zustellung der einzelnen Stationen (Schnittaufteilung), Vorschubgeschwindigkeit und Anstellwinkel der Schleifscheiben - können enorme Verbesserungen durch optimierte Auslegung der Schleifscheiben erzielt werden:

**Auslegung der Schleifscheiben**

- Belageometrie und -ausführung
- Korngröße und Konzentration
- Bindungsart und -variante

**Belageometrie und -ausführung**

Für die Bearbeitung von Verbundsicherheitsglas (VSG) ist der Einsatz von segmentierten Schleifscheiben erforderlich. Die Segmentierung erlaubt das Trennen der im Gegensatz zum Glas weichen und zähen Folie. Weiterhin werden durch die Segmentierung Kühlung und Abtransport der Späne bei Glasdicken >10 mm begünstigt.

Bei Umfangschleifscheiben bestimmt die Belageometrie das Profil der zu erzeugenden Kante, das Profil der Kante findet sich also als negatives Abbild auf dem Profil der Schleifscheibe wieder.

Im Gegensatz dazu wird bei Topfscheiben die Schleifscheibenbelastung durch Radien und Schrägen auf die Schleifbelagsbreite optimal verteilt. Mit angepassten Geometrien können je nach Schleifaufgabe die Zerspanleistung und das Schleifergebnis weiter optimiert werden.

**Korngröße und Konzentration**

Abtragsleistung und Oberflächenqualität werden von der Korngröße bestimmt. Grobes Korn gewährt eine hohe Abtragsleistung, feines Korn hingegen eine glattere Oberfläche. Dickes Glas und hohe Zustellung verlangen im Schleifprozess also nach größerem Korn. Bei der Bearbeitung von dünnem Glas können durch die Wahl der feineren Korngrößen Ausbrüche vermieden werden. In der nachstehenden Tabelle finden Sie empfohlene Werte zur Korngröße. Die Angaben verstehen sich als Orientierungshilfe; je nach Abtragsleistung und geforderten Ergebnissen können leicht abweichende Werte notwendig sein.

Die Diamantkonzentration liegt bei der Glasbearbeitung typischerweise bei C25 bis C40. Mit niedrigeren Konzentrationen arbeiten die Schleifscheiben freier; der Anwendungsbereich ist größer und die Werkzeuge können flexibler eingesetzt werden, während Werkzeuge mit hoher Hartstoffkonzentration sehr gute Standzeiten aufweisen und hohe Abtragsraten liefern.

## Auswahl der Korngröße

Glasart Maschinentyp	Glasdicke	Korngröße für erste Station	Korngröße für zweite Station	Korngröße für dritte Station
Spiegelglas	3-6 mm	D76 - 200/230		
Maschinen mit einer Diamantstation	3 mm	D76 - 200/230		
	4-6 mm	D91 - 170/200		
	8-10 mm	D107 - 140/170*		
	12-19 mm	D126 - 120/140*		
Maschinen mit zwei Diamantstationen	2 mm	D107 - 140/170	D54 - 270/325	
	3-6 mm	D126 - 120/140	D64 - 230/270	
	8-10 mm	D151 - 100/120	D76 - 200/230	
	12-19 mm	D181 - 80/100	D76 - 200/230	
Maschinen mit drei Diamantstationen	2 mm	D107 - 140/170	D91 - 170/200	D54 - 270/325
	3-4 mm	D126 - 120/140	D91 - 170/200	D64 - 230/270
	5-6 mm	D151 - 100/120	D91 - 170/200	D64 - 230/270
	8-15 mm	D181 - 80/100	D107 - 140/170	D76 - 200/230
	19-25 mm	D213 - 70/80	D126 - 120/140	D76 - 200/230

\* bei anschließender Politur eine Korngröße feiner wählen

**Bindungsart und -varianten**

Metallbindungen sind durch ihre Verschleißfestigkeit und ihre hohen Kornhaltekräfte besonders gut für das Schleifen von Glas geeignet. Nur auf den letzten Schleifstationen kommen manchmal Kunstharzbindungen zum Einsatz: Trotz des etwas höheren Verschleißes zeichnen sie sich durch sehr freien und weichen Schliff aus; dünnes Glas oder besonders feine Oberflächen werden so zuverlässig bearbeitet.

Sowohl Metall- als auch Kunstharzbindungen sind in verschiedenen Varianten verfügbar, wodurch das Schleifverhalten gezielt beeinflusst werden kann und so eine optimale Anpassung des Werkzeugs an die Schleifaufgabe gewährleistet wird.

WINTER  
Faktenlineare  
Glaskanten-  
bearbeitungCNC-  
Glaskanten-  
bearbeitungTrenn-  
scheiben

Bohrer

Polier-  
scheibenSchleif-  
bänder

Zubehör

Kristall-  
glasService  
A-Z  
Kontakt

# Standardwerkzeuge für die Kantenbearbeitung Reptila II

Reptila II ist ein kostengünstiges Standardprogramm für die Glaskantenbearbeitung mit breitem Anwendungsspektrum. Diese Diamant-Topfscheiben in Metall- und Kunstharzbindung sind für jede Maschine geeignet, die mit Schleifscheibendurchmesser von 150 mm arbeiten, und bieten ein hervorragendes Preis-Leistungsverhältnis. Sie sind in Korngrößen von D46 (325/400) bis D252 (60/80) lieferbar.



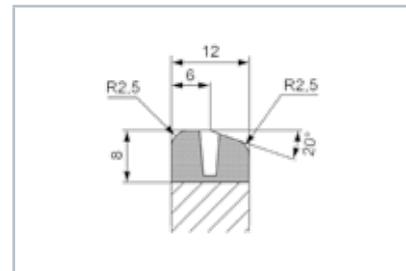
## Belaggeometrien

In den folgenden Abbildungen sind die verfügbaren Belaggeometrien dargestellt:

Belagquerschnitt 12 mm x 8 mm, segmentiert

Unsere Empfehlung für:

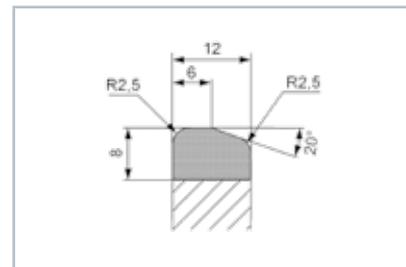
- Erste Station (Vorschliff)
- Floatglas ab 10 mm Glasdicke oder Verbundsicherheitsglas (VSG)



Belagquerschnitt 12 mm x 8 mm, geschlossen

Unsere Empfehlung für:

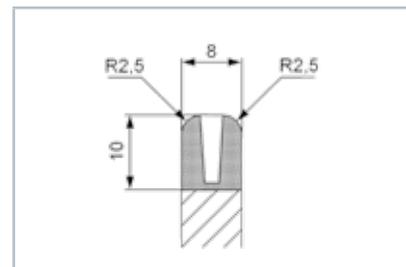
- Erste Station (Vorschliff)
- Floatglas bis 10 mm Glasdicke



Belagquerschnitt 8 mm x 10 mm, segmentiert

Unsere Empfehlung für:

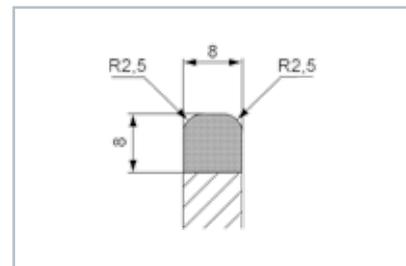
- Zweite Station (Mittelschliff)
- Floatglas ab 10 mm Glasdicke oder Verbundsicherheitsglas (VSG)



Belagquerschnitt 8 mm x 8 mm, geschlossen

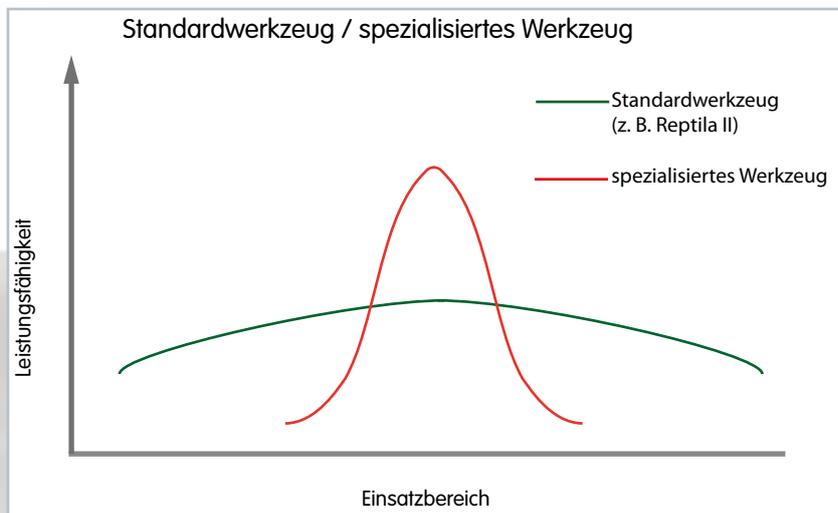
Unsere Empfehlung für:

- Dritte Station (Feinschliff)
- Floatglas in allen Glasdicken



# Spezialisierte Werkzeuge

Für höchste Flexibilität und sichere Schleifergebnisse kommen Werkzeuge mit sehr breitem Anwendungsspektrum wie z. B. Reptila II zum Einsatz; exzellente Leistungen und höchste Standzeit werden mit spezialisierten Werkzeugen erzielt:



Wenn komplexe Anwendungen analysiert werden müssen und modernste Technologie zur Produktoptimierung notwendig ist, dann ist WINTER die richtige Adresse. Wir verstehen uns als Lieferant von hochentwickelten Schleiflösungen. Unsere Leistung umfasst also mehr als nur das Liefern des eigentlichen Schleifwerkzeugs. Sie enthält unsere Bereitschaft zur partnerschaftlichen Zusammenarbeit mit unseren Kunden, um dort bestehende Schleifprozesse kontinuierlich zu verbessern, die Produktivität zu erhöhen und die Kosten zu senken. Attribute wie Vertrauen, Kompetenz und Zuverlässigkeit sind dafür das Fundament. Unser maßgeblicher Anspruch ist es, innovative Lösungen für die individuellen Herausforderungen unserer Kunden in Form optimierter Hochleistungs-Schleifwerkzeuge anzubieten - genau abgestimmt auf die jeweiligen kundenspezifischen Bedürfnisse und Anforderungen.

Auf den folgenden Seiten finden Sie erprobte Beispiele für Maschinenbestückungen - selbstverständlich können diese Empfehlungen nur eine Orientierungshilfe für Sie sein. Sprechen Sie mit uns, wir helfen Ihnen gern bei der Lösung Ihrer Schleifaufgabe.

WINTER  
Fakten

lineare  
Glaskanten-  
bearbeitung

CNC-  
Glaskanten-  
bearbeitung

Trenn-  
scheiben

Bohrer

Polier-  
scheiben

Schleif-  
bänder

Zubehör

Kristall-  
glas

Service  
A-Z  
Kontakt

# Beispiele für Maschinenbestückungen für die lineare Glaskantenbearbeitung

## Albert

### Albert 32 F3000

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - doppelseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestellnummer
1.	Kante Vorschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D126	Metall	69014121651
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014121549
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014121552
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014121552
5.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014121552
6.	Eckenstoß	Umfangsscheibe	geschlossen	90	D64	Metall	69014125950

## Baudin

### Baudin 581

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestellnummer
1.	Gehrung Vorschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D91	Metall	07958755317

### Baudin 681

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestellnummer
1.	Gehrung Vorschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	07958753880
2.	Gehrung Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014138257 <sup>€</sup>

4 - 19 mm Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Gehrung Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	07958753880 €
2.	Gehrung Feinschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D76	Metall	69014146829 €

### Baudin 1081

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante **und/oder** Gehrung - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Gehrung Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	07958753880 €
2.	Gehrung Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	07958714914 €
3.	Gehrung Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014138257 € <sup>2)</sup>
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014139299 € <sup>2)</sup>
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014139299 € <sup>2)</sup>

4 - 15 mm Floatglas, **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014136219 €
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D107	Metall	07958701055 €
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D91	Kunstharz	07958701106 €
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014139299 €
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014139299 €

## Bavelloni

### Bavelloni MB4

4 mm Floatglas, C-Kante - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschlift	Umfangsscheibe	geschlossen	200	D107	Metall	60157668510
2.	Kante Feinschliff	Umfangsscheibe	geschlossen	200	D54	Metall	60157668511

12 mm Floatglas, C-Kante - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschlift	Umfangsscheibe	geschlossen	200	D126	Metall	60157668514
2.	Kante Feinschliff	Umfangsscheibe	geschlossen	200	D64	Metall	60157668515

€ REPTILA II  
<sup>2)</sup> ab Lager lieferbar  
 Alle Maße in mm

5 mm Floatglas, Trapezprofil - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschleiff	Umfangsscheibe	geschlossen	200	D126	Metall	69014121528
2.	Kante Feinschliff	Umfangsscheibe	geschlossen	200	D64	Metall	69014121529

6 mm Floatglas, Trapezprofil - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschleiff	Umfangsscheibe	geschlossen	200	D126	Metall	69014121530
2.	Kante Feinschliff	Umfangsscheibe	geschlossen	200	D64	Metall	69014121531

### Bavelloni Gemy 6

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschleiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014133064 € <sup>2)</sup>
2.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014137632 € <sup>2)</sup>
3.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	SC280 (SiC)	Kunstharz	07958701838
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	SC280 (SiC)	Kunstharz	07958701838

### Bavelloni Gemy 8

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschleiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014133064 € <sup>2)</sup>
2.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014137632 € <sup>2)</sup>
3.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014133232 € <sup>2)</sup>
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014133232 € <sup>2)</sup>

### Bavelloni Gemy 9C

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschleiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014133064 € <sup>2)</sup>
2.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014137632 € <sup>2)</sup>
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014133232 € <sup>2)</sup>
5.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014133232 € <sup>2)</sup>

€ REPTILA II  
<sup>2)</sup> ab Lager lieferbar  
 Alle Maße in mm

## Bavelloni Gemy 11

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014133064 € <sup>2)</sup>
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	69014143338 € <sup>2)</sup>
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014137632 € <sup>2)</sup>
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014133232 € <sup>2)</sup>
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014133232 € <sup>2)</sup>

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig, mit **Kunstharzscheibe** auf 3. Station

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014133064 € <sup>2)</sup>
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	69014143338 € <sup>2)</sup>
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D91	Kunstharz	07958715643 €
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014133232 € <sup>2)</sup>
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014133232 € <sup>2)</sup>

## Bavelloni Gemy V10

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Gehrung Vorschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	07958715484
2.	Gehrung Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	69014143338 € <sup>2)</sup>
3.	Gehrung Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014137632 € <sup>2)</sup>
7.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014133232 € <sup>2)</sup>
8.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014133232 € <sup>2)</sup>

4 - 15 mm Floatglas, **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014133064 € <sup>2)</sup>
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	69014143338 € <sup>2)</sup>
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014137632 € <sup>2)</sup>
7.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014133232 € <sup>2)</sup>
8.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014133232 € <sup>2)</sup>

**Bavelloni Gemy V14**

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleif	Topfscheibe	segmentiert	150	D126	Metall	69014132740 €
2.	Kante Feinschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014137632 € <sup>2)</sup>
3.	Gehrung Vorschleif	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	07958715484
4.	Gehrung Mittelschleif	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	69014143338 € <sup>2)</sup>
5.	Gehrung Feinschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014137632 € <sup>2)</sup>
9.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014133232 € <sup>2)</sup>
10.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014133232 € <sup>2)</sup>

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig, mit **Kunstharzscheibe** auf 5. Station

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleif	Topfscheibe	segmentiert	150	D126	Metall	69014132740 €
2.	Kante Feinschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014137632 € <sup>2)</sup>
3.	Gehrung Vorschleif	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	07958715484
4.	Gehrung Mittelschleif	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	69014143338 € <sup>2)</sup>
5.	Gehrung Feinschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D91	Kunstharz	07958715643 €
9.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014133232 € <sup>2)</sup>
10.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014133232 € <sup>2)</sup>

**Bavelloni MAX 50**

Facette - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Facette Vorschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D181	Metall	66260389070
2.	Facette Vorschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D126	Metall	66260392071
3.	Facette Mittelschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D91	Kunstharz	07958737264
4.	Facette Mittelschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Kunstharz	07958737265
5.	Facette Feinschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D25	Kunstharz	07958737266
6.	Facette Feinschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D20B	Kunstharz	60157654906

**Bavelloni MAX 60**

Facette - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Facette Vorschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D181	Metall	66260389070
2.	Facette Vorschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D126	Metall	66260392071
3.	Facette Mittelschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D91	Kunstharz	07958737264

€ REPTILA II  
<sup>2)</sup> ab Lager lieferbar  
 Alle Maße in mm

- WINTER Fakten
- lineare Glaskantenbearbeitung
- CNC-Glaskantenbearbeitung
- Trennscheiben
- Bohrer
- Polierscheiben
- Schleifbänder
- Zubehör
- Kristallglas
- Service A-Z Kontakt

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
4.	Facette Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Kunstharz	07958737265
5.	Facette Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D25	Kunstharz	07958737266
6.	Facette Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D20B	Kunstharz	60157654906

### Bavelloni MAX 80

Facette - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Facette Vorschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D181	Metall	66260389070
2.	Facette Vorschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D126	Metall	66260392071
3.	Facette Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D91	Kunstharz	07958737264
4.	Facette Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Kunstharz	07958737265
5.	Facette Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D25	Kunstharz	07958737266
6.	Facette Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D20B	Kunstharz	60157654906

### Bavelloni PR 88

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014133064 € <sup>2)</sup>
2.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014137632 € <sup>2)</sup>
3.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260127038
5.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260127038

5 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014133064 € <sup>2)</sup>
2.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014137632 € <sup>2)</sup>
3.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260127038
5.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260127038

### Bavelloni CR 1111

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014133064 € <sup>2)</sup>
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D107	Metall	69014133233 €
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014137632 € <sup>2)</sup>
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260127038
5.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260127038

€ REPTILA II  
<sup>2)</sup> ab Lager lieferbar  
 Alle Maße in mm

5 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014133064 € <sup>2)</sup>
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	69014143338 € <sup>2)</sup>
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014137632 € <sup>2)</sup>
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260127038
5.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260127038

5 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig, mit feinerer Körnung ab 2. Station

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	07958746484
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D91	Metall	66260131386
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	66260116909
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260127038
5.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260127038

**Bavelloni PRV 99**

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Gehrung Vorschleiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D126	Metall	07958755252
2.	Gehrung Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014137632 € <sup>2)</sup>
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014133232 € <sup>2)</sup>
7.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014133232 € <sup>2)</sup>

4 - 12 mm Floatglas, **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleiff	Topfscheibe	geschlossen	150	D151	Metall	69014133226 €
2.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014137632 € <sup>2)</sup>
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014133232 € <sup>2)</sup>
7.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014133232 € <sup>2)</sup>

5 - 19 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Gehrung Vorschleiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	07958715484
2.	Gehrung Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014137632 € <sup>2)</sup>
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014133232 € <sup>2)</sup>
7.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014133232 € <sup>2)</sup>

€ REPTILA II  
<sup>2)</sup> ab Lager lieferbar  
 Alle Maße in mm

WINTER  
Fakten

lineare  
Glaskanten-  
bearbeitung

CNC-  
Glaskanten-  
bearbeitung

Trenn-  
scheiben

Bohrer

Polier-  
scheiben

Schleif-  
bänder

Zubehör

Kristall-  
glas

Service  
A-Z  
Kontakt

5 - 19 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014133064 € <sup>2)</sup>
2.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014137632 € <sup>2)</sup>
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014133232 € <sup>2)</sup>
7.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014133232 € <sup>2)</sup>

### Bavelloni VX 8

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	geschlossen	175	D126	Metall	07958755307
2.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	175	D64	Metall	07958739631
3.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	66260390662
5.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	66260390662

### Bavelloni VX 10

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig, mit **segmentierter** Scheibe auf 1. Station

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	175	D151	Metall	07958709833
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	175	D107	Metall	60157693274
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	175	D91	Kunstharz	07958709836
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	66260390662
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	66260390662
11.	Eckenstoß	Umfangsscheibe	geschlossen	50	D64	Metall	60157697438

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig, mit **geschlossener** Scheibe auf 1. Station

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	geschlossen	175	D151	Metall	07958709834
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	175	D107	Metall	60157693274
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	175	D91	Kunstharz	07958709836
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	66260390662
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	66260390662
11.	Eckenstoß	Umfangsscheibe	geschlossen	50	D64	Metall	60157697438

**Bavelloni VX 11**

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig, mit **segmentierter** Scheibe auf 1. Station

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleiff	Topfscheibe	segmentiert	175	D151	Metall	07958709833
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	175	D107	Metall	60157693274
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	175	D91	Kunsthartz	07958709836
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	66260390662
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	66260390662
11.	Eckenstoß	Umfangsscheibe	geschlossen	50	D64	Metall	60157697438

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig, mit **geschlossener** Scheibe auf 1. Station

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleiff	Topfscheibe	geschlossen	175	D151	Metall	07958709834
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	175	D107	Metall	60157693274
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	175	D91	Kunsthartz	07958709836
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	66260390662
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	66260390662
11.	Eckenstoß	Umfangsscheibe	geschlossen	50	D64	Metall	60157697438

**Benteler**

3 - 10 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - doppelseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleiff	Topfscheibe	segmentiert	175	D126	Metall	69014125949 <sup>2)</sup>
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	175	D91	Metall	07958700062 <sup>2)</sup>
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	175	D64	Metall	07958702204
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	175	D54	Metall	66260341055 <sup>2)</sup>
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	175	D54	Metall	66260341055 <sup>2)</sup>
11.	Eckenstoß	Umfangsscheibe	geschlossen	50	D64	Metall	69014169090 <sup>2)</sup>

3 - 10 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - doppelseitig, mit **Kunsthartzscheibe** auf 3. Station

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleiff	Topfscheibe	segmentiert	175	D126	Metall	69014125949 <sup>2)</sup>
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	175	D91	Metall	07958700062 <sup>2)</sup>
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	175	D64	Kunsthartz	69014149094 <sup>2)</sup>
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	175	D54	Metall	66260341055 <sup>2)</sup>
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	175	D54	Metall	66260341055 <sup>2)</sup>
11.	Eckenstoß	Umfangsscheibe	geschlossen	50	D64	Metall	69014169090 <sup>2)</sup>

REPTILA II  
<sup>2)</sup> ab Lager lieferbar  
 Alle Maße in mm

- WINTER Fakten
- lineare Glaskantenbearbeitung
- CNC-Glaskantenbearbeitung
- Trennscheiben
- Bohrer
- Polierscheiben
- Schleifbänder
- Zubehör
- Kristallglas
- Service A-Z Kontakt

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - doppelseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	175	D151	Metall	69014143157 <sup>2)</sup>
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	175	D91	Metall	07958700062 <sup>2)</sup>
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	175	D91	Kunstharz	07958706755 <sup>2)</sup>
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	175	D54	Metall	66260341055 <sup>2)</sup>
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	175	D54	Metall	66260341055 <sup>2)</sup>
11.	Eckenstoß	Umfangsscheibe	geschlossen	50	D64	Metall	69014169090 <sup>2)</sup>

8 - 25 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - doppelseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	175	D181	Metall	69014125948 <sup>2)</sup>
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	175	D126	Metall	69014125949 <sup>2)</sup>
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	segmentiert	175	D91	Kunstharz	07958703461 <sup>2)</sup>
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	175	D54	Metall	66260341055 <sup>2)</sup>
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	175	D54	Metall	66260341055 <sup>2)</sup>
11.	Eckenstoß	Umfangsscheibe	geschlossen	50	D64	Metall	69014169090 <sup>2)</sup>

# Besana

## Besana SQ 10 / T

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - doppelseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	geschlossen	150	D151	Metall	69014132507 €
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D107	Metall	07958702642 €
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014145493 €
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	125	D54	Metall	66260113731
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	125	D54	Metall	66260113731

6 - 19 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - doppelseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014142195 €
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	07958715069 €
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014145493 €
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	125	D54	Metall	66260113731
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	125	D54	Metall	66260113731

€ REPTILA II  
<sup>2)</sup> ab Lager lieferbar  
 Alle Maße in mm

# Bodo Gerhard

## Bodo Gerhard K 1507

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D91	Metall	07958746661 €
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	125	D54	Metall	66260343029 <sup>2)</sup>
5.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	125	D54	Metall	66260343029 <sup>2)</sup>

5 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleif	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	69014134806 €
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	125	D54	Metall	66260343029 <sup>2)</sup>
5.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	125	D54	Metall	66260343029 <sup>2)</sup>

## Bodo Gerhard K 300 E

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleif	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	07958708442 €
2.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014147162 €
3.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	125	D54	Metall	66260343029 <sup>2)</sup>
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	125	D54	Metall	66260343029 <sup>2)</sup>

## Bodo Gerhard K 300 GE

5 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Gehrung Vorschleif	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	07958715581
2.	Gehrung Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014147162 €
3.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	125	D54	Metall	66260343029 <sup>2)</sup>
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	125	D54	Metall	66260343029 <sup>2)</sup>

## Bodo Gerhard K 3008

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleif	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	07958708442 €
2.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014147162 €
3.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	125	D54	Metall	66260343029 <sup>2)</sup>
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	125	D54	Metall	66260343029 <sup>2)</sup>

€ REPTILA II  
<sup>2)</sup> ab Lager lieferbar  
 Alle Maße in mm

- WINTER Fakten
- lineare Glaskantenbearbeitung
- CNC-Glaskantenbearbeitung
- Trennscheiben
- Bohrer
- Polierscheiben
- Schleifbänder
- Zubehör
- Kristallglas
- Service A-Z Kontakt

### Bodo Gerhard K 3010

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	07958708442 €
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D91	Metall	07958714905 €
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014147162 €
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	125	D54	Metall	66260343029 <sup>2)</sup>
5.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	125	D54	Metall	66260343029 <sup>2)</sup>

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	07958708442 €
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	07958708447 €
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014147162 €
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	125	D54	Metall	66260343029 <sup>2)</sup>
5.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	125	D54	Metall	66260343029 <sup>2)</sup>

### Bodo Gerhard K 310 GE

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung- einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Gehrung Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	07958715581
2.	Gehrung Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	69014134806 €
3.	Gehrung Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014147162 €
7.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	125	D54	Metall	66260343029 <sup>2)</sup>
8.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	125	D54	Metall	66260343029 <sup>2)</sup>

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung- einseitig, mit **Kunstharz-  
scheibe** auf 3. Station

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Gehrung Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	07958715581
2.	Gehrung Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	69014134806 €
3.	Gehrung Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D91	Kunstharz	07958715714 €
7.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	125	D54	Metall	66260343029 <sup>2)</sup>
8.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	125	D54	Metall	66260343029 <sup>2)</sup>

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleif	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	07958708442 €
2.	Kante Mittelschleif	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	69014134806 €
3.	Kante Feinschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014147162 €
7.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	125	D54	Metall	66260343029 <sup>2)</sup>
8.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	125	D54	Metall	66260343029 <sup>2)</sup>

**Bodo Gerhard K 400 E**

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleif	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	07958708442 €
2.	Kante Mittelschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D91	Metall	07958714905 €
3.	Kante Feinschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014147162 €
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	125	D54	Metall	66260343029 <sup>2)</sup>
5.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	125	D54	Metall	66260343029 <sup>2)</sup>

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleif	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	07958708442 €
2.	Kante Mittelschleif	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	07958708447 €
3.	Kante Feinschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014147162 €
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	125	D54	Metall	66260343029 <sup>2)</sup>
5.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	125	D54	Metall	66260343029 <sup>2)</sup>

**Bodo Gerhard K 414 GE**

4 - 25 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Gehrung Vorschleif	Topfscheibe	segmentiert	175	D181	Metall	69014145887
2.	Gehrung Mittelschleif	Topfscheibe	segmentiert	175	D151	Metall	66260116254
3.	Gehrung Mittelschleif	Topfscheibe	segmentiert	175	D91	Metall	66260117058
4.	Gehrung Feinschleif	Topfscheibe	segmentiert	175	D54	Metall	66260117060
9.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	125	D54	Metall	66260343029 <sup>2)</sup>
10.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	125	D54	Metall	66260343029 <sup>2)</sup>

**Bodo Gerhard KG 1505**

4 - 12 mm Floatglas, **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D91	Metall	07958746661 €

€ REPTILA II  
<sup>2)</sup> ab Lager lieferbar  
 Alle Maße in mm

WINTER  
Fakten

lineare  
Glaskanten-  
bearbeitung

CNC-  
Glaskanten-  
bearbeitung

Trenn-  
scheiben

Bohrer

Polier-  
scheiben

Schleif-  
bänder

Zubehör

Kristall-  
glas

Service  
A-Z  
Kontakt

### Bodo Gerhard KG 3008

5 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung- einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Gehrung Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014129430
2.	Gehrung Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014147162 <sup>€</sup>
5.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	125	D54	Metall	66260343029 <sup>2)</sup>
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	125	D54	Metall	66260343029 <sup>2)</sup>

5 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	07958708442 <sup>€</sup>
2.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014147162 <sup>€</sup>
5.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	125	D54	Metall	66260343029 <sup>2)</sup>
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	125	D54	Metall	66260343029 <sup>2)</sup>

### Bodo Gerhard KG 3010

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung- einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Gehrung Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	07958715581
2.	Gehrung Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	69014134806 <sup>€</sup>
3.	Gehrung Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014147162 <sup>€</sup>
7.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	125	D54	Metall	66260343029 <sup>2)</sup>
8.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	125	D54	Metall	66260343029 <sup>2)</sup>

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig, mit **Kunstharz-  
scheibe** auf 3. Station

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Gehrung Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	07958715581
2.	Gehrung Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	69014134806 <sup>€</sup>
3.	Gehrung Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D91	Kunstharz	07958715714 <sup>€</sup>
7.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	125	D54	Metall	66260343029 <sup>2)</sup>
8.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	125	D54	Metall	66260343029 <sup>2)</sup>

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	07958708442 €
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	69014134806 €
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014147162 €
7.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	125	D54	Metall	66260343029 <sup>2)</sup>
8.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	125	D54	Metall	66260343029 <sup>2)</sup>

**Bodo Gerhard KG 6014**

10 - 25 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	175	D181	Metall	69014145887
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	175	D151	Metall	66260116254
3.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	175	D91	Metall	66260117058
4.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	segmentiert	175	D54	Metall	66260117060
9.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	125	D54	Metall	66260343029 <sup>2)</sup>
10.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	125	D54	Metall	66260343029 <sup>2)</sup>

**Bottero**

**Bottero 106 F**

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	geschlossen	150	D151	Metall	69014137090 €
2.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014139437 € <sup>2)</sup>

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014137178 €
2.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014139437 € <sup>2)</sup>

**Bottero 106 F**

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	geschlossen	150	D151	Metall	69014137090 €
2.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014139437 € <sup>2)</sup>
3.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014137176 €
5.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014137176 €

€ REPTILA II  
<sup>2)</sup> ab Lager lieferbar  
 Alle Maße in mm

- WINTER Fakten
- lineare Glaskantenbearbeitung
- CNC-Glaskantenbearbeitung
- Trennscheiben
- Bohrer
- Polierscheiben
- Schleifbänder
- Zubehör
- Kristallglas
- Service A-Z Kontakt

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestellnummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014137178 € <sup>2)</sup>
2.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014139437 € <sup>2)</sup>
3.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014137176 € <sup>2)</sup>
5.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014137176 € <sup>2)</sup>

**Bottero 110 FC**

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestellnummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014137178 € <sup>2)</sup>
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D107	Metall	69014137171 €
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014139437 € <sup>2)</sup>
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014137176 € <sup>2)</sup>
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014137176 € <sup>2)</sup>

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig, mit **Kunstharzscheibe** auf 3. Station

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestellnummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014137178 € <sup>2)</sup>
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D107	Metall	69014137171 € <sup>2)</sup>
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Kunstharz	69014139902 €
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014137176 € <sup>2)</sup>
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014137176 € <sup>2)</sup>

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestellnummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014137178 € <sup>2)</sup>
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	07958712583 € <sup>2)</sup>
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014139437 € <sup>2)</sup>
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014137176 € <sup>2)</sup>
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014137176 € <sup>2)</sup>

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig, mit **Kunstharzscheibe** auf 3. Station

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestellnummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014137178 € <sup>2)</sup>
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	07958712583 € <sup>2)</sup>
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D91	Kunstharz	07958701742 €

€ REPTILA II  
<sup>2)</sup> ab Lager lieferbar  
 Alle Maße in mm

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014137176 € <sup>2)</sup>
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014137176 € <sup>2)</sup>

**Bottero 111 F**

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleif	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014137178 € <sup>2)</sup>
2.	Kante Mittelschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D107	Metall	69014137171 €
3.	Kante Feinschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014139437 € <sup>2)</sup>
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014137176 € <sup>2)</sup>
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014137176 € <sup>2)</sup>

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig, mit **Kunstharzscheibe** auf 3. Station

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleif	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014137178 € <sup>2)</sup>
2.	Kante Mittelschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D107	Metall	69014137171 €
3.	Kante Feinschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Kunstharz	69014139902 €
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014137176 € <sup>2)</sup>
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014137176 € <sup>2)</sup>

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleif	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014137178 € <sup>2)</sup>
2.	Kante Mittelschleif	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	07958712583 € <sup>2)</sup>
3.	Kante Feinschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014139437 € <sup>2)</sup>
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014137176 € <sup>2)</sup>
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014137176 € <sup>2)</sup>

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig, mit **Kunstharzscheibe** auf 3. Station

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleif	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014137178 € <sup>2)</sup>
2.	Kante Mittelschleif	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	07958712583 € <sup>2)</sup>
3.	Kante Feinschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D91	Kunstharz	07958701742 €
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014137176 € <sup>2)</sup>
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014137176 € <sup>2)</sup>

€ REPTILA II  
<sup>2)</sup> ab Lager lieferbar  
 Alle Maße in mm

### Bottero Titan 220

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - doppelseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014137178 € <sup>2)</sup>
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D107	Metall	69014137171 €
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014139437 € <sup>2)</sup>
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D54	Metall	66260379149
5.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D54	Metall	66260379149

### Bottero Titan 222

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - doppelseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014137178 € <sup>2)</sup>
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	07958712583 € <sup>2)</sup>
3.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014139437 € <sup>2)</sup>
4.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D64	Kunsthartz	07958712585 €
5.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D54	Metall	66260379149
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D54	Metall	66260379149

### Bottero 810 BC-BCS

4 - 15 mm Floatglas, **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014137178 € <sup>2)</sup>
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D107	Metall	69014137171 €
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D91	Kunsthartz	07958701742 €
7.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014137176 € <sup>2)</sup>
9.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014137176 € <sup>2)</sup>

### Bottero 810 BR-BRS

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Gehrung Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	07958717257
2.	Gehrung Vorschlift	Topfscheibe	geschlossen	150	D107	Metall	69014137171 €
3.	Gehrung Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D91	Kunsthartz	07958701742 €
4.	Gehrung Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D64	Kunsthartz	07958712585 €
5.	Gehrung Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Kunsthartz	07958715478 €
7.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014137176 € <sup>2)</sup>
9.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014137176 € <sup>2)</sup>

€ REPTILA II  
<sup>2)</sup> ab Lager lieferbar  
 Alle Maße in mm

**Bottero 814 BC/BCS**

6 - 22 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Gehrung Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D181	Metall	07958715417
2.	Gehrung Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	69014145140 €
3.	Gehrung Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014139437 € <sup>2)</sup>
7.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	geschlossen	150	D91	Metall	69014147208 €
8.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014137176 € <sup>2)</sup>
10.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014137176 € <sup>2)</sup>

**Bovone**

**Bovone ELB 10**

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014138051 € <sup>2)</sup>
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D107	Metall	07958701057 €
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014140598 € <sup>2)</sup>
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014138054 € <sup>2)</sup>
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014138054 € <sup>2)</sup>

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig, mit **Kunstharzscheibe** auf 3. Station

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014138051 € <sup>2)</sup>
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D107	Metall	07958701057 €
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D91	Kunstharz	07958701039 €
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014138054 € <sup>2)</sup>
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014138054 € <sup>2)</sup>

6 - 19 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D181	Metall	69014140596 €
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D126	Metall	69014140597 €
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014140598 € <sup>2)</sup>
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014138054 € <sup>2)</sup>
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014138054 € <sup>2)</sup>

€ REPTILA II  
<sup>2)</sup> ab Lager lieferbar  
 Alle Maße in mm

## Bovone ELB 10/45

6 - 22 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestellnummer
1.	Gehrung Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D181	Metall	07958701045
2.	Gehrung Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D126	Metall	69014140597 €
3.	Gehrung Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	69014138053 € <sup>2)</sup>
4.	Gehrung Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Kunsthartz	07958736896 € <sup>2)</sup>
5.	Gehrung Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D46	Kunsthartz	07958736897 € <sup>2)</sup>
7.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014138054 € <sup>2)</sup>
9.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014138054 € <sup>2)</sup>

6 - 22 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestellnummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D181	Metall	69014140596 €
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D126	Metall	69014140597 €
3.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	69014138053 € <sup>2)</sup>
4.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Kunsthartz	07958736896 € <sup>2)</sup>
5.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D46	Kunsthartz	07958736897 € <sup>2)</sup>
7.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014138054 € <sup>2)</sup>
9.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014138054 € <sup>2)</sup>

## Bovone ELB 14

6 - 19 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestellnummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D181	Metall	69014140596 €
2.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D126	Metall	69014140597 €
3.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	69014138053 € <sup>2)</sup>
4.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D91	Kunsthartz	07958701820
5.	Saum Vorschlift	Topfscheibe	geschlossen	130	D76	Metall	07958731103
6.	Saum Vorschlift	Topfscheibe	geschlossen	130	D76	Metall	07958731103
7.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D76	Kunsthartz	07958736896 € <sup>2)</sup>
8.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D46	Kunsthartz	07958736897 € <sup>2)</sup>
9.	Saum Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	130	D46	Kunsthartz	07958737131
10.	Saum Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	130	D46	Kunsthartz	07958737131

## Bovone ELB 14/45

6 - 22 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestellnummer
1.	Gehrung Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D213	Metall	66260127993

€ REPTILA II  
<sup>2)</sup> ab Lager lieferbar  
 Alle Maße in mm

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
2.	Gehrung Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014138051 € <sup>2)</sup>
3.	Gehrung Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	69014138053 € <sup>2)</sup>
4.	Gehrung Feinschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D76	Kunstharz	07958736896 <sup>2)</sup>
5.	Gehrung Feinschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D46	Kunstharz	07958736897 <sup>2)</sup>
7.	Kante Vorschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	69014138050 €
8.	Saum Vorschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D64	Metall	07958701059 €
9.	Saum Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D46	Kunstharz	07958737133 €
10.	Saum Vorschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D64	Metall	07958701059 €
11.	Saum Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D46	Kunstharz	07958737133 €
12.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Kunstharz	07958736896 <sup>2)</sup>
13.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D46	Kunstharz	07958736897 <sup>2)</sup>

**Bovone ELB 17/45 CNC**

6 - 22 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Gehrung Vorschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D213	Metall	66260127993
2.	Gehrung Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014138051 € <sup>2)</sup>
3.	Gehrung Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	69014138053 € <sup>2)</sup>
4.	Gehrung Feinschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D76	Kunstharz	07958736896 <sup>2)</sup>
5.	Gehrung Feinschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D46	Kunstharz	07958736897 <sup>2)</sup>
7.	Kante Vorschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	69014138050 €
8.	Saum Vorschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D64	Metall	07958701059 €
9.	Saum Vorschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D64	Metall	07958701059 €
10.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Kunstharz	07958736896 <sup>2)</sup>
11.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D46	Kunstharz	07958736897 <sup>2)</sup>
12.	Saum Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D46	Kunstharz	07958737133 €
13.	Saum Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D46	Kunstharz	07958737133 €

**Bovone MINI MAXI 371**

Facette - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Facette Vorschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D181	Metall	07958755253
2.	Facette Vorschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D126	Metall	07958755254
3.	Facette Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	148	D107	Kunstharz	07958755269
4.	Kante	Umfangsscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	69014148777
5.	Facette Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	148	D76	Kunstharz	69014185976
6.	Facette Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	148	D46	Kunstharz	69014185975
7.	Facette Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	148	D25	Kunstharz	69014194089
8.	Facette Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	148	D20B	Kunstharz	69014194087

€ REPTILA II  
<sup>2)</sup> ab Lager lieferbar  
 Alle Maße in mm

- WINTER Fakten
- lineare Glaskantenbearbeitung
- CNC-Glaskantenbearbeitung
- Trennscheiben
- Bohrer
- Polierscheiben
- Schleifbänder
- Zubehör
- Kristallglas
- Service A-Z Kontakt

# Busetti

## Busetti F8

3 - 10 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - doppelseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestellnummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	geschlossen	175	D107	Metall	66260389770
2.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	175	D64	Metall	07958715481
3.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	66260378845
5.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	66260378845

3 - 10 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - doppelseitig, mit **Kunstharzscheibe** auf 2. Station

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestellnummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	geschlossen	175	D107	Metall	66260389770
2.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	175	D76	Kunstharz	07958715477
3.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	66260378845
5.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	66260378845

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestellnummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	175	D151	Metall	60157677371
2.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	175	D76	Metall	07958715480
3.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	66260378845
5.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	66260378845

## Busetti F10-C

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - doppelseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestellnummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	175	D151	Metall	60157677371
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	175	D91	Metall	60157669092
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	175	D64	Metall	07958715481
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	66260378845
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	66260378845

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - doppelseitig, mit **Kunstharzscheibe** auf 3. Station

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestellnummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	175	D151	Metall	69014142973
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	175	D91	Metall	60157669092
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	175	D91	Kunstharz	69014182793

REPTILA II  
<sup>2)</sup> ab Lager lieferbar  
 Alle Maße in mm

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	66260378845
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	66260378845

**Busetti F10-P**

5 - 19 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - doppelseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleif	Umfangsscheibe	segmentiert	200	D181	Metall	07958746094
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	175	D107	Metall	60157694288
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	segmentiert	175	D91	Kunstharz	07958715485
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	66260378845
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	66260378845

**Busetti F12-C**

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - doppelseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleif	Topfscheibe	segmentiert	175	D151	Metall	69014142973
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	175	D107	Metall	60157694288
3.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	175	D76	Metall	07958715480
4.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	175	D64	Kunstharz	60157677396
5.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	66260378845
7.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	66260378845

5 - 25 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - doppelseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleif	Topfscheibe	segmentiert	175	D181	Metall	07958715136
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	175	D126	Metall	07958715141
3.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	175	D91	Metall	60157675804
4.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	175	D91	Kunstharz	69014182793
5.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	66260378845
7.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	66260378845

**Busetti F12-P**

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - doppelseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleif	Umfangsscheibe	segmentiert	200	D181	Metall	07958746094
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	175	D107	Metall	60157694288
3.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	175	D76	Metall	07958715480

- WINTER Fakten
- lineare Glaskantenbearbeitung
- CNC-Glaskantenbearbeitung
- Trennscheiben
- Bohrer
- Polierscheiben
- Schleifbänder
- Zubehör
- Kristallglas
- Service A-Z Kontakt

REPTILA II  
<sup>2)</sup> ab Lager lieferbar  
 Alle Maße in mm

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
4.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	175	D64	Kunstharz	60157677396
5.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	66260378845
7.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	66260378845

5 - 25 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - doppelseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschleiff	Umfangsscheibe	segmentiert	200	D181	Metall	07958746094
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	175	D126	Metall	07958715141
3.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	175	D91	Metall	60157675804
4.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	175	D91	Kunstharz	69014182793
5.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	66260378845
7.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Metall	66260378845

## Lattuada

### Lattuada AL 10 M

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschleiff	Topfscheibe	geschlossen	150	D151	Metall	69014145501 €
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D107	Metall	07958710299 €
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Kunstharz	07958715182 €
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschleiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014138049 €
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	07958715062 €
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014147522 €
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373

### Lattuada AL 4 E

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschleiff	Topfscheibe	geschlossen	150	D91	Metall	07958714909 €

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	07958714912 €

**Lattuada AL 5 AV**

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Gehrung Vorschleiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	07958715137

4 - 15 mm Floatglas, **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleiff	Topfscheibe	geschlossen	150	D91	Metall	07958714909 €

4 - 19 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Gehrung Vorschleiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D126	Metall	07958715135

4 - 19 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	07958714912 €

**Lattuada AL 5 E**

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleiff	Topfscheibe	geschlossen	150	D91	Metall	07958714909 €

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	07958714912 €

**Lattuada AL 6 AV**

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Gehrung Vorschleiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D126	Metall	07958715135
2.	Gehrung Feinschleiff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014147522 €

- WINTER Fakten
- lineare Glaskantenbearbeitung
- CNC-Glaskantenbearbeitung
- Trennscheiben
- Bohrer
- Polierscheiben
- Schleifbänder
- Zubehör
- Kristallglas
- Service A-Z Kontakt

€ REPTILA II  
<sup>2)</sup> ab Lager lieferbar  
 Alle Maße in mm

4 - 15 mm Floatglas, **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestellnummer
1.	Kante Vorschliiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014138049 €
2.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	690141147522 €

4 - 19 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestellnummer
1.	Gehrung Vorschliiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	07958710300
2.	Gehrung Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014147522 €

4 - 19 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestellnummer
1.	Kante Vorschliiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014138049 €
2.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014147522 €

#### Lattuada AL 6 E

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestellnummer
1.	Kante Vorschliiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014138049 €
2.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014147522 €

#### Lattuada AL 7 AV

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestellnummer
1.	Gehrung Vorschliiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D126	Metall	07958715135
2.	Gehrung Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014147522 €

4 - 15 mm Floatglas, **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestellnummer
1.	Kante Vorschliiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014138049 €
2.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014147522 €

4 - 19 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestellnummer
1.	Gehrung Vorschliiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	07958710300
2.	Gehrung Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014147522 €

WINTER  
Fakten

lineare  
Glaskanten-  
bearbeitung

CNC-  
Glaskanten-  
bearbeitung

Trenn-  
scheiben

Bohrer

Polier-  
scheiben

Schleif-  
bänder

Zubehör

Kristall-  
glas

Service  
A-Z  
Kontakt

4 - 19 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleif	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014138049 €
2.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014147522 €

**Lattuada AL 7 EC**

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleif	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014138049 €
2.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014147522 €

**Lattuada AL 8 E**

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleif	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014138049 €
2.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014147522 €
3.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
5.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373

**Lattuada AL 9 E**

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleif	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014138049 €
2.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014147522 €
3.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
5.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373

**Lattuada AL 9 M AV**

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Gehrung Vorschleif	Topfscheibe	segmentiert	150	D126	Metall	07958715135
2.	Gehrung Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014147522 €
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
8.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373

€ REPTILA II  
 2) ab Lager lieferbar  
 Alle Maße in mm

- WINTER Fakten
- lineare Glaskantenbearbeitung
- CNC-Glaskantenbearbeitung
- Trennscheiben
- Bohrer
- Polierscheiben
- Schleifbänder
- Zubehör
- Kristallglas
- Service A-Z Kontakt

4 - 15 mm Floatglas, **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014138049 €
2.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014147522 €
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
8.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373

4 - 19 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Gehrung Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	07958710300
2.	Gehrung Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014147522 €
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
8.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373

4 - 19 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014138049 €
2.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014147522 €
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
8.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373

**Lattuada AL 9 M C**

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014138049 €
2.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014147522 €
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373

**Lattuada TL 10 AV C**

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Gehrung Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D126	Metall	07958715135
2.	Gehrung Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D107	Metall	07958710299 €
3.	Gehrung Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Kunstharz	07958715182 €
7.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
9.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373

4 - 15 mm Floatglas, **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014138049 €
2.	Kante Mittelschleiff	Topfscheibe	geschlossen	150	D107	Metall	07958710299 €
3.	Kante Feinschleiff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Kunstharz	07958715182 €
7.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
9.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373

4 - 19 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Gehrung Vorschleiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	07958710300
2.	Gehrung Mittelschleiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	07958714912 €
3.	Gehrung Feinschleiff	Topfscheibe	geschlossen	150	D91	Kunstharz	07958715181 €
7.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
9.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373

4 - 19 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014138049 €
2.	Kante Mittelschleiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	07958714912 €
3.	Kante Feinschleiff	Topfscheibe	geschlossen	150	D91	Kunstharz	07958715181 €
7.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
9.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373

**Lattuada TL 10 C**

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleiff	Topfscheibe	geschlossen	150	D151	Metall	69014138049 €
2.	Kante Mittelschleiff	Topfscheibe	geschlossen	150	D107	Metall	07958710299 €
3.	Kante Feinschleiff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Kunstharz	07958715182 €
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373

5 - 19 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014138049 €
2.	Kante Mittelschleiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	07958715062 €
3.	Kante Feinschleiff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014147522 €

€ REPTILA II  
<sup>2)</sup> ab Lager lieferbar  
 Alle Maße in mm

- WINTER Fakten
- lineare Glaskantenbearbeitung
- CNC-Glaskantenbearbeitung
- Trennscheiben
- Bohrer
- Polierscheiben
- Schleifbänder
- Zubehör
- Kristallglas
- Service A-Z Kontakt

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373

5 - 19 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig, mit **Kunsthartzscheibe** auf 3. Station

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014138049 €
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	07958715062 €
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D91	Kunsthartz	07958715181 €
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373

### Lattuada TL 11

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014138049 €
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D107	Metall	07958710229 €
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014147522 €
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
8.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D64	Kunsthartz	69014145598 €

5 - 25 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D181	Metall	69014147518 €
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D126	Metall	07958715063 €
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D91	Metall	07958713732 €
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
8.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Kunsthartz	07958715182 €

### Lattuada TL 12 C

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014138049 €
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D107	Metall	07958710299 €
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D91	Metall	69014138046 €
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
8.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D64	Kunsthartz	69014145598 €

€ REPTILA II  
<sup>2)</sup> ab Lager lieferbar  
 Alle Maße in mm

5 - 25 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D181	Metall	69014147518 €
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D126	Metall	07958715063 €
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D91	Metall	07958713732 €
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
8.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Kunstharz	07958715182 €

**Lattuada TL 13**

5 - 25 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D181	Metall	69014147518 €
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D126	Metall	07958715063 €
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D91	Metall	69014138046 €
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
8.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Kunstharz	07958715182 €

**Lattuada TL 9 AV**

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Gehrung Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D126	Metall	07958715135
2.	Gehrung Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014147522 €
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
8.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373

4 - 15 mm Floatglas, **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014138049 €
2.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014147522 €
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
8.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373

4 - 19 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Gehrung Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	07958710300
2.	Gehrung Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014147522 €
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
8.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373

€ REPTILA II  
<sup>2)</sup> ab Lager lieferbar  
 Alle Maße in mm

WINTER  
Fakten

lineare  
Glaskanten-  
bearbeitung

CNC-  
Glaskanten-  
bearbeitung

Trenn-  
scheiben

Bohrer

Polier-  
scheiben

Schleif-  
bänder

Zubehör

Kristall-  
glas

Service  
A-Z  
Kontakt

4 - 19 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestellnummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014138049 €
2.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014147522 €
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
8.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373

### Lattuada TLR 11 AV C

5 - 25 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestellnummer
1.	Gehrung Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D181	Metall	07958715261
2.	Gehrung Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D126	Metall	07958714913 €
3.	Gehrung Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D91	Metall	69014138046 €
4.	Gehrung Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Kunsthartz	07958715182 €
8.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
10.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373

5 - 25 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestellnummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D181	Metall	69014147518 €
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D126	Metall	07958714913 €
3.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D91	Metall	69014138046 €
4.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Kunsthartz	07958715182 €
8.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
10.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373

### Lattuada TLR 13 AV C

5 - 25 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestellnummer
1.	Gehrung Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D181	Metall	07958715261
2.	Gehrung Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D126	Metall	07958714913 €
3.	Gehrung Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	07958715062 €
4.	Gehrung Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D91	Kunsthartz	07958707729 €
5.	Gehrung Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D64	Kunsthartz	69014145598 €
10.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D54	Metall	07958710406
12.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D54	Metall	07958710406

**Lattuada TLR 13 C**

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleif	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014138049 €
2.	Kante Mittelschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D126	Metall	69014147520 €
3.	Kante Mittelschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D91	Metall	69014138046 €
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
8.	Kante Feinschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Kunstharz	07958715182 €
9.	Kante Feinschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D64	Kunstharz	69014145598 €

5 - 25 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleif	Topfscheibe	segmentiert	150	D181	Metall	69014147518 €
2.	Kante Mittelschleif	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014138049 €
3.	Kante Mittelschleif	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	07958715062 €
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
8.	Kante Feinschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D91	Kunstharz	07958715181 €
9.	Kante Feinschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Kunstharz	07958715182 €

**Lattuada TLR 14**

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleif	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014138049 €
2.	Kante Vorschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D126	Metall	07958715063 €
3.	Kante Mittelschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D107	Metall	07958710299 €
4.	Kante Mittelschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D91	Kunstharz	07958715181 €
5.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
7.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
9.	Kante Feinschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D64	Kunstharz	69014145598 €
10.	Kante Feinschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Kunstharz	07958717461 €

WINTER  
Fakten

lineare  
Glaskanten-  
bearbeitung

CNC-  
Glaskanten-  
bearbeitung

Trenn-  
scheiben

Bohrer

Polier-  
scheiben

Schleif-  
bänder

Zubehör

Kristall-  
glas

Service  
A-Z  
Kontakt

REPTILA II  
2) ab Lager lieferbar  
Alle Maße in mm

5 - 25 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D181	Metall	69014147518 €
2.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014138049 €
3.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	07958715062 €
4.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D91	Kunsthartz	07958715181 €
5.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
7.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
9.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D64	Kunsthartz	69014145598 €
10.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D54	Kunsthartz	07958717461 €

10 - 35 mm Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D213	Metall	07958714900 €
2.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014138049 €
3.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D126	Metall	69014147520 €
4.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D91	Kunsthartz	07958717462 €
5.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
7.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
9.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D76	Kunsthartz	07958717463 €
10.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D64	Kunsthartz	69014145598 €

**Lattuada TLR 14 AV C**

5 - 25 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Gehrung Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D181	Metall	07958715261
2.	Gehrung Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D126	Metall	07958714913 €
3.	Gehrung Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D107	Metall	07958710299 €
4.	Gehrung Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Kunsthartz	07958715182 €
8.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	geschlossen	150	D91	Metall	07958714909 €
9.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
11.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373

**Lattuada TLR 15 C**

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014138049 €
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D126	Metall	69014147520 €

€ REPTILA II  
<sup>2)</sup> ab Lager lieferbar  
 Alle Maße in mm

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
3.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D107	Metall	07958710299 €
4.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D91	Kunstharz	07958715181 €
5.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D64	Kunstharz	69014145598 €
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
8.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373

5 - 25 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D181	Metall	69014147518 €
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014138049 €
3.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	07958715062 €
4.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D91	Kunstharz	07958715181 €
5.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D64	Kunstharz	69014145598 €
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373
8.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	100	D54	Metall	66260364373

**Lattuada TLR 16 AV C**

5 - 25 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Gehrung Vorschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D181	Metall	07958715261
2.	Gehrung Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014138049 €
3.	Gehrung Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	07958715062 €
4.	Gehrung Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D91	Kunstharz	07958715181 €
5.	Gehrung Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D64	Kunstharz	69014145598 €
10.	Kante Vorschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D91	Metall	07958714909 €
11.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D54	Metall	07958710406
13.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D54	Metall	07958710406

# Rohmer & Stimpfig

**Rohmer & Stimpfig**

2 mm Floatglas, C-Kante - CNC

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante	Umfangsscheibe	geschlossen	200	D54	Metall	07958755255
2.	Kante	Umfangsscheibe	geschlossen	200	D54	Metall	07958755255

€ REPTILA II  
<sup>2)</sup> ab Lager lieferbar  
 Alle Maße in mm

- WINTER Fakten
- lineare Glaskantenbearbeitung
- CNC-Glaskantenbearbeitung
- Trennscheiben
- Bohrer
- Polierscheiben
- Schleifbänder
- Zubehör
- Kristallglas
- Service A-Z Kontakt

### 3 mm Floatglas, C-Kante - CNC

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante	Umfangsscheibe	geschlossen	200	D76	Metall	07958755256
2.	Kante	Umfangsscheibe	geschlossen	200	D76	Metall	07958755256

### 4 mm Floatglas, C-Kante - CNC

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante	Umfangsscheibe	geschlossen	200	D107	Metall	07958755258
2.	Kante	Umfangsscheibe	geschlossen	200	D107	Metall	07958755258

### 4 mm Floatglas, Trapezprofil - CNC

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante	Umfangsscheibe	geschlossen	200	D107	Metall	07958755259
2.	Kante	Umfangsscheibe	geschlossen	200	D107	Metall	07958755259

### 5 mm Floatglas, Trapezprofil - CNC

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante	Umfangsscheibe	geschlossen	200	D107	Metall	07958755260
2.	Kante	Umfangsscheibe	geschlossen	200	D107	Metall	07958755260

### 6 mm Floatglas, C-Kante - CNC

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante	Umfangsscheibe	geschlossen	200	D126	Metall	66260156119
2.	Kante	Umfangsscheibe	geschlossen	200	D126	Metall	66260156119

### 6 mm Floatglas, Trapezprofil - CNC

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante	Umfangsscheibe	geschlossen	200	D126	Metall	07958755263
2.	Kante	Umfangsscheibe	geschlossen	200	D126	Metall	07958755263

### 8 mm Floatglas, Trapezprofil - CNC

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante	Umfangsscheibe	geschlossen	200	D126	Metall	07958755264
2.	Kante	Umfangsscheibe	geschlossen	200	D126	Metall	07958755264

10 mm Floatglas, Trapezprofil - CNC

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante	Umfangsscheibe	geschlossen	200	D151	Metall	07958755265
2.	Kante	Umfangsscheibe	geschlossen	200	D151	Metall	07958755265

12 mm Floatglas, Trapezprofil - CNC

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante	Umfangsscheibe	geschlossen	200	D151	Metall	07958755266
2.	Kante	Umfangsscheibe	geschlossen	200	D151	Metall	07958755266

## SAL

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - doppelseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleif	Topfscheibe	segmentiert	200	D151	Metall	07958700950
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	200	D107	Metall	07958700951
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	200	D91	Kunstharz	07958700947
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	200	D64	Kunstharz	69014133512
6.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	200	D64	Kunstharz	69014133512

## Schiatti

### Schiatti FPS 10

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D107	Metall	07958715064 <sup>2)</sup>
2.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D54	Metall	69014129259
3.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D54	Metall	69014129259

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig, mit **Kunstharzscheibe** auf 2. und 3. Station

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D107	Metall	07958715064 <sup>2)</sup>
2.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D64	Kunstharz	07958701807
3.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D64	Kunstharz	07958701807

<sup>2)</sup> REPTILA II  
<sup>2)</sup> ab Lager lieferbar  
 Alle Maße in mm

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D126	Metall	69014137637 €
2.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D54	Metall	69014129259
3.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D54	Metall	69014129259

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig, mit **Kunstharzscheibe** auf 2. und 3. Station

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D126	Metall	69014137637 €
2.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D64	Kunstharz	07958701807
3.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D64	Kunstharz	07958701807

### Schiatti FPS 10 S

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	geschlossen	150	D107	Metall	07958715064 €
2.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D54	Metall	69014129259
3.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D54	Metall	69014129259

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig, mit **Kunstharzscheibe** auf 2. und 3. Station

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	geschlossen	150	D107	Metall	07958715064 €
2.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D64	Kunstharz	07958701807
3.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D64	Kunstharz	07958701807

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D126	Metall	69014137637 €
2.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D54	Metall	69014129259
3.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D54	Metall	69014129259

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig, mit **Kunstharzscheibe** auf 2. und 3. Station

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D126	Metall	69014137637 €
2.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D64	Kunstharz	07958701807
3.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D64	Kunstharz	07958701807

€ REPTILA II  
<sup>2)</sup> ab Lager lieferbar  
 Alle Maße in mm

**Schiatti FPS 15**

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014132536 €
2.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	07958717241 €
3.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D54	Metall	69014129259
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D54	Metall	69014129259

**Schiatti FPS 15 S**

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014132536 €
2.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	07958717241 €
3.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D54	Metall	69014129259
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D54	Metall	69014129259

**Schiatti FPS 15 M 60**

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Gehrung Vorschleiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D126	Metall	07958715642
2.	Gehrung Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	07958717241 €
3.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D54	Metall	69014129259
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D54	Metall	69014129259

4 - 15 mm Floatglas, **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014132536 €
2.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	07958717241 €
3.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D54	Metall	69014129259
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D54	Metall	69014129259

**Schiatti FPS 15 RS**

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschleiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014132536 €
2.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	07958717241 €
3.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D54	Metall	69014129259
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D54	Metall	69014129259

€ REPTILA II  
<sup>2)</sup> ab Lager lieferbar  
 Alle Maße in mm

WINTER  
Fakten

lineare  
Glaskanten-  
bearbeitung

CNC-  
Glaskanten-  
bearbeitung

Trenn-  
scheiben

Bohrer

Polier-  
scheiben

Schleif-  
bänder

Zubehör

Kristall-  
glas

Service  
A-Z  
Kontakt

### Schiatti FPS 20 R

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014132536 €
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D107	Metall	69014142548 €
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	07958717241 €
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D54	Metall	69014129259
5.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D54	Metall	69014129259

### Schiatti FPS 20 RS

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014132536 €
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D107	Metall	69014142548 €
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	07958717241 €
4.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D54	Metall	69014129259
5.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D54	Metall	69014129259

### Schiatti FPS 50 RMB

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Gehrung Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	07958715641
2.	Gehrung Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D126	Metall	69014137637 €
3.	Gehrung Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D91	Kunstharz	07958717167 €
4.	Gehrung Feinschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D64	Kunstharz	07958755308
5.	Gehrung Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D46	Kunstharz	07958738995
7.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D54	Metall	69014129259
8.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D54	Metall	69014129259

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014132536 €
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D126	Metall	69014137637 €
3.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D91	Kunstharz	07958717167 €
4.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D64	Kunstharz	07958755308
5.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D46	Kunstharz	07958738995
7.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D54	Metall	69014129259
8.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D54	Metall	69014129259

€ REPTILA II  
<sup>2)</sup> ab Lager lieferbar  
 Alle Maße in mm

**Schiatti SME 10**

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Gehrung Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	07958715641
2.	Gehrung Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D126	Metall	69014137637 €
3.	Gehrung Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	07958717241 €
7.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D54	Metall	69014129259
8.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D54	Metall	69014129259

4 - 15 mm Floatglas, **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014132536 €
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D126	Metall	69014137637 €
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	07958717241 €
7.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D54	Metall	69014129259
8.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D54	Metall	69014129259

5 - 19 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Gehrung Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D181	Metall	07958715640
2.	Gehrung Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D126	Metall	69014137637 €
3.	Gehrung Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	07958717241 €
7.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D54	Metall	69014129259
8.	Saum	Topfscheibe	geschlossen	130	D54	Metall	69014129259

# Zafferani

**Zafferani 4 FPE**

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	geschlossen	150	D91	Metall	07958714896 €

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschlift	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	69014145140 €

€ REPTILA II  
 2) ab Lager lieferbar  
 Alle Maße in mm

### Zafferani 5 FPE

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschliiff	Topfscheibe	geschlossen	150	D91	Metall	07958714896 €

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschliiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	69014145140 €

### Zafferani 6 FPE

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschliiff	Topfscheibe	geschlossen	150	D151	Metall	69014137090 €
2.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014139437 € <sup>2)</sup>

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschliiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014137178 € <sup>2)</sup>
2.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014139437 € <sup>2)</sup>

### Zafferani Flat 10 FPE

4 - 19 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschliiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014137178 € <sup>2)</sup>
2.	Kante Mittelschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	07958712583 € <sup>2)</sup>
3.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014139437 € <sup>2)</sup>

### Zafferani Flat 5 BS

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschliiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D91	Metall	69014147208 €

6 - 22 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben-geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell-nummer
1.	Kante Vorschliiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	69014145140 €

**Zafferani Flat 630**

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschleiff	Topfscheibe	geschlossen	150	D151	Metall	69014137090 €
2.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014139437 € <sup>2)</sup>

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschleiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014137178 € <sup>2)</sup>
2.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014139437 € <sup>2)</sup>

**Zafferani Flat 7 BS**

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschleiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D91	Metall	69014147208 €

6 - 22 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschleiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	69014145140 €

**Zafferani Flat 8 BS**

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschleiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014137178 € <sup>2)</sup>
2.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014139437 € <sup>2)</sup>

6 - 22 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschleiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014137178 € <sup>2)</sup>
2.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	segmentiert	150	D91	Metall	07958714906 €

**Zafferani Flat 8 BS30**

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschleiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014137178 € <sup>2)</sup>
2.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014139437 € <sup>2)</sup>

€ REPTILA II  
<sup>2)</sup> ab Lager lieferbar  
Alle Maße in mm

6 - 25 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschleif	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014137178 € <sup>2)</sup>
2.	Kante Feinschleif	Topfscheibe	segmentiert	150	D91	Metall	07958714906 €

### Zafferani Flat 8 FPE

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D151	Metall	69014137090 €
2.	Kante Feinschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014139437 € <sup>2)</sup>

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschleif	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014137178 € <sup>2)</sup>
2.	Kante Feinschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014139437 € <sup>2)</sup>

### Zafferani Flat 830

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D151	Metall	69014137090 €
2.	Kante Feinschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014139437 € <sup>2)</sup>

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschleif	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014137178 € <sup>2)</sup>
2.	Kante Feinschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014139437 € <sup>2)</sup>

### Zafferani Flat 9 FPE

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D151	Metall	69014137090 €
2.	Kante Feinschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014139437 € <sup>2)</sup>

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschleif	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014137178 € <sup>2)</sup>
2.	Kante Feinschleif	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014139437 € <sup>2)</sup>

€ REPTILA II  
<sup>2)</sup> ab Lager lieferbar  
 Alle Maße in mm

**Zafferani Flat 930**

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschleiff	Topfscheibe	geschlossen	150	D151	Metall	69014137090 €
2.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014139437 € <sup>2)</sup>

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschleiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D151	Metall	69014137178 € <sup>2)</sup>
2.	Kante Feinschliff	Topfscheibe	geschlossen	150	D76	Metall	69014139437 € <sup>2)</sup>

**Zafferani Pony**

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschleiff	Topfscheibe	geschlossen	150	D91	Metall	07958714896 €

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

Station	Aufgabe	Schleifscheiben- geometrie	Ausführung	Durchmesser [mm]	Korngröße	Bindung	Bestell- nummer
1.	Kante Vorschleiff	Topfscheibe	segmentiert	150	D107	Metall	69014145140 €

**Checkliste**

Checkliste der benötigten Angaben für die Auswahl einer geeigneten Spezifikation für die lineare Kantenveredelung von Flachglas

1. Verbesserungswunsch: höhere Produktivität, bessere Qualität
2. Maschine (Hersteller und Modell)
3. Glasdicke (überwiegend)
4. Zu bearbeitendes Glas: Floatglas oder Verbundsicherheitsglas (VSG)
5. Qualitätsanforderungen
6. Glasabtrag: gesamt, ggf. pro Station
7. Vorschubgeschwindigkeit

€ REPTILA II  
<sup>2)</sup> ab Lager lieferbar  
Alle Maße in mm

# Schleifwerkzeuge für die Kantenbearbeitung auf CNC-Maschinen

Das WINTER Schleifscheibenprogramm für die Glaskantenbearbeitung auf CNC-Maschinen bietet für jeden Einsatzfall eine passende Lösung.

Bei der CNC-Kantenbearbeitung werden hohe Ansprüche an die Kantenqualität gestellt. Jeder noch so kleine Fehler mindert die Qualität des Werkstücks und damit seinen Preis, oder erhöht die Herstellkosten durch aufwändige Nacharbeit. Das WINTER Schleifscheibenprogramm für die CNC-Glaskantenbearbeitung wurde speziell darauf ausgelegt, hohe Zerspanleistungen und hervorragende Standzeiten mit einer exzellenten Kantenqualität zu verbinden.



Auf den folgenden Seiten finden Sie unser Lagerprogramm für die CNC-Glaskantenbearbeitung. Es umfasst Schleifscheiben mit Durchmesser 100 mm für Maschinen wie Intermac, und Schleifscheiben mit Durchmesser 120 mm für Bavelloni und ähnliche Maschinen. Selbstverständlich fertigen wir aber auch gern nach Ihren individuellen Vorgaben: Unser maßgeblicher Anspruch ist es, innovative Lösungen für die individuellen Herausforderungen unserer Kunden in Form optimierter Hochleistungs-Diamantschleifwerkzeuge anzubieten - genau abgestimmt auf die jeweiligen kundenspezifischen Bedürfnisse und Anforderungen.

Als Schleifwerkzeuge kommen in der CNC-Glaskantenbearbeitung sowohl Schaftwerkzeuge als auch Schleifscheiben zum Einsatz. Die Werkzeuge werden wie folgt beschrieben:

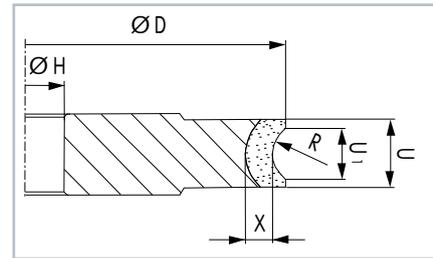
## Nomenklatur

Werkstück	Kürzel	Bezeichnung	Zeichnung
Schaftwerkzeug	D	Durchmesser	
	L	Gesamtlänge	
	L <sub>1</sub>	Länge des Schleifbelages	
	X	Nutzbare Schleifbelagstärke	
		1/2" Gewinde für Maschinenanschluss	

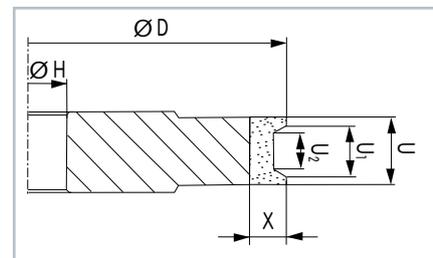
Werkstück	Kürzel	Bezeichnung	Zeichnung
Schleifscheibe	D	Durchmesser	
	T	Schleifscheibenbreite	
	X	Nutzbare Schleifbelagstärke	
	H	Bohrung	

Alle Maße in mm

Profilgeometrie



Profilgeometrie C-Kante					
Glasstärke	D	U	U <sub>1</sub>	R	X
2	Wahlweise: 100 - 125 - 150 - 175 - 200	5	3	1,8	Wahlweise: 3 - 5 - 10
3		5	4	2,5	
4		6	5	2,8	
5		7	6	3,5	
6		8	7	4,7	
8		10	9	7	
10		12	11	10	
12		14	13	14	
15		17	16	16	



Profilgeometrie Trapezkante (gerade Kante mit Saum)						
Glasstärke	D	U	U <sub>1</sub>	U <sub>2</sub>	X	Saum
4	Wahlweise: 100 - 125 - 150 - 175 - 200	6,5	5	2,5	Wahlweise: 5 oder 10	0,75 x 45°
5		8	6,5	3,5		0,75 x 45°
6		10	7,5	4		1,00 x 45°
8		12	9,5	6		1,00 x 45°
10		14	12	7,5		1,25 x 45°
12		16	14	9		1,50 x 45°
15		19	17	12		1,50 x 45°
19		23	21	16		1,50 x 45°

Alle Maße in mm

Wenden Sie sich gerne jederzeit an unsere Fachberater: Kontakt auf der letzten Seite

WINTER  
Fakten

lineare  
Glaskanten-  
bearbeitung

CNC-  
Glaskanten-  
bearbeitung

Trenn-  
scheiben

Bohrer

Polier-  
scheiben

Schleif-  
bänder

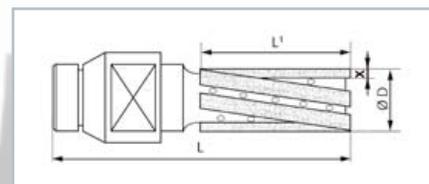
Zubehör

Kristall-  
glas

Service  
A-Z  
Kontakt

# Schaftwerkzeuge

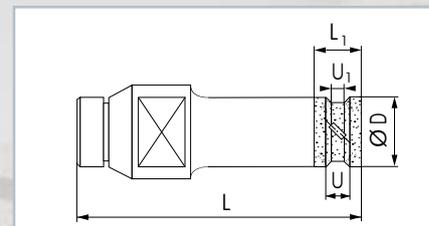
WINTER Schaftwerkzeuge finden ihre Anwendung beim Schleifen von Aussparungen und komplexen Konturen. Hier überzeugen vor allem der weiche Schliff und die hervorragende Kantenqualität. Die Geometrie der Diamantschaftwerkzeuge für den Vorschliff erlaubt den oszillierenden Einsatz über die gesamte Länge des Schleifbelags. Die besondere Verarbeitungsqualität der Vor- und Feinschliff-Werkzeuge garantiert beste Kühlmittelzufuhr, höchste Zuverlässigkeit und Prozesssicherheit.



## Lagerprogramm Schaftwerkzeuge für den Vorschliff

Glasstärke	Anwendung	D	L	L <sub>1</sub>	X	Anschluss	Zusatzinformation	Bestellnummer
bis 20	Vorschliff mit Fräser	10	72	28	1,5	G1/2	-	69014143249 <sup>1)</sup>
	Vorschliff mit Fräser	12	76	30	2	G1/2	-	69014143248 <sup>1)</sup>
bis 30	Vorschliff mit Fräser	16	84	40	3	G1/2	-	69014143247 <sup>1)</sup>
	Vorschliff mit Fräser	20	84	40	3	G1/2	-	69014136396 <sup>1)</sup>
bis 12	Vorschliff mit Fräser und Saumschliff	22	89	34	3	G1/2	-	69014160906 <sup>1)</sup>

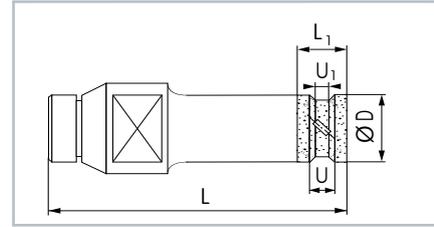
<sup>1)</sup> Ab Lager lieferbar



## Schaftwerkzeuge für den Feinschliff Ø 13 mm und 14 mm

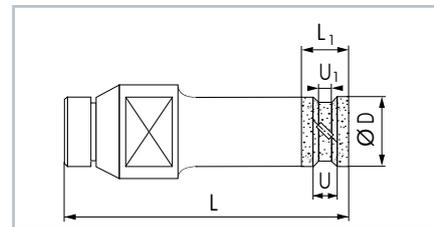
Glasstärke	Anwendung	D	L	L <sub>1</sub>	U	U <sub>1</sub>	Anschluss	Zusatzinformation	Bestellnummer
4	Feinschliff Saum 0,75 mm	13	75	12	5,5	2,5	G1/2	Innenschleifwerkzeuge Trapezprofil (FA)	07958717403
5	Feinschliff Saum 0,75 mm	13	75	12	6,5	3,5	G1/2	Innenschleifwerkzeuge Trapezprofil (FA)	07958753034
6	Feinschliff Saum 1,0 mm	14	75	16	8	4	G1/2	Innenschleifwerkzeuge Trapezprofil (FA)	69014138659
8	Feinschliff Saum 1,0 mm	14	75	16	10	6	G1/2	Innenschleifwerkzeuge Trapezprofil (FA)	66260115894
10	Feinschliff Saum 1,5 mm	14	75	16	12	7,5	G1/2	Innenschleifwerkzeuge Trapezprofil (FA)	66260116250
12	Feinschliff Saum 1,5 mm	14	75	16	14	9	G1/2	Innenschleifwerkzeuge Trapezprofil (FA)	66260116249

Alle Maße in mm



Schaftwerkzeuge für den Feinschliff Ø 18 mm

Glasstärke	Anwendung	D	L	L <sub>1</sub>	U	U <sub>1</sub>	Anschluss	Zusatzinformation	Bestellnummer
4	Feinschliff Saum 0,75 mm	18	75	12	5,5	2,5	G1/2	Innenschleifwerkzeuge Trapezprofil (FA)	69014122674
5	Feinschliff Saum 0,75 mm	18	75	12	6,5	3,5	G1/2	Innenschleifwerkzeuge Trapezprofil (FA)	69014122677
6	Feinschliff Saum 1,0 mm	18	75	16	8	4	G1/2	Innenschleifwerkzeuge Trapezprofil (FA)	60157684093
8	Feinschliff Saum 1,0 mm	18	75	16	10	6	G1/2	Innenschleifwerkzeuge Trapezprofil (FA)	60157684091
10	Feinschliff Saum 1,5 mm	18	75	16	12	7,5	G1/2	Innenschleifwerkzeuge Trapezprofil (FA)	60157684092
12	Feinschliff Saum 1,5 mm	18	75	16	14	9	G1/2	Innenschleifwerkzeuge Trapezprofil (FA)	60157684094



Schaftwerkzeuge für den Feinschliff Ø 25 mm

Glasstärke	Anwendung	D	L	L <sub>1</sub>	U	U <sub>1</sub>	Anschluss	Zusatzinformation	Bestellnummer
4	Feinschliff Saum 0,75 mm	25	75	12	5,5	2,5	G1/2	Innenschleifwerkzeuge Trapezprofil (FA)	60157698673
5	Feinschliff Saum 0,75 mm	25	75	12	6,5	3,5	G1/2	Innenschleifwerkzeuge Trapezprofil (FA)	60157698670
6	Feinschliff Saum 1,0 mm	25	75	16	8	4	G1/2	Innenschleifwerkzeuge Trapezprofil (FA)	60157689845
8	Feinschliff Saum 1,0 mm	25	75	16	10	6	G1/2	Innenschleifwerkzeuge Trapezprofil (FA)	60157673809
10	Feinschliff Saum 1,5 mm	25	75	16	12	7,5	G1/2	Innenschleifwerkzeuge Trapezprofil (FA)	60157688723
12	Feinschliff Saum 1,5 mm	25	75	16	14	9	G1/2	Innenschleifwerkzeuge Trapezprofil (FA)	60157689844

Alle Maße in mm

Wenden Sie sich gerne jederzeit an unsere Fachberater: Kontakt auf der letzten Seite

WINTER  
Fakten

lineare  
Glaskanten-  
bearbeitung

CNC-  
Glaskanten-  
bearbeitung

Trenn-  
scheiben

Bohrer

Polier-  
scheiben

Schleif-  
bänder

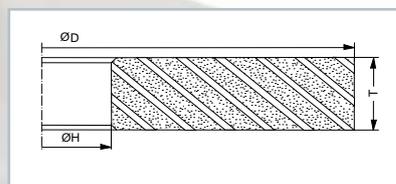
Zubehör

Kristall-  
glas

Service  
A-Z  
Kontakt

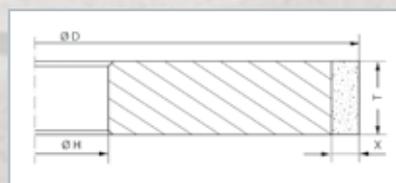
# Schleifscheiben

WINTER Diamantschleifscheiben für den Vorschlift gewährleisten aufgrund ihrer ausgefeilten Geometrie eine gute Kühlwirkung während des Schleifvorgangs; der segmentierte Schleifbelag sichert auch die problemlose Spanabfuhr. Schleifscheiben für den Feinschliff sind sowohl ohne als auch mit Innenkühlung erhältlich. Neben den unten aufgeführten lagerhaltigen Standardwerkzeugen können auch die unterschiedlichsten Profile nach individuellen Kundenvorgaben hergestellt werden. Sie finden die Werkzeuge mit einem Durchmesser von 100 mm (für Intermac o.ä.) am Anfang, dann folgen die Werkzeuge mit 120 mm Durchmesser (für Bavelloni o.ä.). Selbstverständlich fertigen wir nach Ihren Wünschen und Vorgaben auch andere Größen und Geometrien.



## Ø 100 mm Schleifscheiben für den Vorschlift

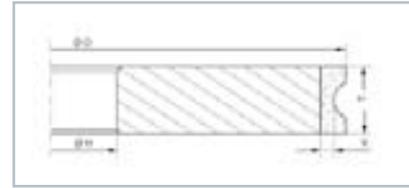
Glasstärke	Anwendung	D	T	X	H	Ausführung	Bestellnummer
bis 6	Vorschlift	100	8	5	22	segmentiert	66260365298 <sup>1)</sup>
bis 8	Vorschlift	100	10	5	22	segmentiert	60157670323 <sup>1)</sup>
bis 10	Vorschlift	100	12	5	22	segmentiert	66260389836 <sup>1)</sup>
bis 12	Vorschlift	100	15	5	22	segmentiert	66260390562 <sup>1)</sup>
bis 15	Vorschlift	100	18	5	22	segmentiert	66260137445 <sup>1)</sup>
bis 19	Vorschlift	100	22	5	22	segmentiert	66260386237 <sup>1)</sup>



## Ø 100 mm Schleifscheiben für den Feinschliff mit geradem Profil

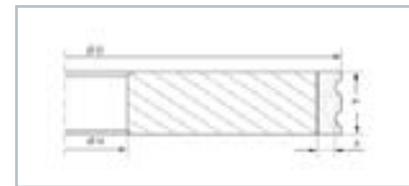
Glasstärke	Anwendung	D	T	X	H	Ausführung	Bestellnummer
bis 8	Feinschliff	100	10	6	22	Gerades Profil fein	66260369295 <sup>1)</sup>
bis 10	Feinschliff	100	13	6	22	Gerades Profil fein	66260363296 <sup>1)</sup>
bis 15	Fleinschliff	100	16	6	22	Gerades Profil fein	66260385097 <sup>1)</sup>
bis 19	Feinschliff	100	20	6	22	Gerades Profil fein	66260388216 <sup>1)</sup>
bis 19	Mittelschliff	100	20	6	22	Gerades Profil mittel	66260129179 <sup>1)</sup>

Alle Maße in mm  
<sup>1)</sup> Lager, <sup>2)</sup> kurzfristig, <sup>3)</sup> Anfertigung



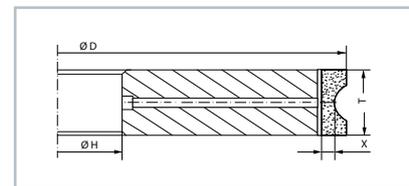
Ø 100 mm einrillige Schleifscheiben für den Feinschliff mit C-Profil

Glasstärke	Anwendung	D	T	X	H	Ausführung	Bestellnummer
4	Feinschliff	100	10	6	22	C-Profil, einrillig	66260378599 <sup>2)</sup>
5	Feinschliff	100	10	6	22	C-Profil, einrillig	69014121983 <sup>2)</sup>
6	Feinschliff	100	10	6	22	C-Profil, einrillig	66260384201 <sup>2)</sup>
8	Feinschliff	100	13	6	22	C-Profil, einrillig	69014160903 <sup>2)</sup>



Ø 100 mm doppelrillige Schleifscheiben für den Feinschliff mit C-Profil

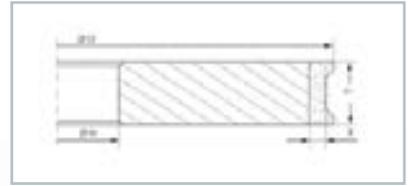
Glasstärke	Anwendung	D	T	X	H	Ausführung	Bestellnummer
4	Feinschliff	100	20	6	22	C-Profil, doppelrillig	60157660971 <sup>2)</sup>
5	Feinschliff	100	20	6	22	C-Profil, doppelrillig	69014121984 <sup>2)</sup>
6	Feinschliff	100	20	6	22	C-Profil, doppelrillig	66260346980 <sup>2)</sup>



Ø 100 mm einrillige Schleifscheiben für den Feinschliff mit C-Profil und Innenkühlung

Glasstärke	Anwendung	D	T	X	H	Ausführung	Bestellnummer
4	Feinschliff	100	10	4	22	C-Profil, einrillig mit Innenkühlung	60157675983 <sup>1)</sup>
5	Feinschliff	100	10	4	22	C-Profil, einrillig mit Innenkühlung	60157675986 <sup>1)</sup>
6	Feinschliff	100	10	4	22	C-Profil, einrillig mit Innenkühlung	60157675987 <sup>1)</sup>
8	Feinschliff	100	13	4	22	C-Profil, einrillig mit Innenkühlung	60157694284 <sup>1)</sup>
10	Feinschliff	100	16	4	22	C-Profil, einrillig mit Innenkühlung	66260119006 <sup>1)</sup>
12	Feinschliff	100	16	4	22	C-Profil, einrillig mit Innenkühlung	66260137253 <sup>3)</sup>
15	Feinschliff	100	19	5	22	C-Profil, einrillig mit Innenkühlung	66260137366 <sup>3)</sup>
19	Feinschliff	100	23	5	22	C-Profil, einrillig mit Innenkühlung	66260137257 <sup>3)</sup>

Alle Maße in mm  
<sup>1)</sup> Lager, <sup>2)</sup> kurzfristig, <sup>3)</sup> Anfertigung



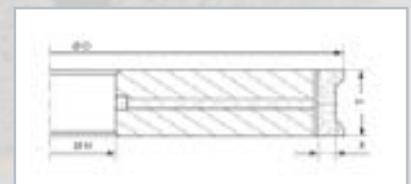
### Ø 100 mm einrillige Schleifscheiben für den Feinschliff mit Trapezprofil

Glasstärke	Anwendung	D	T	X	H	Ausführung	Bestellnummer
4	Feinschliff Saum 0,75 mm	100	10	6	22	Trapezprofil, einrillig	66260394201 <sup>2)</sup>
5	Feinschliff Saum 0,75 mm	100	10	6	22	Trapezprofil, einrillig	66260117131 <sup>2)</sup>
6	Feinschliff Saum 1,0 mm	100	10	6	22	Trapezprofil, einrillig	66260393902 <sup>2)</sup>
8	Feinschliff Saum 1,0 mm	100	13	6	22	Trapezprofil, einrillig	66260368804 <sup>2)</sup>
10	Feinschliff Saum 1,5 mm	100	16	6	22	Trapezprofil, einrillig	69014182299 <sup>2)</sup>
12	Feinschliff Saum 1,5 mm	100	16	6	22	Trapezprofil, einrillig	66260371907 <sup>2)</sup>
15	Feinschliff Saum 1,5 mm	100	20	6	22	Trapezprofil, einrillig	66260135785 <sup>2)</sup>



### Ø 100 mm doppelrillige Schleifscheiben für den Feinschliff mit Trapezprofil

Glasstärke	Anwendung	D	T	X	H	Ausführung	Bestellnummer
4	Feinschliff Saum 0,75 mm	100	20	6	22	Trapezprofil, doppelrillig	66260128861 <sup>2)</sup>
5	Feinschliff Saum 0,75 mm	100	20	6	22	Trapezprofil, doppelrillig	66260135740 <sup>2)</sup>
6	Feinschliff Saum 1,0 mm	100	20	6	22	Trapezprofil, doppelrillig	66260128666 <sup>2)</sup>



### Ø 100 mm einrillige Schleifscheiben für den Feinschliff mit Trapezprofil und Innenkühlung

Glasstärke	Anwendung	D	T	X	H	Ausführung	Bestellnummer
4	Feinschliff Saum 0,75 mm	100	10	4	22	Trapezprofil, einrillig mit Innenkühlung	66260137256 <sup>1)</sup>
5	Feinschliff Saum 0,75 mm	100	10	4	22	Trapezprofil, einrillig mit Innenkühlung	60157675992 <sup>1)</sup>
6	Feinschliff Saum 1,0 mm	100	10	4	22	Trapezprofil, einrillig mit Innenkühlung	60157675995 <sup>1)</sup>
8	Feinschliff Saum 1,0 mm	100	13	4	22	Trapezprofil, einrillig mit Innenkühlung	60157675997 <sup>1)</sup>
10	Feinschliff Saum 1,5 mm	100	16	4	22	Trapezprofil, einrillig mit Innenkühlung	60157694283 <sup>1)</sup>

Alle Maße in mm  
<sup>1)</sup> Lager, <sup>2)</sup> kurzfristig, <sup>3)</sup> Anfertigung

WINTER  
Faktenlineare  
Glaskanten-  
bearbeitungCNC-  
Glaskanten-  
bearbeitungTrenn-  
scheiben

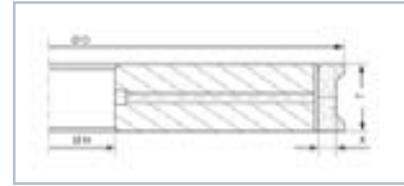
Bohrer

Polier-  
scheibenSchleif-  
bänder

Zubehör

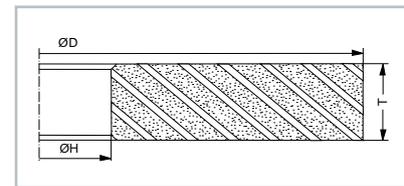
Kristall-  
glasService  
A-Z  
Kontakt

Ø 100 mm einrillige Schleifscheiben für den Feinschliff mit Trapezprofil und Innenkühlung



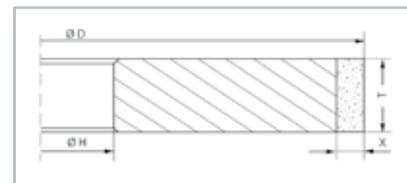
Glasstärke	Anwendung	D	T	X	H	Ausführung	Bestellnummer
12	Feinschliff Saum 1,5 mm	100	16	4	22	Trapezprofil, einrillig mit Innenkühlung	60157675999 <sup>1)</sup>
15	Feinschliff Saum 1,5 mm	100	19	4	22	Trapezprofil, einrillig mit Innenkühlung	60157685552 <sup>1)</sup>
19	Feinschliff Saum 1,5 mm	100	23	5	22	Trapezprofil, einrillig mit Innenkühlung	66260127034 <sup>1)</sup>

Ø 120 mm Schleifscheiben für den Vorschliff



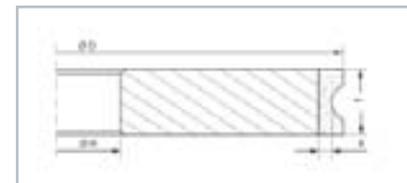
Glasstärke	Anwendung	D	T	X	H	Ausführung	Bestellnummer
bis 10	Vorschliff	120	12	5	22	segmentiert	66260388625 <sup>1)</sup>
bis 12	Vorschliff	120	15	5	22	segmentiert	66260390326 <sup>1)</sup>
bis 15	Vorschliff	120	18	5	22	segmentiert	66260387427 <sup>1)</sup>
bis 19	Vorschliff	120	22	5	22	segmentiert	66260387728 <sup>1)</sup>

Ø 120 mm Schleifscheiben für den Feinschliff mit geradem Profil



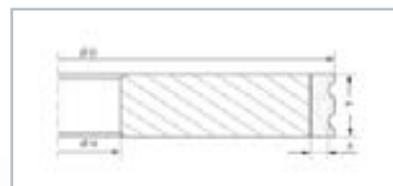
Glasstärke	Anwendung	D	T	X	H	Ausführung	Bestellnummer
bis 19	Feinschliff	120	20	6	22	Gerades Profil fein	66260389642 <sup>1)</sup>
bis 19	Mittelschliff	120	20	6	22	Gerades Profil mittel	66260391041 <sup>1)</sup>

Ø 120 mm einrillige Schleifscheiben für den Feinschliff mit C-Profil



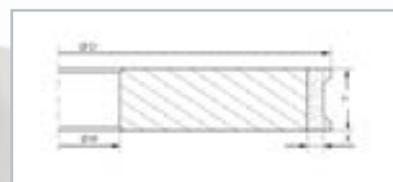
Glasstärke	Anwendung	D	T	X	H	Ausführung	Bestellnummer
4	Feinschliff	120	10	6	22	C-Profil, einrillig	66260384672 <sup>3)</sup>
5	Feinschliff	120	10	6	22	C-Profil, einrillig	69014122678 <sup>3)</sup>
6	Feinschliff	120	10	6	22	C-Profil, einrillig	66260383476 <sup>3)</sup>
8	Feinschliff	120	13	6	22	C-Profil, einrillig	66260381178 <sup>3)</sup>

Alle Maße in mm  
<sup>1)</sup> Lager, <sup>2)</sup> kurzfristig, <sup>3)</sup> Anfertigung



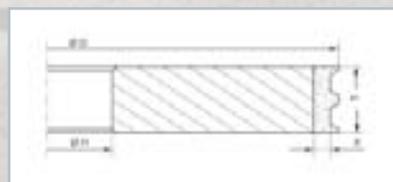
### Ø 120 mm doppelrillige Schleifscheiben für den Feinschliff mit C-Profil

Glasstärke	Anwendung	D	T	X	H	Ausführung	Bestellnummer
4	Feinschliff	120	20	6	22	C-Profil, doppelrillig	66260383586 <sup>2)</sup>
5	Feinschliff	120	20	6	22	C-Profil, doppelrillig	60157667214 <sup>2)</sup>
6	Feinschliff	120	20	6	22	C-Profil, doppelrillig	66260355640 <sup>2)</sup>



### Ø 120 mm einrillige Schleifscheiben für den Feinschliff mit Trapezprofil

Glasstärke	Anwendung	D	T	X	H	Ausführung	Bestellnummer
4	Feinschliff Saum 0,75 mm	120	10	6	22	Trapezprofil, einrillig	66260384568 <sup>3)</sup>
5	Feinschliff Saum 0,75 mm	120	10	6	22	Trapezprofil, einrillig	69014122679 <sup>3)</sup>
6	Feinschliff Saum 1,0 mm	120	10	6	22	Trapezprofil, einrillig	66260387674 <sup>3)</sup>
8	Feinschliff Saum 1,25 mm	120	13	6	22	Trapezprofil, einrillig	66260327009 <sup>3)</sup>
10	Feinschliff Saum 1,5 mm	120	16	6	22	Trapezprofil, einrillig	66260384182 <sup>3)</sup>
12	Feinschliff Saum 1,5 mm	120	16	6	22	Trapezprofil, einrillig	66260382584 <sup>3)</sup>
15 mm	Feinschliff Saum 1,5 mm	120	20	6	22	Trapezprofil, einrillig	66260355973 <sup>2)</sup>



### Ø 120 mm doppelrillige Schleifscheiben für den Feinschliff mit Trapezprofil

Glasstärke	Anwendung	D	T	X	H	Ausführung	Bestellnummer
4	Feinschliff Saum 0,75 mm	120	20	6	22	Trapezprofil, doppelrillig	66260346556 <sup>2)</sup>
5	Feinschliff Saum 0,75 mm	120	20	6	22	Trapezprofil, doppelrillig	07958755318 <sup>2)</sup>
6	Feinschliff Saum 1,0 mm	120	20	6	22	Trapezprofil, doppelrillig	66260381887 <sup>2)</sup>

WINTER  
Faktenlineare  
Glaskanten-  
bearbeitungCNC-  
Glaskanten-  
bearbeitungTrenn-  
scheiben

Bohrer

Polier-  
scheibenSchleif-  
bänder

Zubehör

Kristall-  
glasService  
A-Z  
Kontakt

Alle Maße in mm  
<sup>1)</sup> Lager, <sup>2)</sup> kurzfristig, <sup>3)</sup> Anfertigung

# Technische Hinweise

## Einsatzempfehlungen CNC-Schleifscheiben

Glasdicke [mm]	Vorschliff			Mittelschliff			Feinschliff		
	Schleifscheibendrehzahl $n_s$ [1/min]	Zustellung $a_e$ [mm]	Vorschubgeschwindigkeit $v_f$ [m/min]	Schleifscheibendrehzahl $n_s$ [1/min]	Zustellung $a_e$ [mm]	Vorschubgeschwindigkeit $v_f$ [m/min]	Schleifscheibendrehzahl $n_s$ [1/min]	Zustellung $a_e$ [mm]	Vorschubgeschwindigkeit $v_f$ [m/min]
4	-	-	-	5500	1	7,0	5500	1	< 8,5
6	-	-	-	5500	1	5,0	5500	1	7,0
8	5500	2	2,5	5500	1	4,0	5500	0,5	6,0
10	5500	2	2,0	5500	1	3,0	5500	0,5	5,0
12	5500	2	2,0	5500	1	2,0	5500	0,5	3,5
15	5500	2	2,0	5500	1	1,5	5500	0,5	2,5
19	5500	2	2,0	5500	1	1,3	5500	0,5	2,0

## Einsatzempfehlungen CNC-Schaftwerkzeuge für den Vorschliff

Durchmesser	Einsatzdaten	Glasdicke					
		6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	19 mm
10	Drehzahl (1/min)	15000	15000	15000	15000	15000	15000
	$f_o$ (mm/min)	250	250	200	150	100	100
12	Drehzahl (1/min)	15000	15000	15000	15000	15000	15000
	$f_o$ (mm/min)	300	300	250	200	150	100
16	Drehzahl (1/min)	14000	14000	14000	14000	14000	14000
	$f_o$ (mm/min)	750	750	700	700	500	400
20	Drehzahl (1/min)	12500	12500	12500	12500	12500	12500
	$f_o$ (mm/min)	1000	1000	1000	900	700	600

## Mögliche Fehler und deren Behebung

Für die am häufigsten auftretenden Fehler stellen wir Ihnen hier Möglichkeiten zur Abhilfe vor. Bei der Behebung der Fehler empfehlen wir, die vorgeschlagene Reihenfolge zur Abhilfe einzuhalten. Gern stehen wir Ihnen auch telefonisch oder per Email zur Verfügung: Metal@Saint-Gobain.com.

Fehler	mögliche Ursache	Empfehlung zur Abhilfe
Brandflecken	1. Kühlmittelzufuhr 2. Vorschubgeschwindigkeit 3. Zustellung 4. Spindeldrehzahl	Düsen justieren reduzieren reduzieren reduzieren
Flinsen	1. Vorschubgeschwindigkeit 2. Zustellung 3. Spindeldrehzahl 4. Schleifscheibenposition 5. Kühlmittelzufuhr	reduzieren reduzieren erhöhen justieren Düsen justieren
Rattermarken	1. Vorschubgeschwindigkeit 2. Zustellung 3. Spindeldrehzahl	reduzieren reduzieren reduzieren
Profilfehler	Schleifscheibenposition	justieren
Maßfehler	1. Sauger 2. Vorschubgeschwindigkeit 3. Zustellung 4. Spindeldrehzahl	reinigen und überprüfen reduzieren reduzieren erhöhen

# Trennschleifscheiben

Diamant-Trennscheiben werden eingesetzt, um harte, kurzspanende und verschleißfeste Werkstoffe wirtschaftlich zu trennen, wie dies besonders für das Flachglas zutrifft. Die Werkzeuge bestehen aus einem vorgespannten Stahlkern, der an seinem Umfang den Schneidbelag trägt. Der Schneidbelag aus Sintermetall ist mit Hartstoffpartikeln aus Diamant durchsetzt. Die Kombination von Bindungsart, Hartstoffkonzentration und Korngröße führt zu unterschiedlichen Werkzeugeigenschaften, die auf der Grundlage von Erfahrungen und Versuchen an die jeweiligen Bearbeitungsaufgaben angepasst werden.

## Trennschleifscheiben mit geschlossenem Schneidrand

Für das Trennen von Floatglas, z. B. für das Einbringen von Sonderformen wie Eck- und Randausschnitte, werden Trennscheiben mit geschlossenem Schneidrand verwendet. In einer Vielfalt von Ausführungen verfügbar, gewährleisten WINTER Trennschleifscheiben eine weiche, saubere Arbeitsweise und hohe Standzeiten. Der sorgfältig vorgespannte und gerichtete Kern garantiert verlaufsfreie und präzise Schnitte.



### Musterspezifikation

Form	Außendurchmesser	Schnittbreite	Belagstärke	Kernstärke	Bohrung	Spezifikation
1A1R	250	1,8	5	1,4	20	D126 BZ335 C19

### Bestellbezeichnung für Ausführung mit geschlossenem Rand in Metallbindung

Form	Durchmesser	Schnittbreite	Belagstärke	Kernstärke	Bohrungsdurchmesser H	Korngröße	Bindung
1A1R	150	1,5	5	1,2	Standardbohrungsdurchmesser 20 mm, andere Bohrungsdurchmesser auf Anfrage	Abhängig von der Glasdicke empfehlen wir folgende Diamantkorngrößen: ≤ 8 mm = D107 8mm - 20 mm = D126, > 20 mm = D151	BZ335 in der Konzentration C19
		1,5	10	1,3			
	200	1,8	5	1,4			
		1,8	10	1,5			
	250	1,8	5	1,4			
		1,8	10	1,4			
	300	1,8	5	1,4			
		1,8	10	1,4			
	400	1,8	5	1,4			
		1,8	10	1,4			
	500	2,6	5	2			

Alle Maße in mm

# Trennschleifscheiben mit segmentiertem Schleifrand

Da das Brechen von Verbundsicherheitsglas und feuerhemmendem Glas ab einer Glasdicke von 12 mm zu Komplikationen führen kann, kommen hier Trennscheiben mit segmentiertem Schneidrand zum Einsatz. Die Segmentierung stellt sicher, dass die Folie sauber durchtrennt wird und sich der Belag der Trennschleifscheibe nicht zusetzt. Trennschleifscheiben mit glatten Segmenten erzeugen eine bessere Oberfläche, gerillte Segmente bieten eine bessere Spanabfuhr und einen kühleren Schliff.



## Segmentierte Trennschleifscheiben mit glatten Segmenten

Durchmesser	Schnittbreite	Belagstärke	Bohrungs- durchmesser	Anschluss- styp	Bestellnummer
300	2,8	6	60	RBB	60157698468
350	3,2	6	60	RBB	60157698470
400	3,2	6	60	RBB	60157698472

## Segmentierte Trennschleifscheiben mit gerillten Segmenten

Durchmesser	Schnittbreite	Belagstärke	Bohrungs- durchmesser	Anschluss- styp	Bestellnummer
310	2,8	10	60	RBB	60157698463
360	3,2	10	60	RBB	69014143645
410	3,2	10	60	RBB	60157695704

### Hinweis:

Der Standard-Maschinenanschluss ist RBB (Bohrungsdurchmesser 60 mm, vier Mitnehmer-Bohrungen  $\varnothing$  11 mm auf Teilkreis  $\varnothing$  130 mm). Bei Bedarf stellen wir Reduzierringe mit Bohrungsdurchmesser 50, 30 und 25,4 mm kostenlos zur Verfügung, bei Bestellung Ihrer Trennscheibe bitte angeben.

Weitere Ausführungen auf Anfrage.

Die Außendurchmesser und die Bohrung der Trennscheiben ergeben sich aus den vom Maschinenhersteller gewählten Abmessungen. Das Trennen von Float-, Verbundsicherheits- und feuerfestem Glas erfolgt stets im Nassschliff, da sonst die Schleifdiamanten beschädigt werden.

Je kleiner der Berührungsbogen zwischen Schleifscheibe und Werkstück ist, desto freier ist der Schnitt, und desto länger bleibt die Trennscheibe scharf. Das Nachschärfen der Trennscheiben kann mit einem WINTER-Stein erfolgen - Informationen hierzu finden Sie im Kapitel „Zubehör“.

Alle Maße in mm

# Bohrer

Diamanthohlbohrer meistern die Herausforderungen des Bohrens in Glas auf hervorragende Weise, ob als Bohrungen für Halterungen oder Beschläge, oder als Ausgangspunkt für die Bearbeitung von Innenkonturen. WINTER Diamanthohlbohrer können sowohl auf CNC-Bohrautomaten wie auch im Handbetrieb auf stationären Bohrmaschinen eingesetzt werden. In der Glasbearbeitung werden sie ausschließlich im Nassschliff verwendet und verfügen über eine außerordentliche Qualitätskonstanz. Der metallgebundene Diamantbelag gewährleistet eine hervorragende Standzeit, die Innenkühlung sorgt für kühles Bohren und einen zuverlässigen Spanabtransport. Sollten Sie keine Angabe zur Maschinenaufnahme machen, liefern wir mit dem gängigen 1/2-Zoll-Anschluss. Sonderausführungen bieten wir auf Anfrage gern an: nicht nur im Bereich der Maschinenaufnahmen, sondern auch hinsichtlich Belaggeometrie und Grundkörperform.



## Hohlbohrer **BLACK**

Durchmesser [mm]	Gesamtlänge	Bestellnummer
5	75	07958749584
5,1	75	07958742576
5,2	75	07958742579
6	75	07958752564
7	75	07958749585
8	75	07958749586
8,5	75	07958749497
9	75	07958749587
10	75	07958741194
11	75	07958749588
12	75	07958741195
12,5	75	07958749498
13	75	07958752566
14	75	07958749589
15	75	07958749590
16	75	07958749591
17	75	07958749592
18	75	07958752567
19	75	07958752568
20	75	07958743925
21	75	07958749593
22	75	07958749594
23	75	07958749595
24	75	07958749596

Durchmesser [mm]	Gesamtlänge	Bestellnummer
25	75	07958749597
26	75	07958749598
26,2	75	07958753397
27	75	07958749599
28	75	07958749600
29	75	07958749601
30	75	07958749602
31	75	07958752569
32	75	07958749603
33	75	07958752570
34	75	07958749604
34,6	75	07958752039
35	75	07958749605
36	75	07958749606
36,5	75	07958749435
37	75	07958752571
38	75	07958749607
39	75	07958752572
40	75	07958749608
41	75	07958752573
42	75	07958749609
43	75	07958752574
44	75	07958752575
45	75	0958749610

Alle Maße in mm

Durchmesser [mm]	Gesamtlänge	Bestellnummer
46	75	07958749611
47	75	07958752577
48	75	07958752578
49	75	07958752579
50	75	07958749612
51	75	07958752580
52	75	07958752581
53	75	07958752588
54	75	07958752589
55	75	07958752589
56	75	07958752591
57	75	07958752592
58	75	07958752593
59	75	07958752594
60	75	07958749613
61	75	07958752595
62	75	07958752596
63	75	07958752597
64	75	07958752598
65	75	07958752600
66	75	07958752601
67	75	07958752602
68	75	07958749614
69	75	07958752603
70	75	07958743827
71	75	07958752604
72	75	07958752605
73	75	07958752606

Durchmesser [mm]	Gesamtlänge	Bestellnummer
74	75	07958752607
75	75	07958752608
76	75	07958752609
77	75	07958752610
78	75	07958752611
79	75	07958752612
80	75	07958749615
81	75	07958752613
82	75	07958752614
83	75	07958752615
84	75	07958752616
85	75	07958749616
86	75	07958752617
87	75	07958752618
88	75	07958752619
89	75	07958752620
90	75	07958752621
91	75	07958752622
92	75	07958752623
93	75	07958752624
94	75	07958752626
95	75	07958752628
96	75	07958752629
97	75	07958752630
98	75	07958752631
99	75	07958752632
100	75	07958752634

WINTER  
Fakten

lineare  
Glaskanten-  
bearbeitung

CNC-  
Glaskanten-  
bearbeitung

Trenn-  
scheiben

**Bohrer**

Polier-  
scheiben

Schleif-  
bänder

Zubehör

Kristall-  
glas

Service  
A-Z  
Kontakt

Alle Maße in mm

Wenden Sie sich gerne jederzeit an unsere Fachberater: Kontakt auf der letzten Seite

# Bohr / Senkkombination

**BLACK**



Durchmesser [mm]	Gesamtlänge	Bestellnummer
5	75	07958752749
6	75	07958752752
7	75	07958749618
7,2	75	07958741187
8	75	07958752753
9	75	07958749619
10	75	07958752754
11	75	07958752755
12	75	07958740319
13	75	07958752757
14	75	07958752758
15	75	07958752759
16	75	07958752760
17	75	07958752761
18	75	07958749822
19	75	07958752764
20	75	07958749620
21	75	07958749621
22	75	07958752765
23	75	07958749622
24	75	07958752766
25	75	07958752768
26	75	07958752770
26,2	75	07958753398
27	75	07958752772
28	75	07958752774
29	75	07958749623
30	75	07958752231
31	75	07958752775

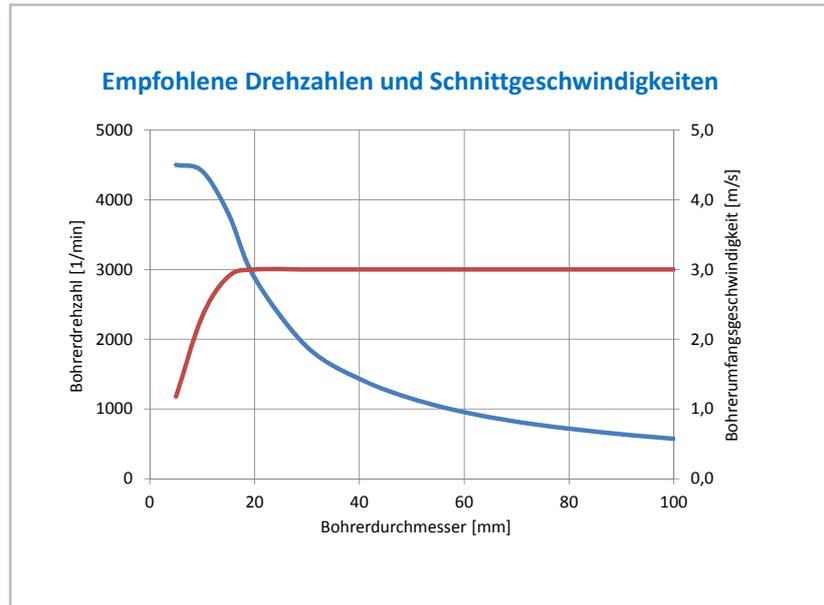
Durchmesser [mm]	Gesamtlänge	Bestellnummer
32	75	07958749624
33	75	07958752776
34	75	07958749625
35	75	07958752777
36	75	07958749626
37	75	07958752778
38	75	07958749627
39	75	07958752779
40	75	07958752780
41	75	07958752781
42	75	07958749628
43	75	07958752783
44	75	07958752784
45	75	07958752786
46	75	07958749629
47	75	07958752790
48	75	07958752791
49	75	07958752792
50	75	07958752793
51	75	07958752798
52	75	07958752799
53	75	07958752800
54	75	07958752802
55	75	07958752795
56	75	07958752803
57	75	07958752805
58	75	07958752806
59	75	07958752807
60	75	07958752797

Alle Maße in mm

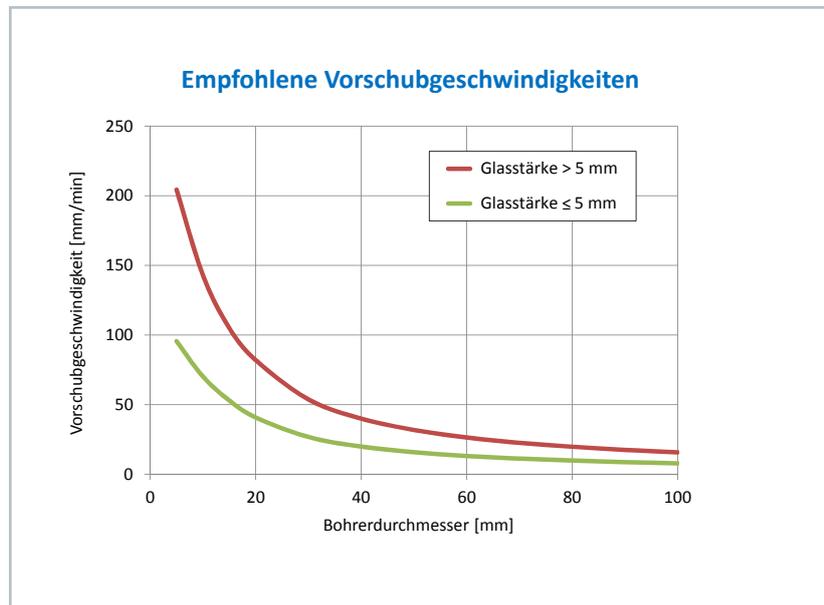
# Technische Hinweise

Der Einsatz von Diamanthohlbohrern muss immer unter Innenkühlung erfolgen, damit das Wasser die Schleifzone durchläuft und neben der Kühlung auch für die Spanabfuhr sorgt. Hohlbohrer sollten vor ihrem Einsatz geschärft werden. Wir empfehlen hier den WINTER Stein Nr. 2 oder Nr. 5 - bitte beachten Sie das Kapitel „Zubehör“ dieses Katalogs. Bei nachlassender Schneidwirkung der Bohrer sollte der Schärfprozess wiederholt werden.

Die Drehzahl muss dem Durchmesser des Hohlbohrers angepasst werden. Als Orientierungshilfe dient das nebenstehende Diagramm.



Die empfohlene Vorschubgeschwindigkeit richtet sich nach der Glasdicke: Die Kräfte steigen mit der Vorschubgeschwindigkeit, weshalb sie bei dünneren Gläsern gering gehalten wird. Wir empfehlen, erst nach dem Anschnitt die volle Vorschubgeschwindigkeit zuzulassen.



# Polierscheiben **FiveP**

Der letzte Schritt in der Bearbeitung der Glaskanten ist die optische Veredelung, das Polieren. Ob Industrieglanz oder Hochglanz, in der Massenfertigung gewinnen Polituren immer mehr an Bedeutung. Unser breites Sortiment an Polierwerkzeugen wird den unterschiedlichsten Ansprüchen an die Oberflächenqualität gerecht.



## Polierscheiben für die lineare Kantenbearbeitung

In der linearen Kantenbearbeitung kommen Topf- und Umfangscheiben zum Einsatz. Je nach Anspruch an den Oberflächenglanz werden Werkzeuge in unterschiedlicher Bindung und unterschiedlicher Korngröße verwendet. Wenn Sie uns Ihre Maschine und die relevante Station nennen, sind wir Ihnen bei der Auswahl des für Sie geeigneten Polierwerkzeugs gern behilflich, sprechen Sie uns einfach an!

## Polierscheiben für die CNC-Kantenbearbeitung

Bei der CNC-gesteuerten Glaskantenbearbeitung liegen Formstabilität, Zerspanleistung und Standzeit im Fokus. Die Umfangschleifscheiben - mit und ohne Profil - sind in unterschiedlichen Ausführungen verfügbar. Bitte wenden Sie sich mit Ihren Polieraufgaben an uns - wir helfen Ihnen gern.

# FiveP-EL für die Politur auf linearen Maschinen

Unsere FiveP-EL-Polierscheiben für die Glaskantenpolitur auf linearen doppel- und einseitigen Kantenautomaten bestehen aus einer homogenen, sehr verschleißbeständigen Polyurethanbindung. Sie wurden speziell für das Polieren von geraden Kanten im Anschluss an die Diamantstationen entwickelt. Mit FiveP-EL-Scheiben erreichen Sie eine sehr gute Oberflächengüte der Glaskante. Für höchsten Glanz empfehlen wir den anschließenden Einsatz unserer Ceroxidprodukte FiveP-PR und FiveP-PE.

Passend für jeden Maschinentyp sind FiveP-EL-Scheiben als Topf- oder Umfangscheiben mit den erforderlichen Durchmesser und Anschlussmaßen verfügbar und in folgenden Korngrößen erhältlich:

- GR 46 sehr grob
- GR 60 grob
- GR 80 mittelgrob
- GR 120 mittelfein
- GR 180 fein
- GR 220 sehr fein

**Einsatzbedingungen:**

Maximale Polierscheibendrehzahl: 3.400 1/min  
 Einsatztemperatur: 30 bis 60°C  
 Polierdruck: 0,5 bis 3,0 bar  
 Kühlschmierstoff: Wasser



## Topfscheiben

Außendurchmesser	Höhe	Bohrung	Innendurchmesser
90	50	22-25	50
100	30	22-30-35-50	74
100	35	22	65
100	45	50	60
125	35	22	80
125	35	22	90
125	35	22	105
130	30	60	90
130	35	50	90
130	35	60	90
150	30	70	105
150	35	22	105
150	40	22	110
150	40	50-68-70	105
150	40	50-68-70	110
150	25	100	125
170	40	60-68	125

Alle Maße in mm

# Umfangsscheiben

Außendurchmesser	Breite	Bohrung
100	15	22-25-30
100	20	22-25-50
100	25	22-25-30-50-60-70-80
100	30	22-25-30-35-40-50-60
100	35	22-25-50-60-70
100	40	22
100	45	22
100	50	22
120	15	22-35
120	20	22
120	25	22-35-50-80
120	30	22-35
125	15	25
125	25	22-80-90
125	30	22
150	15	22-25-50-70-90
150	20	22-25-30-40-50
150	25	22-25-30
150	30	22-25-40-50
150	35	22
200	15	60
200	20	60
200	25	60
200	15	90
200	20	90
200	25	90
200	15	130
200	20	130
200	25	130
250	30	50



Polierscheiben

- WINTER Fakten
- lineare Glaskantenbearbeitung
- CNC-Glaskantenbearbeitung
- Trennscheiben
- Bohrer
- Polierscheiben**
- Schleifbänder
- Zubehör
- Kristallglas
- Service A-Z Kontakt

Alle Maße in mm

# FiveP-PR Cerium für die Hochglanzpolitur auf linearen Maschinen

Unsere FiveP-PR Cerium Polierscheiben für die perfekte Hochglanzpolitur auf linearen doppel- und einseitigen Kantenausmaschinen haben eine aus synthetischem Gummi hergestellte leistungsfähige Bindung. Beim Einsatz unter Wasser als Kühlschmierstoff erzeugen Sie mit diesen Scheiben eine hochglanzpolierte Kante für hochwertige Gläser.

FiveP-PR Cerium Polierscheiben sind als Topfscheiben in allen gängigen Maßen verfügbar.



## Achtung:

Verwenden Sie diese Scheiben mit einer maximalen Drehzahl von  $n_{\max} = 1.700$  1/min.

## Einsatzbedingungen:

Maximale Polierscheibendrehzahl: 1.700 1/min  
 Einsatztemperatur: 30 bis 60°C  
 Polierdruck: 0,5 bis 2,8 bar  
 Kühlschmierstoff: Wasser

## Topfscheiben

Außendurchmesser	Höhe	Bohrung	Innendurchmesser
100	35	50	60-70
100	35	60	60-70
130	35	50	90
130	35	60	90
150	25	100	125
150	30	22	110
150	40	22	110
150	30	50-68-70	110
150	40	50-68-70	110
170	40	68	125

Alle Maße in mm

# FiveP-BL für Saumschliff und -politur auf linearen Maschinen

Diese Scheiben wurden speziell für das Säumen entwickelt. Sie bestehen aus einem hochwertigen Kunstharz mit dem eine sehr gute Schnitffreudigkeit bei gleichzeitig hoher Standzeit verwirklicht wird. Dadurch kann auch bei Maschinen ohne Diamantsaumscheibe eine hochwertige Industriepolitur am Saum hergestellt werden. FiveP-BL Topfscheiben sind in allen gängigen Maßen verfügbar.



Die FiveP-BL-Scheiben können in folgenden Korngrößen geliefert werden:

- 280 GR mittelfein, für den Einsatz auf Maschinen ohne Diamantsaumscheiben
- 400 GR fein, für den Einsatz im Anschluss an die Diamantsaumscheibe
- 600 GR extra fein, für den Einsatz im Anschluss an die Diamantsaumscheibe

## Einsatzbedingungen

Maximale Polierscheibendrehzahl: 3.400 1/min  
 Einsatztemperatur: 30 bis 60°C  
 Polierdruck: 0,5 bis 2,8 bar  
 Kühlschmierstoff: Wasser

## Topfscheiben

Außendurchmesser	Höhe	Bohrung	Innendurchmesser
100	30	60	60-70
100	35	22-30-35-50	60-70
100	35	11-40	60
125	35	22	80
125	35	22	90
125	35	22	105
130	30	60	90
130	35	50	90
130	35	60	90
150	40	22	110
150	30	50-68-70	110
150	40	50-68-70	110
150	30	Ring	110

Alle Maße in mm

# FiveP-PE Filzscheiben für die Politur mit Ceroxid

FiveP-PE Filzscheiben, für die Politur mit Ceroxid (CeO<sub>2</sub>, Cerium) im Anschluss an die Vorpolitur, bestehen aus einem mit speziell angepassten Kunstharzen verstärktem Polyesterfilz. Diese Mischung garantiert eine sehr hohe Lebensdauer der Filzscheibe und die effiziente Nutzung des eingesetzten Ceroxids bzw. des verwendeten Poliermittels. Mit den FiveP-PE Filzscheiben wird die perfekte Hochglanzpolitur für hochwertige Glaskanten abgeschlossen.

FiveP-PE Filzscheiben sind in allen gängigen Geometrien verfügbar.



**Einsatzbedingungen:**

- Maximale Polierscheibendrehzahl: 1.700 1/min
- Einsatztemperatur: 30 bis 50°C
- Polierdruck: 0,5 bis 3,0 bar
- CeO<sub>2</sub>-Konzentration: 100 bis 150 g/l

## Filzscheiben

Außendurchmesser	Höhe	Innendurchmesser
100	25	25
100	25	40
125	25	40
125	35	70
130	25	70
130	30	70
130	35	70
130	40	70
140	25	70
150	25	25
150	30	25
150	40	25
150	25	40
150	30	40
150	40	40
150	25	70
150	30	70
150	35	70
150	40	70
150	25	90
150	35	90
150	25	105
150	35	105

Außendurchmesser	Höhe	Innendurchmesser
150	40	105
150	25	110
150	35	110
150	25	115
160	50	70
170	25	70
170	40	70
170	25	90
175	40	70
175	35	105
185	25	115
185	30	115
185	35	115
185	30	150
190	25	120
190	30	120
190	35	120
190	40	120
195	30	115
200	25	90
200	30	90
200	40	110

Alle Maße in mm

# FiveP-PU für die Politur auf CNC-Maschinen

FiveP-PU Polierscheiben bestehen aus einem speziellen Mix aus Kunstharzen und sind in mehreren Korngrößen und mit Ceroxid erhältlich. Die genau abgestimmte Bindungshärte sichert Ihnen einerseits eine hervorragende Standzeit, andererseits auch besten Glanz auf allen Hand-, semiautomatischen und vollautomatischen (CNC) Maschinen. Eine große Geometrievielfalt stellt sicher, dass wir für jede Ihrer Anwendungen die passende Polierscheibe liefern können.



## Einsatzbedingungen:

Maximale Polierscheibendrehzahl: 3.400 1/min  
 Einsatztemperatur: 30 bis 60°C  
 Polierdruck: 0,5 bis 3,0 bar  
 Kühlschmierstoff: Wasser

## Umfangsscheiben

Außendurchmesser	Breite	Bohrung
34	15	12
35	20	12
35	25	12
35	30	12
35	35	12
35	40	12
100	10	22-25-30
100	15	22-25-30
100	20	22-25-30
100	25	22-25-30
100	30	22-25-30
100	35	22-25-30
100	40	22-25-30
100	45	22-25-30
100	50	22-25-30
100	55	22-25-30
100	60	22-25-30
120	15	22-25-30
120	20	22-25-30
120	25	22-25-30
120	30	22-25-30
120	35	22-25-30
120	40	22-25-30

Außendurchmesser	Breite	Bohrung
120	45	22-25-30
120	50	22-25-30
125	15	22
125	20	22
125	25	22
125	30	22
125	35	22
125	40	22
125	45	22
130	20	50
130	30	50
150	15	22-25-30-38-50-60
150	20	22-25-30-38-50-60
150	25	22-25-30-38-50-60
150	30	22-25-30-38-50-60
150	35	22-25-30-38-50-60
150	40	22-25-30-38-50-60
150	45	22-25-30-38-50-60
150	50	22-25-30-38-50-60
200	15	22-25
200	20	22-25
200	25	22-25
200	30	22-25

Alle Maße in mm

Außendurchmesser	Breite	Bohrung
200	35	22-25
200	40	22-25
200	45	22-25
200	50	22-25
200	15	50-60-90
200	20	50-60-90
200	25	50-60-90
200	30	50-60-90
200	35	50-60-90

Außendurchmesser	Breite	Bohrung
200	40	50-60-90
200	45	50-60-90
200	50	50-60-90
250	15	20-50-90
250	20	20-50-90
250	25	20-50-90
250	30	20-50-90
250	35	20-50-90
250	40	20-50-90



## Rillenschleifscheiben

Außendurchmesser	Breite	Bohrung
140	3 bis 12	22
140	13 bis 16	22
140	17 bis 20	22
140	21 bis 25	22
140	26 bis 30	22
140	31 bis 35	22
150	3 bis 12	22-40-60
150	13 bis 16	22-40-60
150	17 bis 20	22-40-60
150	21 bis 25	22-40-60
150	26 bis 30	22-40-60
150	31 bis 35	22-40-60
160	3 bis 12	50-60-90
160	13 bis 16	50-60-90
160	17 bis 20	50-60-90
160	21 bis 25	50-60-90
160	26 bis 30	50-60-90

Außendurchmesser	Breite	Bohrung
160	31 bis 35	50-60-90
160	3 bis 12	22
160	13 bis 16	22
160	17 bis 20	22
160	21 bis 25	22
160	26 bis 30	22
160	31 bis 35	22
170	3 bis 12	22
170	13 bis 16	22
170	17 bis 20	22
170	21 bis 25	22
170	26 bis 30	22
170	31 bis 35	22
180	3 bis 12	22
180	13 bis 16	22
180	17 bis 20	22
180	21 bis 25	22

WINTER  
Fakten

lineare  
Glaskanten-  
bearbeitung

CNC-  
Glaskanten-  
bearbeitung

Trenn-  
scheiben

Bohrer

**Polier-  
scheiben**

Schleif-  
bänder

Zubehör

Kristall-  
glas

Service  
A-Z  
Kontakt

Alle Maße in mm

Wenden Sie sich gerne jederzeit an unsere Fachberater: Kontakt auf der letzten Seite

Außendurchmesser	Breite	Bohrung
180	26 bis 30	22
180	31 bis 35	22
200	3 bis 12	22
200	13 bis 16	22
200	17 bis 20	22
200	21 bis 25	22
200	26 bis 30	22
200	31 bis 35	22
200	3 bis 12	60-90
200	13 bis 16	60-90
200	17 bis 20	60-90
200	21 bis 25	60-90
200	26 bis 30	60-90

Außendurchmesser	Breite	Bohrung
200	31 bis 35	60-90
220	3 bis 12	60
220	13 bis 16	60
220	17 bis 20	60
220	21 bis 25	60
220	26 bis 30	60
220	31 bis 35	60
230	3 bis 12	60
230	13 bis 16	60
230	17 bis 20	60
230	21 bis 25	60
230	26 bis 30	60
230	31 bis 35	60

- WINTER Fakten
- lineare Glaskantenbearbeitung
- CNC-Glaskantenbearbeitung
- Trennscheiben
- Bohrer
- Polierscheiben**
- Schleifbänder
- Zubehör
- Kristallglas
- Service A-Z Kontakt

Alle Maße in mm

# Schleifbänder

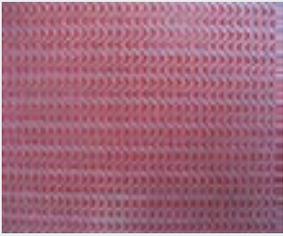
Schleifbänder werden bei der Glasbearbeitung in erster Linie zum Säumen von Kanten eingesetzt. Unterschiedliche Schleifbandtypen erlauben den differenzierten Einsatz je nach geforderter Oberflächenqualität und Materialabtrag. Zur Auswahl stehen Diamantschleifbänder, SiC-Schleifbänder und Korkbänder zum Polieren.

Typ	Schleifmittel	typische Anwendung
	Diamant	Säumen von Glaskanten
	strukturiertes Siliziumkarbid	Säumen von Glaskanten
	Siliziumkarbid	Säumen von Glaskanten in unterschiedlichen Korngrößen, je nach Abtrag und gewünschter Oberflächenqualität
	Kork	Polieren von Glaskanten

Alle Maße in mm

Wenden Sie sich gerne jederzeit an unsere Fachberater: Kontakt auf der letzten Seite

# Diamantschleifbänder

Abmessungen		Spezifikation	
Länge	Breite	Korngröße	Belagmuster
533	30	Erhältlich in den Korngrößen 60, 120, 200, 300, 400	
830	70		
1100	100		
1180	80		
1800	50		
	75		
1830	100		
2000	100		
2400	100		
2642	100		
2690	100		
3350	50		
	60		
	100		

## Schleifbänder NORaX®

NORaX® ist ein dreidimensional entwickeltes Schleifmittel auf Unterlage, das eine innovative Struktur benutzt, um Hochleistungen in Abtrag, Schliffbild und Standzeit zu erzielen. Durch seine spezielle Rastertechnologie lässt sich das Produkt besser an die unterschiedlichen Anforderungen anpassen und steigert Produktivität, Qualität und Reproduzierbarkeit, bei gleichzeitiger Reduktion von Kosten, Ausschuss und Materialeinsatz.

NORaX® weist gegenüber konventionellen SiC-Bändern eine bis zu 3-fache Standzeit oder eine um 1/3 geringere Schleifzeit auf. Dadurch können Sie Ihre Schleifkosten pro Stück um bis zu 20% verringern.

Abmessungen				Bestellnummer
Länge	Breite	Spezifikation	Korngröße	
457	25	U466	X70	66261191800
457	25	U466	X110	66261191801
762	50	U466	X30	66261191802
762	50	U466	X70	66261191803
762	50	U466	X110	66261191804

Andere Abmessungen auf Anfrage

Die NORaX® -Korngröße entspricht der FEPA wie folgt:				
FEPA	P80	P150	P180	P220
NORaX®	X210	X110	X90	X70

Alle Maße in mm

# Schleifbänder mit Siliziumkarbid

Abmessungen für SiC-Schleifbänder		Spezifikation		Bestellnummer
Länge	Breite	Bindung	Korngröße	
330	10	R445	P80	66261190873
455	13	R445	P220	66261190888
475	15	R445	P100	63642547788
			P120	69957382115
			P150	66261190889
			P220	66261190891
			P240	66261190893
			P320	66261190894
			P80	69957382114
520	20	R445	P120	63642547790
			P220	63642524658
			P80	63642567304
530	30	R445	P120	69957382119
			P150	69957371883
			P60	66261190899
			P80	69957382118
533	12	R445	P120	66261190885
			P400	66261190886
			P80	66261190884
533	19	R445	P180	69957382117
			P80	69957382116
533	20	R445	P80	63642513590
533	25	R445	P180	66254401734
			P400	63642525280
			P60	66261190895
533	28	R445	P100	66261190902
			P80	66261190900
533	30	R445	P100	69957384484
			P120	69957371884
			P180	66261188727
			P220	66261190906
			P240	66261190907
			P320	66261188731
			P400	66261188736
			P60	66261190905

- WINTER Fakten
- lineare Glaskantenbearbeitung
- CNC-Glaskantenbearbeitung
- Trennscheiben
- Bohrer
- Polierscheiben
- Schleifbänder**
- Zubehör
- Kristallglas
- Service A-Z Kontakt

Alle Maße in mm

Abmessungen für SiC-Schleifbänder		Spezifikation		Bestellnummer
Länge	Breite	Bindung	Korngröße	
533	30	R445	P80	69957379493
550	30	R445	P320	66261190909
604	100	R445	P120	63642509078
610	25	R445	P80	66261190896
610	100	R445	P120	63642511650
			P240	63642515267
			P60	63642523985
			P80	69957378516
820	60	R445	P80	66261190913
830	70	R445	P120	63642567280
			P150	66261190921
			P220	66261190923
			P60	66261190918
			P80	69957379492
1000	55	R445	P80	69957382099
1000	60	R445	P80	66254400058
1100	100	R445	P150	66261191103
			P220	66261191104
			P60	66261191402
			P80	66261191102
1160	100	R445	P180	66254437615
1620	100	R445	P150	66261191114
			P60	66261191397
			P80	66261191112
1700	100	R445	P120	66261191117
			P180	66261191119
			P220	63642546590
			P320	66261191121
1750	140	R445	P320	66261191186
1750	160	R445	P320	66261191192
			P400	66261191195
1800	50	R445	P120	69957371898
			P220	66261190912
1800	100	R445	P100	69957377321
			P120	69957375909
			P150	69957374301
			P180	66261021473
			P60	66261191960

Alle Maße in mm

WINTER  
Faktenlineare  
Glaskanten-  
bearbeitungCNC-  
Glaskanten-  
bearbeitungTrenn-  
scheiben

Bohrer

Polier-  
scheibenSchleif-  
bänder

Zubehör

Kristall-  
glasService  
A-Z  
Kontakt

Abmessungen für SiC-Schleifbänder		Spezifikation		Bestellnummer
Länge	Breite	Bindung	Korngröße	
1800	100	R445	P80	69957375908
1803	38	R445	P180	69957382120
1830	100	R445	P80	69957375905
1835	100	R445	P180	66261191122
2000	100	R445	P120	69957382100
			P80	63642559833
2000	300	R445	P400	66261191314
2350	100	R445	P180	66261191129
2400	90	R445	P60	66261191414
			P80	66261191415
2400	100	R445	P100	69957351687
			P120	66261020136
			P150	69957382102
			P180	66261191131
			P220	66261191134
			P400	63642561307
			P60	66261191408
2400	150	R445	P80	69957382101
			P180	66261191188
2500	100	R445	P150	63642508918
			P240	63642511075
			P80	66261177715
2500	150	R445	P400	63642551696
2600	100	R445	P150	66261191140
2640	150	R445	P120	63642509015
2650	100	R445	P100	66261191143
			P120	66261180674
			P80	66261191142
2690	100	R445	P100	69957382103
			P150	69957382104
			P180	66261191147
			P220	66261191149
			P400	66261191150
2850	100	R445	P80	69957379098
			P150	66261191151
2900	60	R445	P150	66261190915
			P80	66261190914
3000	100	R445	P100	69957375915

Alle Maße in mm

- WINTER  
Fakten
- lineare  
Glaskanten-  
bearbeitung
- CNC-  
Glaskanten-  
bearbeitung
- Trenn-  
scheiben
- Bohrer
- Polier-  
scheiben
- Schleif-  
bänder**
- Zubehör
- Kristall-  
glas
- Service  
A-Z  
Kontakt

Abmessungen für SiC-Schleifbänder		Spezifikation		Bestellnummer
Länge	Breite	Bindung	Korngröße	
3000	100	R445	P120	63642536495
			P240	69957380030
			P320	63642546843
			P80	69957375914
3200	90	R445	P150	66261191962
3300	100	R445	P120	63642591483
			P150	69957382105
			P400	66254421513
			P80	66254436702
3300	180	R445	P100	66261191198
3300	200	R445	P150	66261191200
			P180	66261191203
3330	100	R445	P150	66261191162
			P80	66261191160
3330	200	R445	P150	63642551353
			P240	63642547791
			P400	63642508142
			P60	66261191413
3350	30	R445	P150	66261190910
3350	90	R445	P120	66261191967
			P150	66261191964
			P220	66261191968
			P400	66261191969
3350	100	R445	P100	69957380284
			P120	69957375918
			P150	69957382107
			P180	69957380167
			P220	69957382108
			P240	66261191166
			P320	66261191167
			P400	69957380169
			P60	69957375917
3350	120	R445	P120	66254437775
			P20	63642571034
			P240	66254437776
			P80	66254437774
3350	130	R445	P80	66261191182

Alle Maße in mm

WINTER  
Faktenlineare  
Glaskanten-  
bearbeitungCNC-  
Glaskanten-  
bearbeitungTrenn-  
scheiben

Bohrer

Polier-  
scheibenSchleif-  
bänder

Zubehör

Kristall-  
glasService  
A-Z  
Kontakt

Abmessungen für SiC-Schleifbänder		Spezifikation		Bestellnummer
Länge	Breite	Bindung	Korngröße	
3350	150	R445	P80	69957382109
3350	200	R445	P120	63642546608
			P180	63642546611
			P220	63642546612
			P240	63642546614
			P320	63642546615
			P80	63642546606
3500	180	R445	P60	66261191412
3550	100	R445	P240	66261191168
			P80	69957375921
3700	100	R445	P120	66261191170
			P150	66261191172
			P180	66261191176
			P80	66261191169
3970	100	R445	P80	66261191179
7000	60	R445	P150	63642590610

WINTER  
Fakten

lineare  
Glaskanten-  
bearbeitung

CNC-  
Glaskanten-  
bearbeitung

Trenn-  
scheiben

Bohrer

Polier-  
scheiben

**Schleif-  
bänder**

Zubehör

Kristall-  
glas

Service  
A-Z  
Kontakt

Alle Maße in mm

Wenden Sie sich gerne jederzeit an unsere Fachberater: Kontakt auf der letzten Seite

# Polierbänder mit Kork

Korkbänder zum Polieren der Glaskante sind in zwei Spezifikationen erhältlich: W445 und W441. Bei W445 handelt es sich um reinen Kork für besten Glanz. W441 hat SiC in Korngröße P800 beigemischt, womit auch ein leichter Abtrag erzielt werden kann, um kleinere Fehler während des Polierens beseitigen zu können.

Abmessungen für Kork-Polierbänder		Spezifikation	Bestellnummer
Länge	Breite		
475	15	W445	66261191177
530	30	W445	66261191171
533	30	W445	66261189249
533	19	W445	66261191173
533	12	W445	66261191178
550	30	W445	66261191181
604	75	W445	66261190980
762	50	W445	69957383553
830	70	W445	69957382111
1100	100	W445	66261191132
1300	100	W445	66261191130
1620	100	W445	66261191127
1700	100	W445	66261191126
1800	100	W445	66261191110
1830	100	W445	69957376908
2000	300	W445	66261087943
2000	75	W445	66261191183
2000	150	W445	69957378939
2000	350	W445	69957379542
2400	100	W445	69957351686
2690	100	W445	66261191124
2700	100	W445	66261191123
3000	100	W445	69957375925
3350	200	W441	66261089427
3350	200	W445	66261191135
3350	100	W445	69957375926
3680	100	W445	66261191125

Andere Abmessungen auf Anfrage

Alle Maße in mm

# Zubehör

## Reinigungs- und Schärfeite

### Lagerprogramm Blocksteine zum Reinigen und Schärfe

Beschreibung	Anwendung	Bestellnummer
WINTER-STEIN Nr. 2 (100x24x13)	Edelkorund weiß, keramisch gebunden, 180 Mesh, Schärfe von kunstharz- u. metallgebunden Schleif- u. Trennscheiben mit Korngröße $\geq$ D46	66260195816
WINTER-STEIN Nr. 4 (90x70x20)	Edelkorund rosa, keramisch gebunden, 60 Mesh, Schärfe von metallgebunden Schleifscheiben mit Korngröße $\geq$ D251	60157642665
WINTER-STEIN Nr. 5 (100x50x25)	siehe WINTER-STEIN Nr. 2	66260389054
Stein WA150GV (25x25x150)	Reinigen und Schärfe kunstharz- und metallgebundener Schleifscheiben mit Korngröße $\geq$ D107	69936621643
Stein WA220GV (25x25x150)	Reinigen und Schärfe kunstharz- und metallgebundener Schleifscheiben mit Korngröße zwischen D46 und D107	69014165446
Stein WA320GV (25x25x150)	Reinigen und Schärfe kunstharz- und metallgebundener Schleifscheiben mit Korngröße $\leq$ D46	69936651380
Stein für Hohlbohrer 8A100-G8 (8x50x200)	Reinigen und Schärfe aller Hohlbohrer	60157651338
Schärfeplatte für Hohlbohrer 8A120-I8 (10x155x285)	Reinigen und Schärfe aller Hohlbohrer	66253270933

### Reinigungs- und Schärfeite für profilierte Umfangsleifscheiben

Abmessungen			Korngröße Schleifscheibe		
B	H	L	$\geq$ D107 (140/170)	Glasdicke	Bestellnummer
3	50	200	150-G10	PE/FA 3 mm	60157651361
4	50	200	150-G10	PE/FA 4 mm	60157651374
5	50	200	150-G10	PE/FA 5 mm	60157651356
6	50	200	150-G10	PE/FA 6 mm	60157651114
8	50	200	150-G10	PE/FA 8 mm	60157651116
B	H	L	D91 (170/200) bis D76 (200/230)	Glasdicke	Bestellnummer
3	50	180	180A-F8	PE/FA 3 mm	60157665606
4	50	230	180-H10	PE/FA 4 mm	60157651131
5	50	200	180A-F8	PE/FA 5 mm	60157665598
B	H	L	$\leq$ D64 (230/270)	Glasdicke	Bestellnummer
3	50	200	220-J10	PE/FA 3 mm	60157651355
4	50	200	220-J10	PE/FA 4 mm	60157651381
5	50	200	220-J10	PE/FA 5 mm	60157651107
6	50	200	220-J10	PE/FA 6 mm	60157651108

Alle Maße in mm

Wenden Sie sich gerne jederzeit an unsere Fachberater: Kontakt auf der letzten Seite

WINTER  
Fakten

lineare  
Glaskanten-  
bearbeitung

CNC-  
Glaskanten-  
bearbeitung

Trenn-  
scheiben

Bohrer

Polier-  
scheiben

Schleif-  
bänder

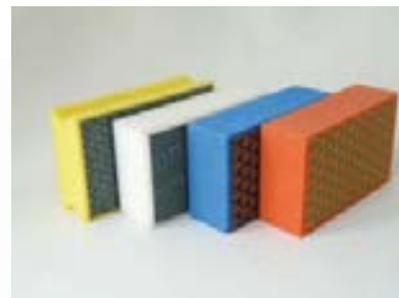
Zubehör

Kristall-  
glas

Service  
A-Z  
Kontakt

# Handpads

Diese handlichen Schleifsteine sind ideal für die manuelle Korrektur kleinerer Fehler und Unregelmäßigkeiten. Die Korngröße wird durch die Farbe des Handpads angegeben. „Snake“-Handpads mit ihrem hohen Diamantgehalt verfügen über eine sehr hohe Standzeit, „Electroflex“-Handpads als Standardprodukt sind die kostengünstige Alternative.



Typ	Abmessungen	Farbe	Korngröße	Bestellnummer
Snake	90 x 55	grün	60	66260376326
Snake	90 x 55	schwarz	120	66260322698
Snake	90 x 55	rot	200	66260329702
Snake	90 x 55	gelb	400	66260329704
Snake	90 x 55	weiß	800	66260329706
Snake	90 x 55	blau	1800	66260329708
Typ	Abmessungen	Farbe	Korngröße	Bestellnummer
Electroflex	90 x 55	grün	60	69014135833
Electroflex	90 x 55	schwarz	120	69014137298
Electroflex	90 x 55	rot	200	69014137295
Electroflex	90 x 55	gelb	400	69014137292

Zubehör

WINTER  
Fakten

lineare  
Glaskanten-  
bearbeitung

CNC-  
Glaskanten-  
bearbeitung

Trenn-  
scheiben

Bohrer

Polier-  
scheiben

Schleif-  
bänder

Zubehör

Kristall-  
glas

Service  
A-Z  
Kontakt

Alle Maße in mm

# Randentschichtungsschleifscheiben

BearTex® Randentschichtungsscheiben sind das ideale Werkzeug, um Beschichtungen sicher und zuverlässig zu entfernen. Sowohl die hohen Standzeiten als auch die hervorragenden Abtragswerte gewährleisten hohe Wirtschaftlichkeit.



## Randentschichtungsschleifscheiben

Durchmesser	Breite	Bohrung	Spezifikation	Bestellnummer
125	10	76,2	D18S.F	66254403793
150	10	25,4	D17S.F	66254403086
150	10	25,4	D19S.M	66254476456
200	10	76,2	D18S.F	66261092884
200	10	76,2	D19S.M	66254473469
200	20	76,2	D18S.F	66261095228
200	20	76,2	D19S.M	66261023567
200	28	76,2	D19S.M	66254477146
200	30	76,2	D19S.M	66254479315

Alle Maße in mm

# Werkzeuge zur Bearbeitung von Kristallglas



Karaffen, Trinkgläser, Pokale, aber auch Schmucksteine, Figuren und Lüster erhalten ihre edle Erscheinung erst durch den Dekorschleif:

Neben dem Brechungsindex durch die Materialzusammensetzung sorgen vor allem die unterschiedlichen Schliffe für das charakteristische Erscheinungsbild. Viele kleine Flächen, Profile und Facetten brechen das Licht, lassen die Spektralfarben funkeln und machen das Leben schöner.

Die umfassende Palette der Anwendungen erfordert zahlreiche sehr individuell zugeschnittene Schleifwerkzeuge. Eine kleine Auswahl finden Sie auf den nächsten Seiten - bitte sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gern bei der Spezifizierung Ihres geeigneten Werkzeugs.

## Info

Weitere Information zu Anwendungen und Produkten finden Sie auf unserer Website [www.winter-superabrasives.com](http://www.winter-superabrasives.com)

### 106 Schleifwerkzeuge für die Bearbeitung von Kristallglas

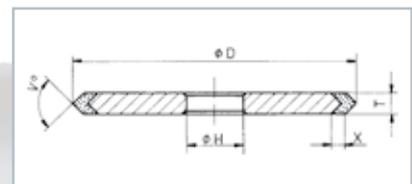
- 106 Schleifscheiben für den Spitzprofilschliff
- 108 Schleifscheiben für den Rundprofilschliff
- 111 Schleifscheiben für den Flächenschliff
- 113 Schleifscheiben für den Planschliff
- 113 Trennschleifscheiben
- 114 Schleifscheiben für die Mundrandbearbeitung

# Schleifwerkzeuge für die Bearbeitung von Kristallglas

Kreativität und funkelnde Schönheit sollen sich bei der Bearbeitung von Kristallglas verbinden. Die klassischen Anwendungen im Dekorschleif sind neben dem Spitzprofilschliff der Rund- oder Olivenschliff und der Flächenschliff; die funktionalen Schleifoperationen sind Trennen, Mundrandbearbeitung und der Planschliff. Ob automatisierter oder handgeführter Einsatz, die Anforderungen an die Schleifwerkzeuge sind vielseitig: Profilhaltigkeit und Standzeit sind die wichtigsten Kriterien beim Automatschliff, beim Handschliff wird durch das Fehlen definierter Vorschübe und Zustellungen ein auf den einzelnen Schleifer zugeschnittenes Schleifverhalten geschätzt. WINTER bietet hier individuelle Spezifikationen für jeden Anwendungsbereich.



## Schleifscheiben für den Spitzprofilschliff



### 1EE1 Schleifscheiben

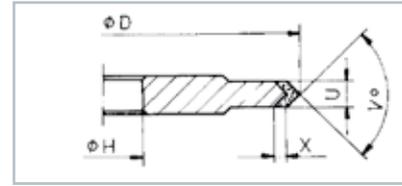
#### Musterspezifikation

Form	Durchmesser D	Belagbreite T	Belaghöhe X	Winkel V	Bohrung H	Diamantkorngröße	Bindung	Konzentration
1EE1	200	20	10	90°	51	D151	BZ387	C50

#### Bestellbezeichnung für 1EE1-Diamantschleifscheiben für den Spitzprofilschliff

Form	D	T	X	V	H	Orientierungshilfe zur Spezifikationsfindung		
1EE1	50	8, 12.5, 15, 20	5 oder 10	von 90° bis 130° in 5°-Schritten	Durchmesser nach Kundenangabe Standardpassung H6	<b>Diamantierung</b>		
	75					Vorschleif	D151	C50
	100					Feinschliff	D25 - D46	C30
	150	8, 12.5, 15, 20, 30	5 oder 10			<b>Bindung</b>		
	200					BZ387	freischleifend	
	250					BZ488	verschleißfester	
300	12.5, 15, 20, 30	5 oder 10	BZ427-V1	sehr kantenstabil				

Alle Maße in mm



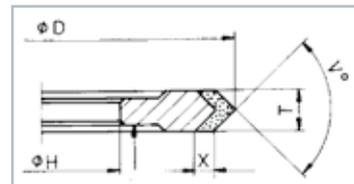
14EE1 Schleifscheiben

Musterspezifikation

Form	Durchmesser D	Belagbreite U	Belaghöhe X	Winkel V	Bohrung H	Diamantkorngröße	Bindung	Konzentration
14EE1	200	12.5	10	90°	51	D151	BZ387	C50

Bestellbezeichnung für 14EE1-Diamantschleifscheiben für den Spitzprofilschliff

Form	D	T	U	X	V	H	Orientierungshilfe zur Spezifikationsfindung																					
14EE1	50	nach Kundenangabe	8, 12.5, 15, 20	5 oder 10	von 90° bis 130° in 5°-Schritten	Durchmesser nach Kundenangabe Standardpassung H6	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">Diamantierung</th> </tr> <tr> <td>Vorschliff</td> <td>D151</td> <td>C50</td> </tr> <tr> <td>Feinschliff</td> <td>D25 - D46</td> <td>C30</td> </tr> <tr> <th colspan="3">Bindung</th> </tr> <tr> <td>BZ387</td> <td colspan="2">freischleifend</td> </tr> <tr> <td>BZ488</td> <td colspan="2">verschleißfester</td> </tr> <tr> <td>BZ427-V1</td> <td colspan="2">sehr kantenstabil</td> </tr> </thead></table>	Diamantierung			Vorschliff	D151	C50	Feinschliff	D25 - D46	C30	Bindung			BZ387	freischleifend		BZ488	verschleißfester		BZ427-V1	sehr kantenstabil	
	Diamantierung																											
	Vorschliff		D151					C50																				
	Feinschliff		D25 - D46					C30																				
	Bindung																											
	BZ387		freischleifend																									
BZ488	verschleißfester																											
BZ427-V1	sehr kantenstabil																											
75																												
100																												
150																												
200																												
250																												
300		8, 12.5, 15, 20, 30		12.5, 15, 20, 30																								



9EE1 Schleifscheiben

Musterspezifikation

Form	Durchmesser D	Belagbreite T	Belaghöhe X	Winkel V	Bohrung H	Diamantkorngröße	Bindung	Konzentration
9EE1	150	20	10	90°	32	D151	BZ387	C50

Alle Maße in mm

WINTER  
Fakten

lineare  
Glaskanten-  
bearbeitung

CNC-  
Glaskanten-  
bearbeitung

Trenn-  
scheiben

Bohrer

Polier-  
scheiben

Schleif-  
bänder

Zubehör

Kristall-  
glas

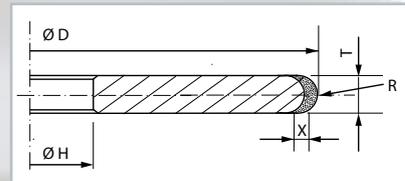
Service  
A-Z  
Kontakt

**Bestellbezeichnung für 9EE1-Diamantschleifscheiben für den Spitzprofilschliff**

Form	D	E	T	X	V	H	Orientierungshilfe zur Spezifikationsfindung	
9EE1	50	nach Kundenangabe	8, 12, 5, 15, 20	5 oder 10	von 90° bis 130° in 5°-Schritten	Durchmesser nach Kundenangabe Standardpassung H6	<b>Diamantierung</b>	
	75						Vorschliff	D151
	100		Feinschliff				D25 - D46	C30
	150		<b>Bindung</b>					
	200		BZ387				freischleifend	
	250		BZ488				verschleißfester	
300	12, 5, 15, 20, 30	12, 5, 15, 20, 30	BZ427-VI	sehr kantenstabil				

Weitere Abmessungen auf Anfrage

## Schleifscheiben für den Rundprofilschliff



### 1FF1 Schleifscheiben

#### Musterspezifikation

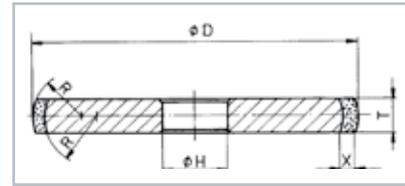
Form	Durchmesser D	Belagbreite T	Belaghöhe X	Bohrung H	Diamantkorngröße	Bindung	Konzentration
1FF1	125	12	3	52	D126	BZ335	C50

**Bestellbezeichnung für 1FF1-Diamantschleifscheiben für den Rundprofilschliff**

Form	D	T	X	R	H	Orientierungshilfe zur Spezifikationsfindung		
1FF1	40	6	3	R = 1/2 T	Durchmesser nach Kundenangabe Standardpassung H6	<b>Diamantierung</b>		
	50	6, 8				Vorschliff	D126	C50
	75	6, 8, 10				Feinschliff	D25 - D46	C30
	100	6, 8, 10, 12				<b>Bindung</b>		
	125	6, 8, 10, 12, 16				BZ335	freischleifend	
	150	6, 8, 10, 12, 16, 20				BZ366	verschleißfester	

Alle Maße in mm

712 Schleifscheiben



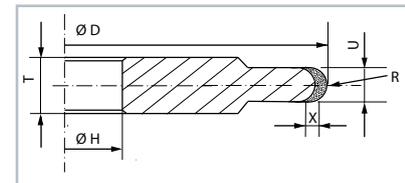
Musterspezifikation

Form	Durchmesser D	Schleifscheibenbreite T	Belaghöhe X	Radius R	Bohrung H	Diamantkorngröße	Bindung	Konzentration
712	300	20	5	30	100	D126	BZ335	C50

Bestellbezeichnung für 712-Diamantschleifscheiben für den Rundprofilschliff

Form	D	T	X	R	H	Orientierungshilfe zur Spezifikationsfindung		
712	40	7, 10, 15, 20	5	nach Kundenangabe	Durchmesser nach Kundenangabe Standardpassung H6	<b>Diamantierung</b>		
	50					Vorschliff	D126	C50
	75					Feinschliff	D25 - D46	C30
	100					<b>Bindung</b>		
	120					BZ335	freischleifend	
	150	7, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50				BZ366	verschleißfester	
	200	15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60						
	250							
300								

14FF1 Schleifscheiben



Musterspezifikation

Form	Durchmesser D	Belagbreite U	Belaghöhe X	Bohrung H	Diamantkorngröße	Bindung	Konzentration
14FF1	100	10	3	50,8	D126	BZ335	C50

Alle Maße in mm

WINTER  
Fakten

lineare  
Glaskanten-  
bearbeitung

CNC-  
Glaskanten-  
bearbeitung

Trenn-  
scheiben

Bohrer

Polier-  
scheiben

Schleif-  
bänder

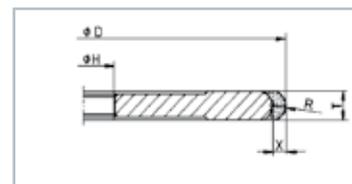
Zubehör

Kristall-  
glas

Service  
A-Z  
Kontakt

**Bestellbezeichnung für 14FF1-Diamantschleifscheiben für den Rundprofilschliff**

Form	D	T	U	X	R	H	Orientierungshilfe zur Spezifikationsfindung		
14FF1	40	nach Kundenangabe	6	3	R = 1/2 U	Durchmesser nach Kundenangabe Standardpassung H6	<b>Diamantierung</b>		
	50		6, 8				Vorschliff	D126	C50
	75		6, 8, 10				Feinschliff	D25 - D46	C30
	100		6, 8, 10, 12				<b>Bindung</b>		
	125		6, 8, 10, 12, 16				BZ335	freischleifend	
	150		6, 8, 10, 12, 16, 20				BZ366	verschleißfester	



**9FF1 Schleifscheiben**

**Musterspezifikation**

Form	Durchmesser D	Belagbreite T	Belaghöhe X	Bohrung H	Diamantkorngroße	Bindung	Konzentration
9FF1	125	10	3	25,4	D46	BZ335	C30

**Bestellbezeichnung für 9FF1-Diamantschleifscheiben für den Rundprofilschliff**

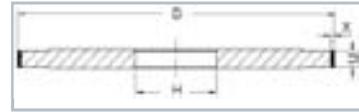
Form	D	E	T	X	R	H	Orientierungshilfe zur Spezifikationsfindung		
9FF1	40	nach Kundenangabe	6	3	R = 1/2 T	Durchmesser nach Kundenangabe Standardpassung H6	<b>Diamantierung</b>		
	50		6, 8				Vorschliff	D126	C50
	75		6, 8, 10				Feinschliff	D25 - D46	C30
	100		6, 8, 10, 12				<b>Bindung</b>		
	125		6, 8, 10, 12, 16				BZ335	freischleifend	
	150		6, 8, 10, 12, 16, 20				BZ366	verschleißfester	

Weitere Abmessungen auf Anfrage

- WINTER Fakten
- lineare Glaskantenbearbeitung
- CNC-Glaskantenbearbeitung
- Trennscheiben
- Bohrer
- Polierscheiben
- Schleifbänder
- Zubehör
- Kristallglas
- Service A-Z Kontakt

Alle Maße in mm

# Schleifscheiben für den Flächenschliff



## 1A1 Schleifscheiben

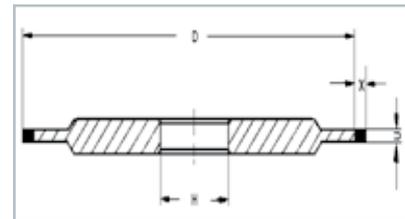
### Musterspezifikation

Form	Durchmesser D	Belagbreite U	Belaghöhe X	Bohrung H	Diamantkorngröße	Bindung	Konzentration
1A1	200	20	10	52	D126	BZ366	C50

### Bestellbezeichnung für 1A1-Diamantschleifscheiben für Flächenschliff

Form	D	U	X	H	Orientierungshilfe zur Spezifikationsfindung																		
1A1	50	8, 12.5, 15, 20	5 oder 10	Durchmesser nach Kundenangabe Standardpassung H6	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">Diamantierung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Vorschliff</td> <td>D126</td> <td>C50</td> </tr> <tr> <td>Feinschliff</td> <td>D25 - D46</td> <td>C30</td> </tr> <tr> <th colspan="3">Bindung</th> </tr> <tr> <td>BZ335</td> <td colspan="2">freischleifend</td> </tr> <tr> <td>BZ366</td> <td colspan="2">verschleißfester</td> </tr> </tbody> </table>	Diamantierung			Vorschliff	D126	C50	Feinschliff	D25 - D46	C30	Bindung			BZ335	freischleifend		BZ366	verschleißfester	
	Diamantierung																						
	Vorschliff					D126	C50																
	Feinschliff	D25 - D46				C30																	
	Bindung																						
	BZ335	freischleifend																					
	BZ366	verschleißfester																					
75																							
100																							
150	8, 12.5, 15, 20, 30																						
200																							
250																							
300	12.5, 15, 20, 30																						

Weitere Abmessungen auf Anfrage



## 14A1 Schleifscheiben

### Musterspezifikation

Form	Durchmesser D	Belagbreite U	Belaghöhe X	Bohrung H	Diamantkorngröße	Bindung	Konzentration
14A1	100	8	5	25	D25	BZ335	C30

Alle Maße in mm

WINTER  
Fakten

lineare  
Glaskanten-  
bearbeitung

CNC-  
Glaskanten-  
bearbeitung

Trenn-  
scheiben

Bohrer

Polier-  
scheiben

Schleif-  
bänder

Zubehör

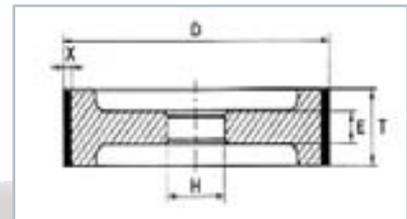
Kristall-  
glas

Service  
A-Z  
Kontakt

**Bestellbezeichnung für 14A1-Diamantschleifscheiben für Flächenschliff**

Form	D	T	U	X	H	Orientierungshilfe zur Spezifikationsfindung		
14A1	50	nach Kundenangabe	8, 12.5, 15, 20	5 oder 10	Durchmesser nach Kundenangabe Standardpassung H6	<b>Diamantierung</b>		
	75					Vorschliff	D126	C50
	100					Feinschliff	D25 - D46	C30
	150		8, 12.5, 15, 20, 30			<b>Bindung</b>		
	200					BZ335	freischleifend	
	250					BZ366	verschleißfester	
	300		12.5, 15, 20, 30					

Weitere Abmessungen auf Anfrage



**9A1 Schleifscheiben**

**Musterspezifikation**

Form	Durchmesser D	Belagbreite T	Belaghöhe X	Bohrung H	Diamantkorngröße	Bindung	Konzentration
9A1	300	30	5	127	D126	BZ335	C50

**Bestellbezeichnung für 9A1-Diamantschleifscheiben für Flächenschliff**

Form	D	E	T	X	H	Orientierungshilfe zur Spezifikationsfindung		
9A1	50	nach Kundenangabe	8, 12.5, 15, 20	5 oder 10	Durchmesser nach Kundenangabe Standardpassung H6	<b>Diamantierung</b>		
	75					Vorschliff	D126	C50
	100					Feinschliff	D25 - D46	C30
	150		8, 12.5, 15, 20, 30			<b>Bindung</b>		
	200					BZ335	freischleifend	
	250					BZ366	verschleißfester	
	300		12.5, 15, 20, 30					

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Alle Maße in mm

# Schleifscheiben für den Planschliff

Form	D	W	X	H	Korngröße	Bindung	Konzentration
1K222	450	200	5 oder 10	35 oder nach Angabe (Passung H6)	D46	K+888RYA	C40
	500	180	3 oder 5				
	600	250	3	20	D30W	B42	C25

## Trennschleifscheiben

Für das Trennen von Kristallglas werden Trennscheiben mit geschlossenem Schneidrand verwendet. In einer Vielfalt von Ausführungen verfügbar, gewährleisten WINTER Trennschleifscheiben eine weiche, saubere Arbeitsweise und hohe Standzeiten. Der sorgfältig vorgespannte und gerichtete Kern garantiert verlaufsfreie und präzise Schnitte.



### Musterspezifikation

Herstellverfahren/ Form	Außendurchmesser	Schnittbreite	Belagstärke	Kernstärke	Bohrung	Spezifikation
BZ 1AIR	200	1,8	5	1,4	20	D107 BZ335 C19

Bestellbezeichnung für Ausführung mit geschlossenem Rand in Metallbindung							
Form	Durchmesser	Schnittbreite	Belagstärke	Kernstärke	Bohrungsdurchmesser H	Korngröße	Bindung
1AIR	150	1,5	5	1,2	Standardbohrungsdurchmesser 20 mm, andere Bohrungsdurchmesser auf Anfrage	Abhängig von der Glasdicke empfehlen wir folgende Diamantkorngrößen: ≤ 8 mm = D107 > 8 mm - 20 mm = D126, > 20 mm = D151	BZ335 in der Konzentration C19
		1,5	10	1,3			
	200	1,8	5	1,4			
		1,8	10	1,5			
	250	1,8	5	1,4			
		1,8	10	1,4			
	300	1,8	5	1,4			
		1,8	10	1,4			
	400	1,8	5	1,4			
		1,8	10	1,4			
	500	2,6	5	2			

Alle Maße in mm

Wenden Sie sich gerne jederzeit an unsere Fachberater: Kontakt auf der letzten Seite

WINTER  
Fakten

lineare  
Glaskanten-  
bearbeitung

CNC-  
Glaskanten-  
bearbeitung

Trenn-  
scheiben

Bohrer

Polier-  
scheiben

Schleif-  
bänder

Zubehör

Kristall-  
glas

Service  
A-Z  
Kontakt

# Schleifscheiben für die Mundrandbearbeitung

## Für Biebuyck-Maschinen

Station	Form	D	W	X	H	Korngröße	Bindung	Konzentration
1.	1BZ222	200	30	1	24	D107	BZ308	C40
2.	1BZ222					D91	BZ308	C40
3.	1BZ222					D76	BZ308	C40
4.	1BZ700	40	6	2	8	D64	BZ315	C75
5.	1BZ222	200	30	1	24	D46	BZ308	C40

## Für Lindner-Maschinen

Station	Form	D	T	W	X	E	R	H	Korngröße	Bindung	Konzentration
1.	1A1R	200	2,3		10	2		42	D107	BZ335	C19
2.	1BZ222	200		13	5			42	D91	BZ5304	C30
3..	1BZ714	60		10	5		30	20	D20B	BZ315	C30
4.	BZ6A2	100		10	4			42	D20B	BZ5304	C30
5.	1BZ222	200		13	5			42	D20B	BZ5304	C30



# Kompendium

WINTER ist eine Traditionsmarke mit über 160 Jahren Erfahrung auf dem Gebiet des Schleifens. Davon profitieren weltweit zahllose Unternehmen der industriellen Produktion.

Wir kennen die Erfordernisse unserer Kunden und stellen Ihnen unser technisches Know-how und unsere Kompetenz zur Verfügung. So gestalten wir Ihren Schleifprozess effektiver und senken Ihre Kosten.





### 118 Service

Neben dem Fertigen und Produzieren von Schleifwerkzeugen bietet WINTER eine Vielzahl von Dienstleistungen an.

### 120 A-Z

Für Sie zusammen gestellt: das kleine Nachschlagewerk erklärt Begriffe rund ums Schleifen: von „A“ wie „Abrichten“ bis „Z“ wie „Zeitspannvolumen“.

### 130 Index

Das katalogübergreifende Stichwortverzeichnis hilft Ihnen, schnell den richtigen Katalog für Ihre Anwendung und das dazu gehörige Werkzeug zu finden.

### 139 Kontakt

Wen frage ich zuerst? Wer ist mein nächster Ansprechpartner? Wo finde ich schnelle, unkomplizierte Hilfe?

# Service

Der Wettbewerb ist intensiv, der Kostendruck steigt. Für mehr Produktivität und zur Maximierung Ihrer Technologie brauchen Sie einen Lieferanten, der effizient mit Ihnen zusammenarbeitet. WINTER zeichnet sich nicht nur durch hervorragende Werkzeuge aus, sondern auch durch das Angebot, die genau für Ihr Unternehmen richtige Lösung zu entwickeln und mit Ihnen gemeinsam umzusetzen.

## Beratung

Unsere Außendienstmitarbeiter und unser Kundenservice beraten Sie jederzeit gerne bei allen Fragen rund um unsere Produkte und Ihre Schleifprozesse. Zu maßgeschneiderten Lösungen tragen darüber hinaus unser Produktmanagement und unsere Anwendungstechnik bei.

## Produktentwicklung

WINTER ist technologisch führend und investiert in hohem Maße in Forschung und Entwicklung: In unserem EGTC (European Grinding Technology Centre) widmen wir uns den Grundlagen ebenso wie kundenspezifischen Anforderungen auf Produkt- und Prozessebene. Das EGTC und die Forschungs- und Entwicklungsabteilung in Norderstedt arbeiten im Verbund mit unseren internationalen Forschungs- und Technologiezentren in den USA, Frankreich und China.

## Prozessoptimierung

In unserem EGTC (European Grinding Technology Centre) werten wir Ihre Operationen mit Messmethoden aus, die Ihnen selbst nicht zur Verfügung stehen. So lässt sich die Produktivität Ihrer Prozesse steigern, ohne Ihre Produktion zu stören.

Auch vor Ort begleiten und unterstützen Sie unsere Anwendungs- und Entwicklungstechniker, unsere Spezialisten mit fundierten Fachkenntnissen über komplexe Schleifsysteme. Sie passen mit Hilfe innovativer Mess- und Diagnosemethoden unter anderem Bearbeitungsstrategien an, verfeinern Techniken und perfektionieren Abläufe, um optimale Prozesse in der täglichen Praxis der Anwender zu erzielen.

## Aus- und Weiterbildung

Wir bieten unseren Kunden Seminare zu aktuell diskutierten Themen und Entwicklungen in unserem EGTC (European Grinding Technology Centre) in Norderstedt an. Dort werden Fragen der wirtschaftlichen und modernen Produktion mit hochkarätigen Experten aus verschiedensten Bereichen der Industrie diskutiert. Zu bestimmten Themenbereichen laden wir interne und externe Referenten ein, die den aktuellen Stand der Technik ebenso kennen wie die neuesten Entwicklungstrends.

Fragen Sie Ihren Außendienstmitarbeiter doch nach den nächsten Terminen und melden auch Sie sich an! Regelmäßige Seminare können Sie ebenso buchen wie speziell auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Schulungen. Lassen Sie sich beraten; wir machen Ihnen gerne ein auf Ihren Bedarf zugeschnittenes Angebot.

### WINTER bietet Ihnen Seminare z.B. zu den Themen

- Technologieforum Werkzeugschleifen
- Grundlagen Schleifen
- Kühlschmierung
- Abricht-Technologie



## Field Instrumentation System (FIS)

### Optimieren Sie Ihren Produktionsprozess

Lassen Sie von uns eine **FIS-Prozessanalyse** durchführen und optimieren Sie Ihren Produktionsprozess: Das Field Instrumentation System (FIS) ist ein tragbares System zum Überwachen und Messen des Schleifprozesses. Mit ihm werden genaue, vergleichbare Daten erfasst, die dann zur Leistungs-optimierung beitragen:

- Optimierung von Prozessen, Reduzierung der Zykluszeit
- Verlängerung der Werkzeugstandzeit
- Maschinen- und Prozess-Studien
- Untersuchungen und Vergleichsanalysen/Benchmarking

**Probieren Sie es aus!**



## MDress - Die mobile Abrichteinheit

### Maschinen-Tuning für bessere Schleifprozesse

Durch die mobile Abrichteinheit MDress kann ein rotierendes Abrichtwerkzeug auf nahezu jeder CNC-Schleifmaschine nachgerüstet werden. Durch MDress sind wir in der Lage, Schleifscheibenprofile hochgenau zu regenerieren. Die Schleifscheibe erhält direkt auf der Hauptspindel ihren optimalen Rund- und Planlauf. Dies ermöglicht unseren Kunden, auf jeder CNC-Schleifmaschine z. B. keramisch gebundene Schleifscheiben zu testen und somit ein wirtschaftlicheres Schleifergebnis zu erzielen.

Unsere Anwendungingenieure kommen gerne zu Ihnen, um vor Ort auf Ihrer Maschine mit dem MDress- Abrichtsystem den optimierten Abrichtprozess durchzuführen. **Sprechen Sie uns an!**



## RFID – Radio Frequency Identification

Die Abkürzung RFID steht für Funkerkennung. Dieses technische System ermöglicht die Datenübertragung von der Schleifscheibe zur Schleifmaschine. Nutzen Sie die Vorteile, die sich für Sie durch diese Technologie ergeben:

### mehr Transparenz

- integrierte Standzeitüberwachung
- elektronische Erfassung der Werkzeug-Standzeit

### mehr Sicherheit beim Rüsten

- direkter Zugriff der Maschinensteuerung auf gespeicherte Schleifscheibendaten
- Ausschluss fehlerhafter Geometriedaten-Eingabe durch den Bediener

### höhere Wirtschaftlichkeit

- verkürzte Nebenzeiten durch elektronischen Datentransfer zwischen Maschine und Schleifscheibe



Für Sie zusammen gestellt: das kleine Nachschlagewerk erklärt Begriffe rund ums Schleifen: von „A“ wie „Abrichten“ bis „Z“ wie „Zeitspanvolumen“.

## Abrichten = Profilieren + Schärfen

Unter Abrichten versteht man das Profilieren und Schärfen einer Schleifscheibe. Grundsätzlich wird zwischen dem Profilieren, Schärfen und Reinigen einer Schleifscheibe unterschieden. Da Schleifscheiben aus konventionellen Schleifmitteln wie Korund oder Siliziumcarbid beim Profilieren gleichzeitig geschärft werden, wird hier allgemein vom Abrichten gesprochen. Anders verhält sich dies bei Schleifscheiben aus cBN und Diamant in Kunstharz- oder Metallbindung. Hier muss nach dem Profilieren die Bindung um die Schleifkörner zurückgesetzt werden, um die Schleifscheiben zu schärfen. Zusätzlich muss die Schleifscheibentopographie gereinigt werden (Abrichten + Reinigen = Konditionieren). Je nach Schleifverfahren und Materialpaarung (Schleifscheibe-Werkstück) müssen Schleifscheiben in unterschiedlichen Intervallen abgerichtet werden.

Das Abrichten profiliert eine Schleifscheibe, sorgt für deren korrektes geometrisches Profil und für genauen Rundlauf. Darüber hinaus werden Verunreinigungen an der Oberfläche sowie die stumpf gewordene Körnerschicht aus dem Schleifkörper entfernt und somit scharfe Körner freigelegt.

Für optimale Ergebnisse müssen Abrichtwerkzeuge, Stellgrößen und Abrichtstrategie genau auf die Schleifscheibe und den Schleifprozess abgestimmt werden. Hierfür existieren verschiedene Produkte und Verfahren, zum Beispiel Korund- oder SiC-Schärfsteine, SiC-Schleifscheiben, das WINTER-Abrichtgerät mit Fliehkraftbremse, Diamantformrollen zum bahngesteuerten Abrichten, Diamantabrichtleisten, Diamant-Profilrollen, etc.

Unsere anwendungstechnischen Berater helfen Ihnen gerne bei der Auswahl des für Sie geeigneten Verfahrens!

## Bindungen

Um die zahlreichen unterschiedlichen Schleifaufgaben bestmöglich lösen zu können, sind auf die jeweilige Anwendung hin angepasste Bindungen erforderlich. Sie unterscheiden sich entsprechend ihrem Grundrohstoff nach Bindungstypen, die ihrerseits wiederum zahlreiche Varianten umfassen:

### Kunstharzbindungen:

Als Bindemittel dienen Phenol- und Polyimidharze, denen neben der Schleifkörnung noch Füllstoffe beigemischt sind. Schleifscheiben mit Kunstharzbindung besetzen den unteren Teil der Bindungshärte-Skala. Sie gelten als weich, schnell und kühl schleifend, ergeben nur geringe Schleifkräfte und gestatten einen weiten Anpassungsspielraum.

### Gesinterte Metallbindungen:

Gesinterte Metallbindungen sind überwiegend Bronzebindungen, seltener Stahl- oder Hartmetallbindungen. Gesinterte Bronzebindungen schließen in Richtung größerer Bindungshärte an die Kunstharzbindungen an, wenn auch im Grenzbereich gelegentlich Überlappungen vorkommen.

Noch härter wirken Stahl- und Hartmetallbindungen. Sie sind grundsätzlich verschleißresistenter als Kunstharzbindungen, umschließen die Körner fester, was zu längerer Standzeit führt, den Schleifkörper aber auch „stumpfer“ wirken lässt.

Metallgebundene Schleifscheiben schleifen langsamer und meist härter als kunstharzgebundene Schleifscheiben. Dabei erzeugen sie mehr Schleifwärme, können sie andererseits aber besser abführen. Metallbindungen eignen sich gut für Schleifscheiben mit scharfkantigen Profilen und zur Bearbeitung von Werkstoffen, die auf die Bindung stark verschleißend wirken. Außerdem sind Metallbindungen stoßunempfindlich, wodurch sie sich auch für „härteren“ Einsatz empfehlen. Der Einsatz erfolgt überwiegend im Nassschliff.

Eine Sondervariante sind die crushierbaren Metallbindungen, die sich innerhalb der Maschine mit einer speziellen Vorrichtung profilieren lassen. Diese Bindungen sind speziell für den Tiefschliff geeignet.

### Galvanische Metallbindungen:

Bei diesem Bindungstyp wird die Bindung auf Grundkörpern aus Stahl oder Messing elektrolytisch abgeschieden. Weil die Körnung in dieser Bindung äußerst fest verankert ist, können Kornspitzen um 30 bis 50 Prozent des Korndurchmessers über das Bindungsniveau hinausragen. Dies führt zu einem Schleifbelag mit sehr großem Spanraumvolumen. Diese Aussage gilt jedoch nur für die oberste Körnungsschicht, und deshalb werden diese Werkzeuge überwiegend einschichtig ausgeführt. Diese einschichtige Bindungstechnik eignet sich auch hervorragend zum Belegen von profilierten Grundkörpern aller Art, wobei die Profilgenauigkeit u. a. von der Körnungsgröße abhängig ist.

### Keramische Bindungen:

Eine keramische Bindung setzt sich aus schmelzbarem Glaspulver sowie Füllstoffen und Schleifkörnung zusammen. Während Kunstharz- und Metallbindungen ein weitgehend dichtes Gefüge aufweisen, können keramische Bindungen mit einem vorbestimmbareren Porenvolumen sowie unterschiedlichen Härten hergestellt werden. Die Variation von Porenvolumen und Härte geschieht analog zu den keramischen Bindungen konventioneller Schleifscheiben. Das Eigenschaftsprofil der keramischen Bindung ist vor allem gekennzeichnet durch

- gute Abricht- und Profilierbarkeit
- Freischleifvermögen durch Porosität und Selbstschärfung
- kühlen Schliff durch Porenraum und geringe Schleifkräfte
- hohe mögliche Schnittgeschwindigkeiten und große Zeitspannvolumina.

## Diamant

Kohlenstoff tritt in drei Modifikationen auf: Diamant, Grafit und Fullerene. Diamant hat eine Mohshärte von 10 und ist damit das härteste bekannte Material; die Schleifhärte ist sogar 140 Mal höher als die des Korunds. Diamant wird aufgrund seiner Härte und seiner Verschleißigenschaften zum Schleifen von harten, spröden und kurzspanenden Werkstoffen eingesetzt. Das können beispielsweise Hartmetall, Glas, Keramik, Quarz, Halbleiterwerkstoffe, Graphit, verschleißfeste Aufspritz- und Aufschweißlegierungen, Kunststoffe mit Glasfaserverstärkung sowie ähnlich schwer zerspanbare Werkstoffe sein. Es kommen sowohl Naturdiamanten als auch synthetisch hergestellte Diamanten zum Einsatz.

- **Naturdiamanten:** Diese Diamantkörnungen sind im Erdmantel unter hohem Druck und Temperaturen (1200 - 1400°C) entstanden.
- **Synthetische Diamanten:** Synthetische Diamantkörnungen werden im Hochdruck-Hochtemperaturverfahren (HPHT) in Pressen gebildet (bis zu 60000 bar bei 1500°C).
- **MKD:** Synthetische Diamantstäbchen, die ähnlich wie die synthetischen Diamanten im Hochdruck-Hochtemperaturverfahren produziert werden.
- **PKD:** Polykristalline Diamantstäbchen bzw. -plättchen werden durch das Zusammensintern von Diamantpartikeln in einer Metallmatrix hergestellt.
- **CVD:** Diese Diamanten werden aus der Gasphase (Methan, Wasserstoff) in Vakuumanlagen abgeschieden (Chemical Vapour Deposition).

# Drehrichtungspfeil

Kunstharz- und metallgebundene Diamant- und cBN-Schleifscheiben sind mit einem Drehrichtungspfeil versehen. Am Ende der Fertigungskette einer mehrschichtigen Schleifscheibe steht das Profilieren/Schärfen. Dabei bildet sich in Drehrichtung hinter dem Korn eine Art Bindungsüberstand, der so genannte „Bindungsrücken“, aus. Hinter dem Korn stützt der Bindungsrücken dieses ab und verhindert ein vorzeitiges Ausbrechen. Bei falscher Drehrichtung stünde der Belag vor dem Korn. Dies würde zu geringerem Spanraum, erhöhtem Schleifdruck und früherem Kornausbruch führen. Es ist daher wichtig, die durch den Pfeil angegebene Drehrichtung einzuhalten oder vor dem Einsatz die Schleifscheibe in entsprechender Drehrichtung neu zu schärfen.

# Einflussgrößen auf die Schleifergebnisse

Die folgende Tabelle stellt einige Zusammenhänge zwischen verschiedenen Einflussgrößen und den Schleifergebnissen dar:

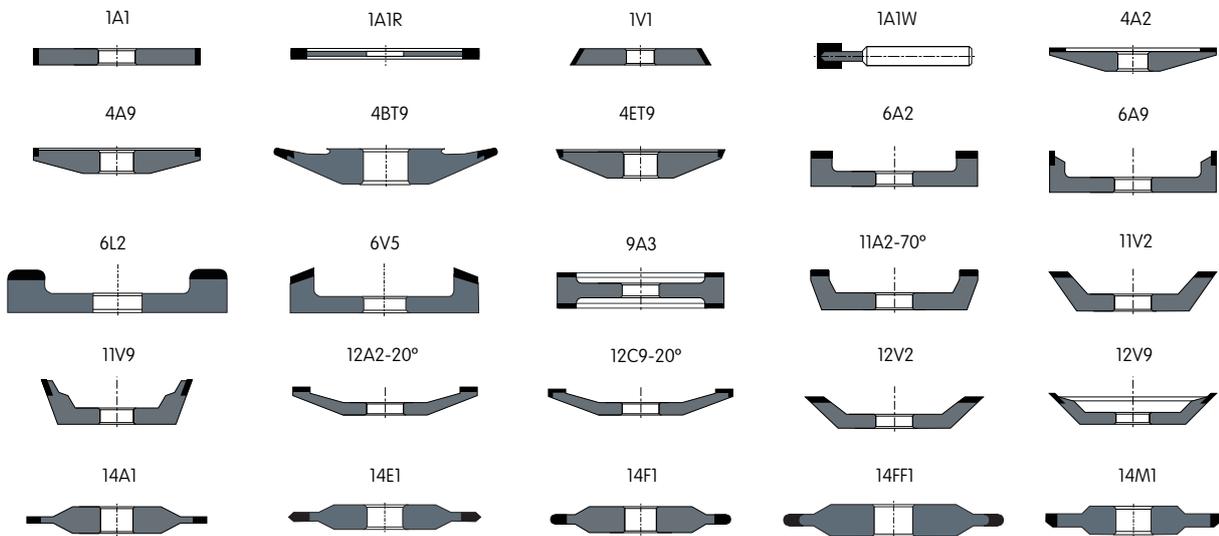
Einflussgrößen		Beurteilungskriterien		Zerspankräfte $F$ $F = f(\dots)$	Schleifquotient $G$ $G = f(\dots)$	Rauheit $R_a$ $R_a = f(\dots)$	Temperatur $\vartheta$ $\vartheta = f(\dots)$
Maschine und Einstellungsbedingungen	Schnittgeschwindigkeit $v_c$ (m/s)						
	Zeitspanvolumen $Q_w$ (mm³/s)						
	Kühlschmierstoff (Ölgehalt)						
Schleifscheibe	Körnunggröße (µm)						
	Konzentration (Karat/cm³)						

# FEPA

Die Federation of European Producers of Abrasives (FEPA) ist eine nicht-kommerzielle europäische Organisation der Schleifmittelhersteller, die Sicherheitsrichtlinien und Standards für Schleifwerkzeuge (konventionell und Diamant/cBN), Schleifmittel auf Unterlagen und reine Schleifmittel veröffentlicht. Unter anderem sind die Körnungsrößen von der FEPA standardisiert (siehe Korngrößen) und die gängigsten Schleifscheibengeometrien/Formen codiert.

# Form

In der folgenden Abbildung sind einige Formen/Schleifscheibengeometrien dargestellt:



# Grundkörper

Der Grundkörper bestimmt die statische und dynamische Festigkeit der Schleifscheibe. Er besteht – je nach Art des Schleifbelags und des gewünschten Schleifverhaltens – aus Aluminium, Kunstharz mit Füllstoffen, Messing, Stahl oder Keramik. Der Grundkörperwerkstoff nimmt wesentlichen Einfluss auf das Schwingungs- und Wärmeableitungsverhalten einer Schleifscheibe – wie in nachstehender Tabelle für kunstharzgebundene Scheiben qualitativ dargestellt.

Grundkörperwerkstoff	Kennzeichnung	Schwingungs-dämpfung	Wärmeleit-fähigkeit	Mechanische Festigkeit
Kunstharz mit metallischen Füllstoffen	H	mittel	ausreichend	gut
Kunstharz mit nichtmetallischen Füllstoffen	B oder D	gut	schlecht	befriedigend (bei dünnwandigen Grundkörpern nicht ausreichend)
Aluminium	A	schlecht	gut	sehr gut
Stahl	E	schlecht	befriedigend	sehr gut
Kupfer	C	schlecht	sehr gut	sehr gut

A-Z

- WINTER Fakten
- lineare Glaskantenbearbeitung
- CNC-Glaskantenbearbeitung
- Trennscheiben
- Bohrer
- Polierscheiben
- Schleifbänder
- Zubehör
- Kristallglas
- Service A-Z Kontakt

# Härte von Schleifmitteln

Die Härte eines Stoffes ist immer durch die angewendete Bestimmungsmethode definiert. In der Technik bedient man sich ganz unterschiedlicher Messverfahren sowie -geräte. Die Härte wird in verschiedenen Einheiten und Skalen ausgedrückt, die nicht exakt vergleichbar sind, z.B.:

Mohs-Härte: Ritzhärte („Widerstand gegen Einritzen“)

Rosival-Härte: Schleifhärte („Widerstand gegen Abschleiff“)

Vickers-Mikrohärte: Eindringhärte („Widerstand gegen Eindringen“)

In der folgenden Tabelle sind die verschiedenen Härtewerte von Schleifmitteln und einigen Vergleichsstoffen angegeben:

Material	Mohs-Härte	Rosival-Härte	Vickers-Mikrohärte HV
Diamant	10	140.000	10.000
Kubisches Bornitrid	9,9		9.000
Siliziumcarbid	9,6		2.600
Korund	9	1.000	2.060
Quarz	7	120	1.120
Mangan	5	6,5	540
Gips	2	1,25	36
Talk	1	0,03	2,6

Zu erkennen ist, dass Diamant bezüglich seiner Schleifhärte (Rosival) etwa 140-mal härter ist als Korund, doch hinsichtlich seiner Eindringhärte nur 5-mal.

# Konditionieren

Das Konditionieren einer Schleifscheibe besteht aus Abrichten und Reinigen:

Abrichten		Reinigen
Profilieren	Schärfen	
Makrostruktur	Mikrostruktur	Mikrostruktur
Herstellen von Rundlauf und Schleifscheibenprofil	Erzeugen der Topografie	Beseitigen von Spänen aus dem Spanraum
Veränderung von Korn und Bindung beabsichtigt	Zurücksetzen der Bindung beabsichtigt	keine Veränderung der Schleifscheibe beabsichtigt

# Konzentration

Die Konzentrationsangabe beziffert den Volumenanteil von Diamant bzw. cBN im Schleifbelag.

Diamant			cBN		
Konzentration	Karat / cm <sup>3</sup>	Volumen %	Konzentration	Karat / cm <sup>3</sup>	Volumen %
C50	2,2	12,5	V120	2,09	12
C75	3,3	18,75	V180	3,13	18
<b>C100</b>	<b>4,4</b>	<b>25</b>	<b>V240</b>	<b>4,18</b>	<b>24</b>
C125	5,5	31,25	V300	5,22	30

Diese Angaben gelten nicht für galvanisch einschichtig belegte Werkzeuge.

# Korngrößen

Die Korn- bzw. Körnunggrößen für Diamant und cBN im Siebkörnungsbereich sind von der FEPA standardisiert (ISO 6106) und in der folgenden Tabelle dargestellt. Da es sich bei Schleifmitteln immer um eine Korngrößenverteilung handelt, sind zudem als ungefähre Anhaltswerte die mittleren Korngrößen und die Teilchenanzahl pro Karat (ct) angegeben.

FEPA Körnunggröße D bzw B	Standard [Mesh]	Mittlere Korngröße [µm]	Teilchen per ct
1181	16/18	1100	60
1001	18/20	930	100
851	20/25	780	160
711	25/30	660	270
601	30/35	555	450
501	35/40	465	760
426	40/45	395	1200
356	45/50	330	2100
301	50/60	280	3500
251	60/70	233	6000
213	70/80	197	10000
181	80/100	167	16000
151	100/120	140	28000
126	120/140	118	46000
107	140/170	99	80000
91	170/200	83	135000
76	200/230	72	200000
64	230/270	63	300000
54	270/325	55	460000
46	325/400	47	750000
39	400/500	38	1400000
33	500/600	33	2100000

Fein- und Mikrokorngrößen liefert WINTER nach einer eigenen Klassifizierung. Der FEPA Standard enthält ähnliche Bezeichnungen (M 63 ... M 1.0).

WINTER Diamant-Bezeichnung	Körnungsgröße [µm]
D 25	40 - 60
D 20 C	34 - 45
D 20 B	25 - 37
D 20 A	20 - 30
D 15	8 - 25
D 15 C	15 - 25
D 15 B	10 - 20
D 15 A	8 - 15
D 10	6 - 10
D 7	5 - 10
D 5	3 - 7
D 3	2 - 5
D 1	0,5 - 2
D 0,7	0 - 1
D 0,25	0 - 0,5

## Kubisches Bornitrid (cBN)

Bornitrid kommt hauptsächlich in zwei Modifikationen vor: Das kubische Bornitrid (cBN) liegt in der von der Diamantstruktur abgeleiteten Zinkblende-Struktur vor und ist ein Hartstoff mit einer Härte etwas unterhalb der des Diamants. Die graphitähnliche hexagonale Modifikation des Bornitrids (hBN) wird als Schmiermittel eingesetzt.

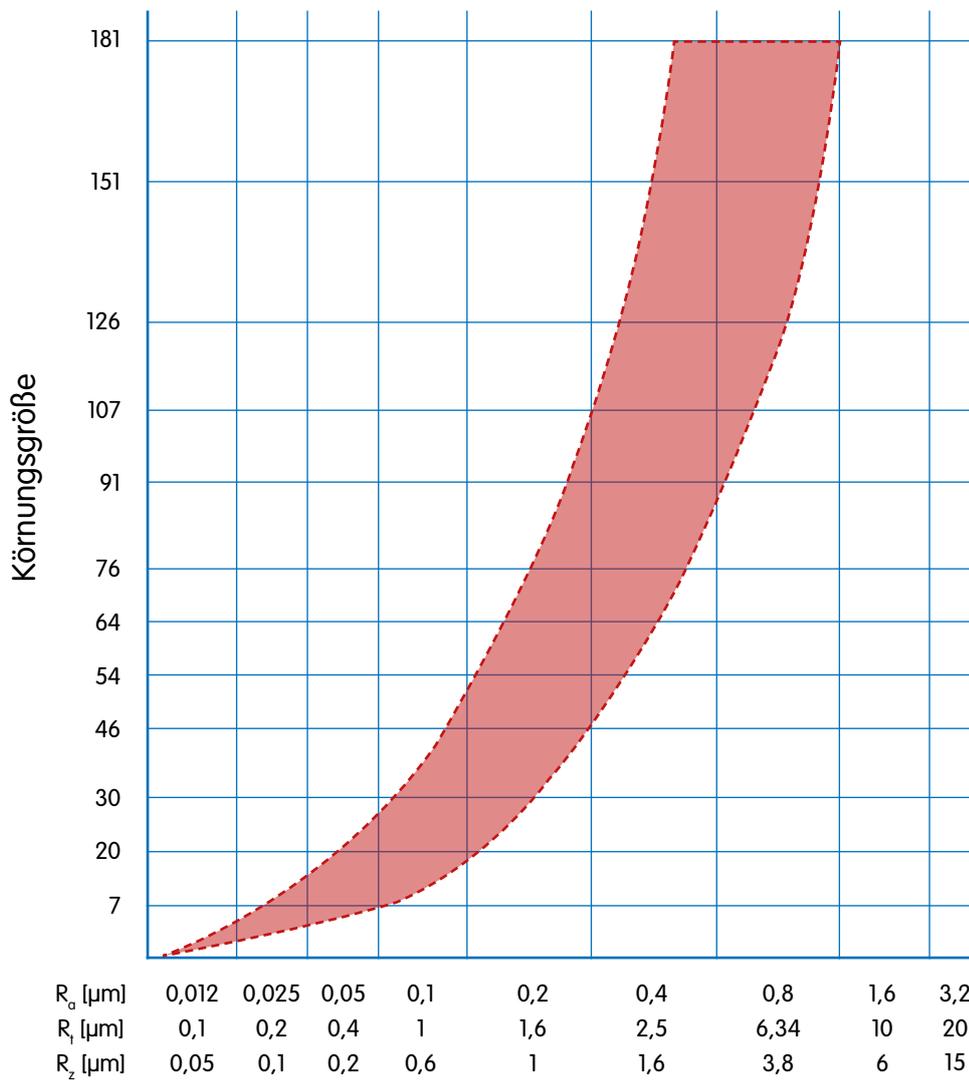
cBN hat im Vergleich zu Diamant technologische und wirtschaftliche Vorteile beim Schleifen von kohlenstoffaffinen Werkstoffen wie Stählen und eisenhaltigen Legierungen. cBN gewinnt mehr und mehr an Bedeutung, wie bereits wirtschaftliche Einsätze ab einer Werkstückhärte von 55 HRC beweisen.

# Rauigkeit

Die Oberflächenrauigkeit der geschliffenen Werkstücke wird durch diverse Parameter beeinflusst:

- Körnunggröße des Hartstoffs
- Konzentration des Hartstoffs
- Spezifikation des Bindungssystems
- Art und Härte des Werkstoffs
- Schleifverfahren
- Schleifparameter
- Abrichtparameter

Einen allgemeinen und eher qualitativen Zusammenhang zwischen der Körnunggröße und der Rauigkeit zeigt das folgende Diagramm:



# Schleifen

Nach DIN 8589 wird Schleifen als Spanen mit geometrisch unbestimmten Schneiden definiert. Alle Schleifscheiben mit Diamant oder kubischem Bornitrid (cBN) sind Schleifwerkzeuge nach DIN 8589. Die „Schneiden“ werden von den Schleifkörnungen Diamant oder cBN gebildet.

# Schleifquotient (G-Wert)

Der Schleifquotient, auch G-Wert genannt, bewertet das Verschleißverhalten eines Schleifwerkzeugs. Der G-Wert ergibt sich rechnerisch aus dem Quotienten von zerspantem Werkstückvolumen  $V_w$  zum verbrauchten Werkzeugvolumen  $V_s$ .

## Spezifikation

Die Spezifikation als Bezeichnung der Schleifwerkzeuge enthält die wesentlichen Informationen über die charakteristischen Eigenschaften dieser Produkte. Im Prinzip enthält die Spezifikation immer die folgenden Daten:

Beispiel:

11V9	100-2-10-20	D126	K+888R	C75	A
Form	Dimension	Körnunggröße	Bindung	Konzentration	Grundkörper

Darüber hinaus kann die Spezifikation weitere Angaben zum Zeichnungsindex, dem Herstellungsverfahren, der Struktur etc... enthalten.

## Superschleifmittel

Diamant und cBN sind die härtesten Stoffe, die nach heutiger Kenntnis in industriellem Maßstab existieren.

Die Härtewerte von Diamant und kubischem Bornitrid liegen wesentlich über denen der konventionellen Schleifmittel Korund und Siliziumcarbid (siehe Härte).

## Verschleißerscheinungen an Diamant und Bornitrid

Der Verschleiß an Diamant- und cBN-Schleifkörnern vollzieht sich in mehrererlei Formen, die nebeneinander wirksam werden und unterschiedlich stark auftreten können. Die Härte eines Schleifmittels allein ist für die Beurteilung des Verschleißverhaltens eines Schleifkörpers nicht ausreichend.

Im Wesentlichen lassen sich zwei Hauptgruppen von Verschleißformen unterscheiden.

### Mechanischer Verschleiß:

Abrieb, Absplittern der Schneidkanten, Zerschneiden des Kornes, Ausbrechen des Kornes aus der Bindung

### Chemischer und thermischer Verschleiß:

Kohlenstoff-Diffusion, Graphitisierung, Verbrennen, Reaktionen mit Kühlschmiermitteln

Ein Beispiel für einen solchen chemischen Verschleiß beim Diamant ist die Reaktion des Diamantkohlenstoffes insbesondere mit Eisen, aber auch mit Metallen wie Chrom, Vanadium oder Wolfram. Verschleiß an cBN als Folge einer chemischen Reaktion mit Eisen und anderen Metallen wurde bisher nicht beobachtet. Daher lassen sich zum Beispiel Schnellarbeitsstähle mit cBN trotz der geringeren Härte besser schleifen als mit Diamant.

Äußeres Kennzeichen für das Überwiegen nichtmechanischer Verschleißerscheinungen ist die auffallend schnelle Ausbildung nahezu ebener Anflachungen an den Schleifkörnern, wenn gleichzeitig Kornabsplittierungen als mechanische Verschleißerscheinungen kaum feststellbar sind.

## Zeitspanvolumen

Das Zeitspanvolumen  $Q_w$  ist das in der Zeiteinheit zerspannte Werkstoffvolumen und wird in  $[\text{mm}^3/\text{s}]$  ausgedrückt. Das bezogene Zeitspanvolumen  $Q'_w$  wird auf 1 mm Eingriffsbreite berechnet  $[\text{mm}^3/(\text{s} \cdot \text{mm})]$ .



# Index

- 37 – siehe Seite 37 in diesem Katalog
- K1 – siehe Katalog Nr. 1 „Automobil, Turbinen, Wälzlager“
- K2 – siehe Katalog Nr. 2 „Werkzeuge“
- K4 – siehe Katalog Nr. 4 „Elektronik, Photovoltaik, Optik, Sonderwerkstoffe“
- K5 – siehe Katalog Nr. 5 „Abrichtwerkzeuge“
- K6 – siehe Katalog Nr. 6 „Standardkatalog“

## A

Abrichten.....120, K5

Abrichten von

- keramisch gebundenen cBN-Schleifscheiben

mit SD-Formrollen..... K5

mit SG-Formrollen ..... K5

mit TS-Formrollen ..... K5

mit DDS-Formrollen ..... K5

- konventionellen Schleifscheiben

mit SD-Formrollen..... K5

mit SG-Formrollen ..... K5

mit stehenden Abrichtern ..... K5

mit TS-Formrollen ..... K5

mit UZ-Formrollen ..... K5

mit PKD-Formrollen ..... K5

Abrichten von Schleifscheiben mit

Spezialkorunden, CVD/MKD-Formrollen..... K5

Abrichten von Schleifscheiben mit

Spezialkorunden, stehende Abrichter ..... K5

Abrichtgerät ..... 119, K2, K5

Abrichtleiste ..... K2, K5, K6

Abrichtparameter ..... K5

Abrichtrollensätze für eingängiges Abrichten (HP)..... K5

Abrichtstifte ..... K2, K5, K6

Abrichtwerkzeuge für

- keramisch gebundene Schleifkörper ..... K2, K5

- kunstharz-gebundene Schleifscheiben ..... K2, K5

Abrichtwerkzeuge und WINTER-

Reinigungs- und Schärfeite ..... 101, K5

Abrichtwerkzeuge zur Bearbeitung von

Getriebeeinheiten ..... K5

Abrichtzylinder ..... K2, K5, K6

Albert-Maschinenbestückungen ..... 23

Anschntterkennung ..... K5

Asphärische Flächen, Topfschleifwerkzeuge für ..... K4

Aus- und Weiterbildung ..... 118

Außenrundscheifen ..... K2, K4

Außenrundscheifen (Ingot)..... K4

Ausspitzen ..... K2

## B

Bahngesteuerte Abrichtwerkzeuge (SG, TS,

PKD/CVD/MKD, SD, UZ, DDS)..... K5

Bandsägen mit Diamant ..... K4

Bandsägenbearbeitung ..... K2, K4

Baudin-Maschinenbestückungen ..... 23

Bavelloni-Maschinenbestückungen .....	24	Diamant-Hohlbohrer .....	80, K4
Benteler-Maschinenbestückungen .....	31	Diamantkörnunggröße und	
Beratung .....	12, 118	Ausrollumdrehung .....	K5
Besana-Maschinenbestückungen .....	32	Diamant-Läppwerkzeuge .....	K2
Blattwerkzeuge .....	K5	Diamantpasten .....	K2
Bodo-Gerhard-Maschinenbestückungen .....	33	Diamant-Poliermittel .....	K2
Bohren .....	80, K4	Diamant-Profilabrichtrollen (UZ, TS, SG) .....	K5
Bohrerbearbeitung .....	K2	Diamant-Schleifbänder .....	93
Bohr-Senk Kombination .....	82	Diamant-Suspensionen .....	K2
Bottero-Maschinenbestückungen .....	37	Diamant-Trennscheiben	
Bovone-Maschinenbestückungen .....	41	für optisches Glas .....	K4
Bremsbeläge .....	K1	für Flachglas .....	78
Brust schleifen (HM Sägeblatt) .....	K2	für Kristallglas .....	113
Busetti-Maschinenbestückungen .....	44	Diamond Dressing System (DDS) .....	K2, K5
<b>C</b>		Diaplast® .....	K2
cBN (kubisches Bornitrid) .....	126	Diprofil-Feilen .....	K2
Checkliste für		DIMLAP® .....	K2
- Formrollen .....	K5	DMC .....	K2
- lineare Kantenveredelung .....	67	Doppelkegel-Abrihtscheiben	
- Profilabrichtrollen .....	K5	und Abrihtrollen (HP und VU) .....	K5
- Neufertigung eines Abrihtrades für das		Drehrichtungspfeil .....	122
Honen und kontinuierliche Profilschleifen .....	K5	Dübelbohrer, Schleifen von .....	K2
- Neufertigung eines Abrihtwerkzeugs		Düsenkörper .....	K1
für das Wälzschleifen .....	K5	Düsennadel .....	K1
- stehende Abrihtwerkzeuge .....	K5	<b>E</b>	
C-Kantenprofil, Glaskante .....	17, 69, 73, 75	Edge Grinding (Kantenverrunden) .....	K4
CNC-Glaskantenbearbeitung .....	68	Einflussgrößen auf die Schleifergebnisse .....	122
Crushierbindung .....	K2	Einkegel-Abrihtscheiben (HP) .....	K5
CVD-Abrihtrollen .....	K5	Einkorn-Abrihtdiamanten, mit synth. Nadel .....	K2, K5
<b>D</b>		Einkorn-Abrihtdiamanten, unbearbeitet .....	K5
DDS-Formrollen .....	K5	Einspritzsystem .....	K1
Dekorschliff .....	106	Einweg-Abrihtdiamanten, unbearbeitet .....	K5
Diamant .....	121	<b>F</b>	
Diamant-Bandsägen .....	K4	Facettier- und Zentrierscheiben	
Diamantdraht .....	K4	in einteiliger Ausführung .....	K4
Diamantfeilen .....	K2	Facettieren .....	17, K4
Diamantfliesen mit Naturkörnung .....	K5	Facettierscheibe (Profilscheibe) .....	K4
Diamantfliesen mit Naturnadeln .....	K5	Feilen .....	K2
Diamantfliesen mit synthetischen CVD-		Feinschleifen mit Pelletwerkzeugen .....	K4
und MKD-Nadeln .....	K5	FEPA .....	122

Ferrite und Magnetwerkstoffe,  
 Schleifwerkzeuge für ..... K4

Feuerfeste Werkstoffe,  
 Schleifwerkzeuge für ..... K4

Feuerfestes Glas ..... 79

Field Instrumentation System (FIS)..... 119

FIS (Field Instrumentation System)..... 119

Flächenbearbeitung,  
 Kristallglas ..... 111  
 optisches Glas ..... K4

FiveP Polierscheiben ..... 84

Flachmesserbearbeitung ..... K2

Flachschleifen ..... K2

Flanken schleifen (HM Sägeblatt) ..... K2

Flat Grinding (Schleifen des Flat) ..... K4

Fliese® ..... K5

Form (Formen/Schleifscheibengeometrien) ..... 123

Fräserbearbeitung ..... K2

Fräser für die Glasbearbeitung ..... 70

Freifläche schleifen (HM Sägeblatt) ..... K2

Freiwinkel schleifen ..... K2

Fehlerquellen und deren Behebung ..... 77, K5

**G**

galvanisch belegter Diamantdraht ..... K4

galvanische Metallbindungen ..... 121

Geschwindigkeitsquotient  $q_d$   
 bei rotierenden Abrichtwerkzeugen ..... K5

gesinterte Metallbindungen ..... 120

Getriebewelle ..... K1

Gewindebohrer, Schleifen von ..... K2

Glasbearbeitung  
 - Hohlbohrer ..... 80  
 - Schaftwerkzeuge ..... 70

Glaskante  
 - C-Profil ..... 17, 69, 73, 75  
 - CNC-Maschinen ..... 68  
 - gerades Profil ..... 16, 72  
 - lineare Maschinen ..... 18  
 - Trapezprofil ..... 17, 74, 76

Grundkörper ..... 123

Grundkörperlängen und Maschinen-  
 anschlüsse für Topfschleifwerkzeuge ..... K4

G-Wert (Schleifquotient) ..... 128

Gleichlauf ..... K5

Gegenlauf ..... K5

**H**

Handabrichter ..... K5

Handläpper ..... K2

Handpads ..... 102

Härte von Schleifmitteln ..... 124

Hinweise zur Werkzeugauswahl  
 bei stehenden Abrichtern ..... K5

Hochleistungsnutenschleifen ..... K2

Hohlbohrer, Glasbearbeitung ..... 80

Hohlzahnbearbeitung ..... K2

Homokinetisches Gelenk ..... K1

Honleisten ..... K2

Honprozesse, Abrichtwerkzeuge für ..... K5

Hydrostößel ..... K1

**I**

Igel® ..... K5

Ingot-Schleifen ..... K4

Innenlochsägen ..... K4

Innenrundscheifen ..... K2, K4

Insert\* ..... K2

Infiltrierte Formrollen ..... K5

**K**

Käfig-Fenster ..... K1

Käfig-Laufbahn ..... K1

Kantenbearbeitung, Flachglas ..... 16

Kantenverrunden (Edge Grinding) ..... K4

Kegelradbearbeitung, Abrichtwerkzeuge für die ..... K5

Keilriemen ..... K1

Kenngößen von Konditionierprozessen ..... K5

keramische Bindungen ..... 121

Konstruktive Auslegung und Toleranzen für  
 das Abrichten mit Diamant-Profilabrichtrollen ..... K5

kontinuierliches Wälzschleifen,  
 Abrichtwerkzeuge für das ..... K5

Konzentration ..... 125

WINTER  
Fakten

lineare  
Glaskanten-  
bearbeitung

CNC-  
Glaskanten-  
bearbeitung

Trenn-  
scheiben

Bohrer

Polier-  
scheiben

Schleif-  
bänder

Zubehör

Kristall-  
glas

Service  
A-Z  
Kontakt

Koordinatenschleifen ..... K2  
 Kordelprofil (Schruppfräser) ..... K2  
 Korngrößen ..... 125  
 Kreismesserbearbeitung ..... K2  
 Kreissägeblattbearbeitung  
 - Hartmetall ..... K2  
 - HSS ..... K2  
 - stellite ..... K2  
 Kristallglas ..... 106  
 Kubisches Bornitrid (cBN) ..... 126  
 Kugel-Laufbahn ..... K1  
 Kunstharzbindungen ..... 120  
 Kunststoffe, Schleifwerkzeuge für ..... K4  
 Kurbelwelle ..... K1

**L**

Lagersitz ..... K1  
 Läppen und Polieren ..... K4  
 Läppwerkzeuge ..... K2  
 Lattuada-Maschinenbestückungen ..... 46  
 Level+ ..... K2  
 Lagerhaltige Werkzeuge ..... K5, K6

**M**

Manuelles Schleifen ..... K2  
 Maschinelle Voraussetzungen für das  
 Abrichten mit Diamant-Profilabrichtrollen ..... K5  
 Maxi Programm ..... K2  
 MDress - mobile Abrichteinheit ..... 119  
 Messerbearbeitung ..... K2  
 micro+ Schleifscheiben ..... K2  
 Mikrokorngrößen ..... K2  
 Mini-Tools, Bearbeiten von ..... K2  
 MKD-Abrichtrollen ..... K5  
 Montage und Demontage von Profilabrichtrollen ..... K5  
 MSL™ ..... K1  
 Mundrandbearbeitung ..... 114

**N**

Nachschärfwerkzeuge ..... K2  
 Nadelfeilen ..... K2

Nockenbohrung ..... K1  
 Nockenwelle ..... K1  
 NORaX® ..... 94  
 Notch Grinding ..... K4  
 Nutenschleifen ..... K2

**O**

Oberflächenrauigkeit, Parameter ..... 127  
 Oberfräser, Schleifen von ..... K2

**P**

Parameter, Oberflächenrauigkeit ..... 127  
 Passlagersitz ..... K1  
 Pasten ..... K2  
 PCBN-Bearbeitung ..... K2  
 Pellets, Feinschleifen mit ..... K4  
 Pellets, Technische Hinweise  
 für den Einsatz von ..... K4  
 PKD/CVD/MKD- Formrollen ..... K5  
 PKD-Bearbeitung ..... K2  
 Planschleifen ..... K4  
 Planschleifen (Wendeschnidplatten) ..... K2  
 Planschliff, Topfschleifwerkzeuge ..... K4  
 Pleuel ..... K1  
 Polieren ..... 84, K4  
 Polierbänder ..... 100  
 Poliermittel ..... K2  
 Präzisionsnutenschleifen ..... K2  
 pro-dress® ..... K5  
 Produktentwicklung ..... 118  
 Profildiamanten, geschliffen ..... K5  
 profile S ..... K2  
 Profilieren (Wendeschnidplatten) ..... K2  
 Profilmesserbearbeitung ..... K2  
 Profilschleifen ..... 17, 68, 106, K2  
 Profilschleifen, Abrichtwerkzeuge für das ..... K5  
 Prozessanalyse ..... K5  
 Prozessoptimierung ..... 118  
 Q-Flute Schleifscheiben ..... K2

## R

Radio Frequency Identification (RFID).....	119
Randentschichtungsschleifscheiben .....	103
Rauigkeit, Oberflächenrauigkeit, Parameter .....	127
Reptila II.....	21
RFID (Radio Frequency Identification).....	119
Riffelfeilen.....	K2
Rohmer & Stimpfig-Maschinenbestückungen.....	57
Rondisten .....	K5
Rücken schleifen (HM Sägeblatt).....	K2

## S

Sägedrähte .....	K4
Sägenbearbeitung .....	K2
Schaftwerkzeugbearbeitung.....	K2
Schaftwerkzeuge, Glasbearbeitung .....	70
Schälschleifen .....	K2
SAL-Maschinenbestückungen .....	59
Schalen- und Rundierwerkzeuge .....	K4
Schärfstein .....	101, K5
Schärfsteine, Bearbeitung von Sonderwerkstoffen .....	K4
Schärfwerkzeuge.....	K2
Schiatti-Maschinenbestückungen .....	59
Schleifbänder.....	93
Schleifen.....	127
Schleifen des Notch.....	K4
Schleifvarianten für das Verzahnungs- schleifen - Komplettlösungen .....	K5
Schleifquotient (G-Wert).....	128
Schmucksteine, Schleifwerkzeuge für .....	K4
Schruppfräsebearbeitung (Kordelprofil).....	K2
Schwenkhalter .....	K5
SD-Formrollen .....	K5
SG-Formrollen .....	K5
Sinterwerkstoffe, Schleifwerkzeuge für .....	K4
Spanfläche schleifen (HM Sägeblatt).....	K2
Spanteilernutenschleifen.....	K2
Spezifikation, der Schleifscheibe.....	128

Sphärische Flächen,

Topfschleifwerkzeuge für .....	K4
Standardnutenschleifen .....	K2
Stehende Abrichtwerkzeuge.....	K5
Stirnseiten/Getriebewelle.....	K1
Stufenbohrer, Schleifen von .....	K2
Superschleifmittel .....	128
Suspensionen .....	K2

## T

Technische Gläser,

Schleifwerkzeuge für .....	K4
----------------------------	----

Technische Keramik,

Schleifwerkzeuge für .....	K4
----------------------------	----

Tiger Schleifscheiben .....

Topfschleifwerkzeuge für den Planschliff .....	K4
--	----

Topfschleifwerkzeuge für sphärische,

asphärische und torische Flächen.....	K4
---------------------------------------	----

Topfschleifwerkzeuge, Grundkörperlän-

gen und Maschinenanschlüsse für .....	K4
---------------------------------------	----

Topfschleifwerkzeuge,

Technische Hinweise für.....	K4
------------------------------	----

Torische Flächen,

Topfschleifwerkzeuge für .....	K4
--------------------------------	----

Trapezprofil, Glaskante .....

Trennen .....	17, 74
---------------	--------

Trennscheiben

- für Flachglas .....	78
-----------------------	----

- für Kristallglas.....	113
-------------------------	-----

- für optisches Glas .....	K4
----------------------------	----

- Trennscheiben, cBN .....	K4
----------------------------	----

- Trennscheiben, Diamant.....	78, 113, K4
-------------------------------	-------------

- Trennschleifscheiben.....	K2
-----------------------------	----

Trockenschleifen (Schärfoperationen).....

TS-Formrollen.....	K5
--------------------	----

Turbinengehäuse.....

Turbinenschaufeln .....	K1
-------------------------	----

**U**

Überdeckungsgrad  $U_d$  für stehende und  
 bahngesteuerte Abrichtwerkzeuge..... K5  
 Umfangschleifen (Wendeschneidplatten) ..... K2  
 UZ-Formrollen..... K5

**V**

Ventil..... K1  
 Verbundsicherheitsglas (VSG)..... 16  
 Verbundwerkstoffe, Schleifwerkzeuge für..... K4  
 Verschleißerscheinungen an Diamant und  
 Bornitrid..... 128  
 Vollprofil-Abrichtrollen (VU) ..... K5

**W**

Wälzfräserbearbeitung ..... K2  
 Wälzlager ..... K1  
 Wendeschneidplattenbearbeitung..... K2  
 Werkzeug- und Formenbau ..... K2  
 WINTER Stein ..... 101  
 Wirkrautiefe, Einfluss auf die -  
 bei Profilabrichtrollen..... K5

**Z**

Zafferani-Maschinenbestückungen ..... 63  
 Zahnbrustbearbeitung ..... K2  
 Zahnflankenbearbeitung ..... K2  
 Zahnflankenhonen,  
 Abrichtwerkzeuge für das ..... K5  
 Zahnrückbearbeitung ..... K2  
 Zeitspanvolumen..... 128  
 Zentrier- und Facettierscheiben  
 in einteiliger Ausführung ..... K4  
 Zentrieren, Technische Hinweise für das ..... K4  
 Zentrierscheiben mit Passansatz ..... K4  
 Zentrierscheiben ohne Passansatz ..... K4  
 Zustellung  $a_{ed}$  beim  
 Abrichten mit Profilrollen ..... K5  
 Zustellung  $a_{ed}$  beim Abrichten mit stehenden  
 Abrichtern und bahngesteuerten Formrollen ..... K5

WINTER  
Fakten

lineare  
Glaskanten-  
bearbeitung

CNC-  
Glaskanten-  
bearbeitung

Trenn-  
scheiben

Bohrer

Polier-  
scheiben

Schleif-  
bänder

Zubehör

Kristall-  
glas

Service  
A-Z  
Kontakt



**Katalog Nr. 1: Automobil-, Turbinen-, Wälzlager**  
 WINTER Diamant- und cBN-Werkzeuge für die Automobil-, Turbinen-, Wälzlagerindustrie



**Katalog Nr. 2: Werkzeuge**  
 WINTER Diamant- und cBN-Werkzeuge für die Werkzeugindustrie



**Katalog Nr. 3: Flach- und Kristallglas**  
 WINTER Diamantwerkzeuge für das Bearbeiten von Flach- und Kristallglas



**Katalog Nr. 4: Elektronik, Photovoltaik, Optik, Sonderwerkstoffe**  
 WINTER Diamant- und cBN-Werkzeuge für die Elektronik- und Photovoltaik-Industrie und für das Bearbeiten von optischen Gläsern und Sonderwerkstoffen



**Katalog Nr. 5: Abrichtwerkzeuge**  
 WINTER Diamantwerkzeuge für das Abrichten von Schleifkörpern



**Katalog Nr. 6 Standardkatalog**  
 WINTER Lagerprogramm für Diamant- und cBN-Werkzeuge



WINTER  
Fakten

lineare  
Glaskanten-  
bearbeitung

CNC-  
Glaskanten-  
bearbeitung

Trenn-  
scheiben

Bohrer

Polier-  
scheiben

Schleif-  
bänder

Zubehör

Kristall-  
glas

Service  
A-Z  
Kontakt



WINTER  
Fakten

lineare  
Glaskanten-  
bearbeitung

CNC-  
Glaskanten-  
bearbeitung

Trenn-  
scheiben

Bohrer

Polier-  
scheiben

Schleif-  
bänder

Zubehör

Kristall-  
glas

Service  
A-Z  
Kontakt

Gründingina

Fertigungs-  
Verfahren

Wir danken Leonie und Lynn, die sich für unser Titelbild fotografieren ließen.  
Ihr Vater arbeitet in unserem Produktmanagement.

# Kontakt

Wen frage ich zuerst? Wer hilft mir, wenn ich qualifizierte Beratung, Hilfe bei Prozessoptimierung, bei der Auswahl meines Schleifmittels brauche? Wer ist mein nächster Ansprechpartner? Wo finde ich schnelle, unkomplizierte Hilfe?

Für Ihre Anfragen wenden Sie sich gerne jederzeit an unsere Fachberater:

## WINTER

Saint-Gobain Diamantwerkzeuge GmbH & Co. KG  
Schützenwall 13-17  
22844 Norderstedt

Telefon: +49 - (0)40 - 52 58 0  
Fax: +49 - (0)40 - 52 58 215  
E-Mail: [info.winter@saint-gobain.com](mailto:info.winter@saint-gobain.com)

[www.winter-superabrasives.com](http://www.winter-superabrasives.com)

WINTER  
Fakten

lineare  
Glaskanten-  
bearbeitung

CNC-  
Glaskanten-  
bearbeitung

Trenn-  
scheiben

Bohrer

Polier-  
scheiben

Schleif-  
bänder

Zubehör

Kristall-  
glas

Service  
A-Z  
Kontakt



SAINT-GOBAIN  
DIAMANTWERKZEUGE  
GmbH & Co. KG  
SCHÜTZENWALL 13-17  
D-22844 NORDERSTEDT  
GERMANY  
TEL: + 49 40 5258-0  
FAX: +49 40 5258-215

#2262  
Ausgabe 2012

SAINT-GOBAIN ABRASIVES N.V.  
HEIDE 10  
B-1780 WEMMEL  
BELGIUM  
TEL: +32 2 267 21 00  
FAX: +32 2 267 84 24

SAINT-GOBAIN ABRASIVES, S.R.O.  
VINOHRADSKÁ 184  
130 52 PRAHA 3  
CZECH REPUBLIC  
TEL: +420 267 132 256  
FAX: +420 267 132 021

SAINT-GOBAIN ABRASIVES A/S  
KORSKILDEENG 5  
DK-2670 GREVE  
DENMARK  
TEL: +45 467 552 44  
FAX: +45 467 550 60

SAINT-GOBAIN ABRASIFS  
PO BOX 18260  
SUITE 404/405 - LOB17  
JEBEL ALI FREE ZONE  
UAE-DUBAI  
UNITED ARAB EMIRATES  
TEL: +971 4 88 17 836  
FAX: +971 4 88 73 210

SAINT-GOBAIN ABRASIFS  
RUE DE L'AMBASSADEUR - B.P.8  
78 702 CONFLANS CEDEX  
FRANCE  
TEL: +33 (0)1 34 90 40 00  
FAX: +33 (0)1 39 19 89 56

SAINT-GOBAIN DIAMANTWERK-  
ZEUGE GMBH & CO. KG  
SCHUETZENWALL 13-17  
D-22844 NORDERSTEDT  
GERMANY  
TEL: + 49 40 5258-0  
FAX: +49 40 5258-215

SAINT-GOBAIN ABRASIVES KFT  
1225 BP.BÁNYALÉG U. 60/B  
H-1225 BUDAPEST  
HUNGARY  
TEL: +36 1 371 22 50  
FAX: +36 1 371 22 55

SAINT-GOBAIN ABRASIVI S.P.A  
VIA PER CESANO BOSCONI 4  
I-20094 CORSICO MILANO  
ITALY  
TEL: +39 024 4851  
FAX: +39 024 478 266

SAINT-GOBAIN ABRASIVES S.A.  
190 RUE J.F. KENNEDY  
GRAND DUCHE DE LUXEMBOURG  
L-4930 BASCHARAGE  
TEL: +352 50 40 11  
FAX: +352 50 16 33  
NO. VERT (FRANCE) 0800 906 903

SAINT-GOBAIN ABRASIFS, S.A.  
2 ALLÉE DES FIGUIERS  
AÏN SEBAË - CASABLANCA  
MOROCCO  
TEL: +212 22 66 57 31  
FAX: +212 22 35 09 65

SAINT-GOBAIN ABRASIVES BV  
GROENLOSEWEG 28  
NL-7151 HW EIBERGEN  
P.O. BOX 10  
NL-7150 AA EIBERGEN  
THE NETHERLANDS  
TEL: +31 545 466466  
FAX: +31 545 474605

SAINT-GOBAIN ABRASIVES AS  
VESTVOLLVEIEN 6D  
N-2019 SKEDSMOKORSET  
NORWAY  
TEL: +47 63 87 06 00  
FAX: +47 63 87 06 01

SAINT-GOBAIN ABRASIVES SP.Z  
UL. TORUNSKA 239/241  
PL-62-600 KOLO  
POLAND  
TEL: +48 63 26 17 100  
FAX: +48 63 27 20 401

SAINT-GOBAIN ABRASIVOS, L. DA  
ZONA INDUSTRIAL DA MAIA I-  
SECTOR VIII , NO. 122  
APARTADO 6050  
P-4476 - 908 MAIA  
PORTUGAL  
TEL: +351 229 437 940  
FAX: +351 229 437 949

SAINT-GOBAIN ABRASIVI SRL  
PARC INDUSTRIAL HOLROM  
DRUM CAREI NR. 11  
RO-447355 VETIS JUD.  
SATU-MARE  
ROMANIA  
TEL: +40 261 450 009  
FAX: +40 261 750 010

SAINT-GOBAIN ABRASIVES  
18/3, DOLGORUKOVSKAYA STR.  
RUS-127006 MOSCOW,  
RUSSIA  
TEL: +74959373223  
FAX: +74959373224

SAINT-GOBAIN ABRASIVOS, S.A.  
CTRA. DE GUIPÚZCOA, KM. 7,5  
E-31195 BERRIOPLANO (NAVARRA)  
SPAIN  
TEL: +34 948 306 000  
FAX: +34 948 306 042

SAINT-GOBAIN ABRASIVES AB  
NORRA MALMVÄGEN 76  
S-19162 SOLLENTUNA  
SWEDEN  
TEL: +46 8 580 881 00  
FAX: +46 8 580 881 01

SAINT-GOBAIN ABRASIVES  
BUYUKDERE CAD. BAHCELER SOK.  
EFE HAN NO.20, K1  
MECIDIYEKOY  
TR-34394 ISTANBUL  
TURKEY  
TEL: +90 212 288 6371  
FAX: +90 212 275 6734

SAINT-GOBAIN ABRASIVES LTD.  
DOXEY ROAD  
STAFFORD  
ST16 1EA  
UNITED KINGDOM  
TEL: +44 1785 222 000  
FAX: +44 1785 213 487